

ماهنامه انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران



■ شماره ۱۵۹ ■ تیر ۱۴۰۴ ■

- در راستای تقویت بخش خصوصی؛ تفاهم نامه همکاری میان انجمن ستسا و انجمن اتوماسیون صنعتی منعقد شد
- آغاز طرح نصب پیل های خورشیدی در شهرک های صنعتی تهران؛
- برگزاری جلسه هیات مدیره انجمن ستسا با حضور مدیرکل دفتر ماشین آلات وزارت صمت و جمعی از اعضا
- بررسی قانون حداکثر استفاده از توان ساخت داخل و تاثیر آن بر صنعت ماشین سازی ایران
- مجمع عمومی به طور فوق العاده ستسا برگزار شد

طراح و سازنده تجهیزات ثابت نفت، گاز و پتروشیمی

شرکت صنعتی فولادورزان کیمیا



AAC
ABAN AIR COOLER

YOUR PARTNER FOR OPTIMUM PROCESS SOLUTIONS



 **aban air cooler**
 **abanaircooler**
www.abanaircooler.com

Engineering, design, production and supply,
installation and commissioning of heat transfer systems

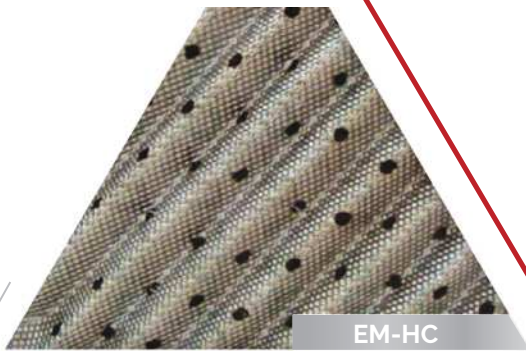
■ Tel : +98 71 3311 0000

■ Fax : +98 71 3311 0001

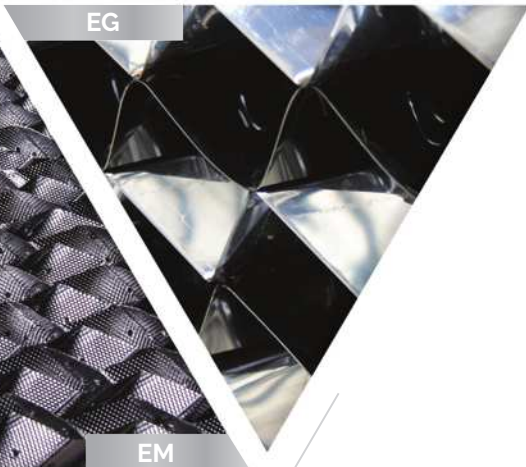


We Believe in Future

www.euroslotpars.com



EM-HC



EG



EM



EW

STRUCTURED PACKING

A bed of structured packing typically has lower pressure drop than beds of random packing in comparable mass transfer efficiency.

Structured packing elements are composed of grid or thin vertical crimped sheets (metal, plastic).

The grid types of structured packing have high capacities and low efficiencies.

Crimped sheet types of structured packing typically have lower capacities and higher efficiencies.

RANDOM PACKING TYPES



ESP-SR-RING



ESP-UR-RING A



ESP-I-RING



ESP-P-RING

Random packing is inexpensive alternative packing to increase a tower's capacity and efficiency.

Ideal for use in Absorbers, Strippers, Heat Transfer Services, Quench Columns, Light End Fractionators (Demethanizers & Deethanizers), Degassing & Liquid/Liquid Extractions.

Each packing type offers several sizes to enable the process engineer to optimize the system for efficiency and cost.

As the packing size increases within the specific type, the packing offers greater capacity and lower pressure drop at lower efficiency.

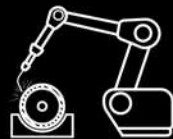
 **Euroslot Pars**



ALIAJ JOOSH ARIA
آلیاژ جوئش آریا



طراحی و ساخت تجهیزات ثابت و فرآیندی



اجرای خدمات کلدینگ



ALLIAGE
GROUP



ALIAJ JOOSH ARIA
آلیاژ جوئش آریا

www.aliaj-joosh.com



PETRO ALIAJ ROHAM
پترو آلیاژ رهام

www.petroham.com



F i l t r a t i o n | S e p a r a t i o n

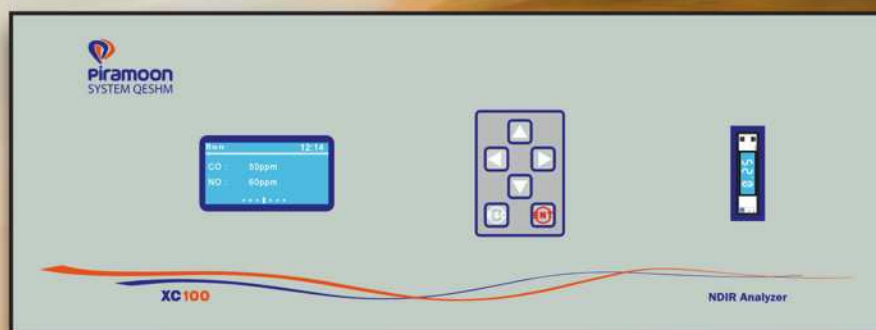
Field of Activities:

- Design and Manufacturing of Specialist Separator Internals
- Design and Manufacturing of Specialist Filter Elements & Filtration Systems
- Design and Manufacturing of Specialist Process Packages & Process Equipment

Let's Be a Part of Filtration-Separation Solutions



Piramoona SYSTEM QESHM
Expert in Instruments and Analyzers



NDIR Analyzer

Continuous Emission
Monitoring System (CEMS)

The First for Iran, A Future for All.

تولید سیستم پایش آلاینده‌های دودکش با بیش از ۸۰ درصد ساخت داخل با بومی‌سازی تجهیزات کلیدی:

NDIR Analyzer

Sample Cooler

Sample Probe

Heated Line

مورد تأیید شرکت مادر تخصصی برق حرارتی

Sales@piramoonco.ir

+98 21 44 61 17 75-6



SAHAND ENERGY
PUMPIRAN GROUP

شرکت پمپ سازی **سهند انرژی**
گروه صنایع پمپ سازی ایران

سری KWP

مخصوص صنایع فولادی



سری MM

مخصوص صنایع معدنی



پمپ های گریز از مرکز دو مکشه سری HSC

ایستگاه های پمپاژ آبرسانی، نیروگاه ها
مصارف عمومی پالایشگاهی



SAHAND ENERGY

شرکت تولیدی دانش بنیان

تولید کننده انواع پمپهای گریز از مرکز
مورد استفاده در صنایع فولادی، معدنی، نفتی

WWW.SAHANDENERGYCO.COM

INFO@SAHANDENERGYCO.COM

📍 دفتر مرکزی:

تهران / بلوار میرداماد / مرکز تجاری آرین / طبقه سوم شرقی
واحد 10

۰۴۱ ۳۳۲ ۹۴۱ ۰۱

۰۲۱ ۲۲۲ ۵۸۱ ۸۳ 📞

طراحی فرآیندی، مکانیکال و ساخت

تجهیزات فرآیندی

- انواع هیترهای مستقیم، غیر مستقیم و ریفرمرها
- دیسالترها و دی هایدراتورهای الکترواستاتیک
- فلراستک ها و زیاله سوزها
- اسکرابرها و سیستم های فیلتراسیون
- جدا کننده های سیار نفت و گاز
- کارخانجات سیار فراورش نفت خام
- دی اریتورها

پکیج های فرآیندی

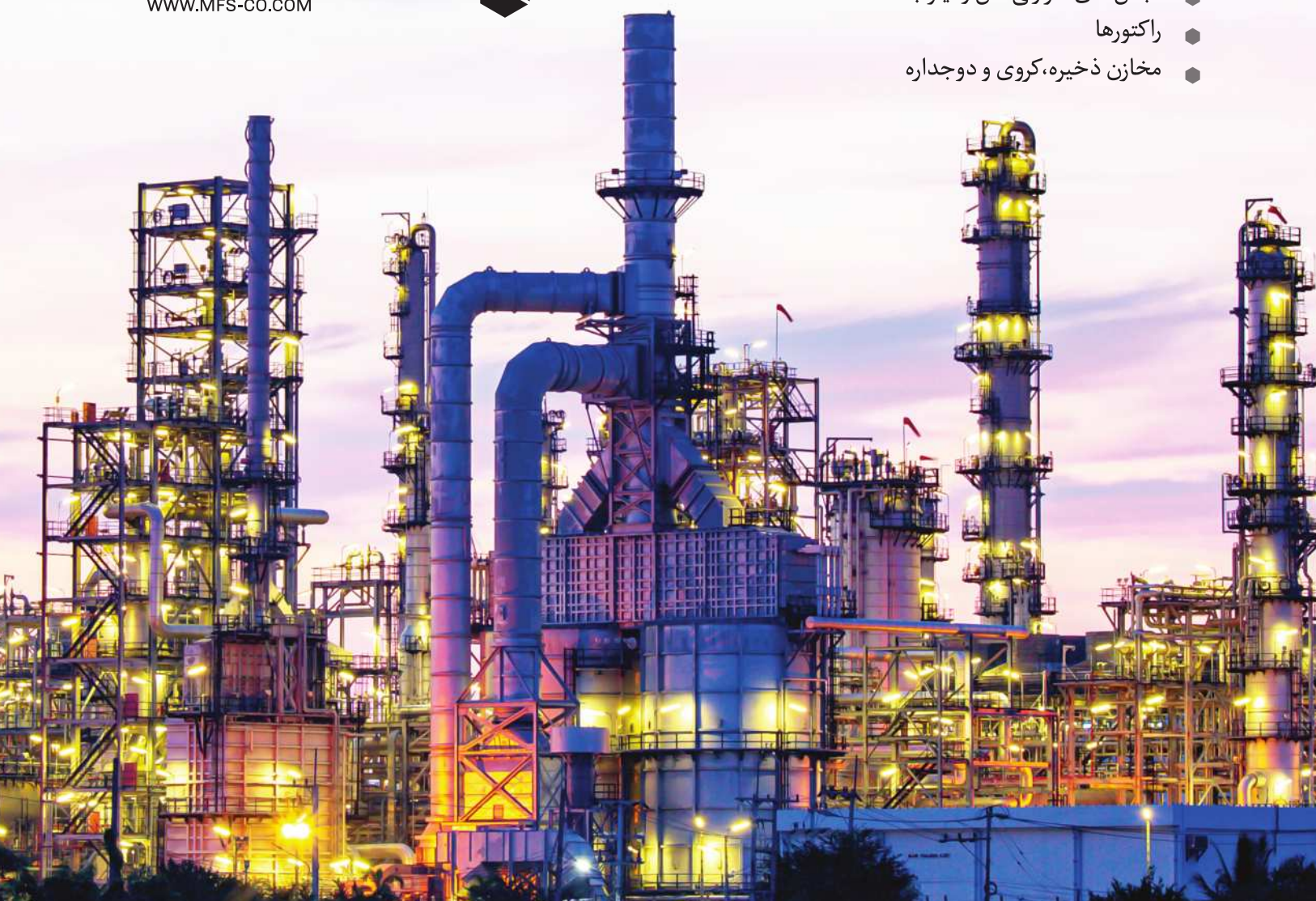
- پکیج نم زدایی (Gas Dehydration)
- پکیج بازیابی گاز فلر (Flare Gas Recovery)
- پکیج سولفورزدایی (Sulfur Recovery Unit)
- پکیج شیرین سازی (Gas Sweetening)
- پکیج خالص سازی و تولید گاز (هیدروژن)
- پکیج بازیابی کربن (Carbon Capture)
- پکیج Gas Polishing

تجهیزات ثابت مکانیک

- برج ها
- مخازن تحت فشار
- مبدل های حرارتی شل و تیوب
- راکتورها
- مخازن ذخیره، کروی و دوجداره

TRUST
OUR VISION

WWW.MFS-CO.COM



HAVAYAR

INDUSTRIAL GROUP

تولید کننده پیشرو تجهیزات صنعت هوا و گاز فشرده



محصولات:

- ✓ کمپرسورهای هوا و گاز اسکرو API619 و سانتریفیوژ API617,672 و رفت و برگشتی API619
- ✓ پکیج تولید گازهای اکسیژن، نیتروژن و آرگون به روش PSA، Cryogenic و Membrane
- ✓ پکیج تولید و ریکاوری هیدروژن (Steam Reformer و Hydrogen Recovery Unit)
- ✓ خدمات مشاوره، مهندسی در زمینه افزایش راندمان سیستم‌های هوا و گاز فشرده با کاهش مصرف انرژی
- ✓ اجرای یونیت‌های پروسسی به صورت EP، EPC و EPCF
- ✓ توربو اکسپندر هوا و گاز استاندارد API617
- ✓ درایرهای هوا و گاز فشرده
- ✓ مشاوره مهندسی، طراحی و نوسازی، نصب و راه اندازی، تعمیرات و نگهداری
- ✓ تأمین قطعات و لوازم یدکی، روانکارهای صنعتی، مواد جاذب و غربال‌های مولکولی



+۶۰۰۰
مشتری



۹۵۰
پروژه



۵۰۰
پرسنل



تهران، خیابان ولیعصر، نرسیده به میدان ونک، خیابان ۱۴ گاندی، شماره ۱۲، ساختمان هوایار.

www.havayar.com

info@havayar.com

تلفن: ۰۲۱-۴۱۹۷۶ فکس: ۰۲۱-۸۸۲۰۲۴۲۵

توسعه فولاد ساب

SAAB Steel Development Co.



طراحی و ساخت جرثقیل های سقفی،
مبدل حرارتی، استراکچر صنعتی و انواع
ماشین آلات و تجهیزات صنعت فولاد



دکتر مرکزی: تهران، الهیه، خیابان مریم شرقی، پلاک ۳۴

تلفن: ۰۲۱-۸۵۴۳۰۲۱-۸۳۲۴۰۰۰۰

کارخانه: قزوین، کیلومتر ۱۸ اتوبان قزوین-کرج

تلفن: ۰۲۸-۳۲۵۶۰۰۲۱-۵

info@saabsteel.com

صاحب امتیاز

انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران
(ستصا)

مدیر مسئول

امیر عباس اختراعی

شورای سیاست گذاری

احمد چراغ، مسعود باقر تجریشی
رضا راجی کرمانی، هایدی شفیی

سرمدیر

هایده شفیی

تحریریه

سارا کیا، مریم شوکت پور
نسیم افسری، الهام مهرمند

مدیر هنری

آیدین علی بیگی

مدیر بازرگانی

شیرین تورانی

امور توزیع

محمود رفیعی

چاپ

تندیس نقره ای

نشانی

تهران، بلوار کریم خان زند، بین ماهشهر
و خردمند جنوبی، شماره ۱۰۲، طبقه ۶ شرقی
۸۸۳۴۲۶۰۰-۸۸۳۴۱۱۳-۸۸۳۴۸۷۴۸
www.satsa.ir - info@satsa.ir



پیام تسلیت و محکومیت انجمن سازندگان
تجهیزات صنعتی ایران در پی شهادت جمعی
از فرماندهان، رزمندگان و شهروندان بی دفاع
کشور در تجاوز رژیم صهیونیستی

بسم الله الرحمن الرحيم

«و سیعلم الذین ظلموا ای منقلب ینقلبون»

انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران (ستصا) با نهایت تأسف و تأثر، شهادت جمعی از فرماندهان عالی رتبه و پرافتخار سپاه پاسداران انقلاب اسلامی، یادگاران ارزشمند دفاع مقدس، نخبگان و دانشمندان هسته ای کشور و جمعی از زنان، مردان و کودکان بی دفاع کشور در حمله ناجوانمردانه و تجاوزکارانه رژیم صهیونیستی به خاک میهن اسلامی را به محضر مقام معظم رهبری، خانواده های معظم شهدا، نیروهای مسلح، جامعه دانشگاهی و ملت شریف ایران تسلیت عرض می نماید.

این اقدام جنایت آمیز که نقض آشکار قوانین بین المللی و اصول انسانی است، بیانگر استیصال و زبونی دشمنان این سرزمین در برابر عظمت و اقتدار ملت ایران می باشد. ملت بزرگ ایران آموخته است که شهادت پایان نیست، آغاز بیداری، انسجام و ایستادگی است.

انجمن ستصا به نمایندگی از جامعه سازندگان تجهیزات صنعتی کشور، ضمن محکومیت شدید این جنایت، حمایت کامل خود را از اقدامات قانونی، بازدارنده و دفاعی نظام مقدس جمهوری اسلامی ایران در صیانت از استقلال، امنیت و عزت ملی اعلام می دارد و بار دیگر بر ضرورت وحدت، همبستگی و صبر راهبردی در برابر این تجاوز آشکار تأکید می کند.

بی تردید این جنایات، اراده ملت بزرگ ایران برای حفظ آرمان های انقلاب اسلامی و پاسداری از امنیت کشور را خلل ناپذیرتر از گذشته خواهد ساخت.

سرمقاله

۹ در دل آتش، به یاد ایران

خبر (۱۰-۱۹)

گزارش (۲۰-۳۵)

۲۰ برگزاری جلسه هیات مدیره انجمن ستصا
با حضور مدیرکل دفتر ماشین آلات وزارت
صمت و جمعی از اعضا

۲۳ نگاهی به قانون حداکثر استفاده از توان
تولید؛ از تصویب تا اجرا

۳۰ مجمع عمومی به طور فوق العاده ستصا

مصاحبه (۳۶-۴۳)

۳۶ شرکت تجهیزات توربو کمپرسور نفت
۳۸ شرکت توربین ماشین خاورمیانه
۴۰ شرکت مهندسی و فناوری حرارتی دما فین
۴۲ شرکت هکتو

مقاله (۴۴-۴۷)

۴۴ نقشه جدید ازدها
۴۶ کاربرد هوش مصنوعی در مدیریت
ترانسفورماتورها

عضو جدید ستصا (۴۸-۴۹)

۴۸ شرکت ویراتک ماشین فناوری

اطلاع رسانی (۵۰-۵۵)

۵۰ فهرست شرکت های عضو انجمن
سازندگان تجهیزات صنعتی ایران

در دل آتش، به یاد ایران

محمدحسین عزیری

دبیر انجمن ستسا

آنچه دیدم، چیزی فراتر از ملی‌گرایی بود؛ همبستگی بود. نه از سر شعار، که از عمق ریشه‌های این ملت. از روسری تا چادر، از آچار تا قلم، از سرباز تا دانش‌آموز، همه یک صدا شدند.

ایران در این جنگ دوازده‌روزه، خودش را دوباره تعریف کرد.

به یاد شهید آوینی بودم؛ که می‌گفت حقیقت را باید آن‌گونه گفت که هست، نه آن‌طور که خواسته می‌شود. و در این نبرد، حقیقت ایستادگی بود؛ حقیقت آشتی مذهب و میهن بود؛ حقیقت ملتی بود که از دل عاشورا، قدرت ساخت، و نشان داد که وطن‌دوستی هیچ تضادی با ایمان ندارد.

در روزهایی که دشمن، با سلاح رسانه و سانسور، می‌خواست صدای ما را خفه کند، دیدیم که روایت درست از یک واقعه، سلاحی قوی‌تر از هر پهیاد است. دیدیم که تشیع شهدا، پاسخ ملتی بود که به جای هراس، حماسه آفریدند. و در حسینیه امام خمینی علیه‌السلام، آنجا که رهبر انقلاب گفت: ای ایران، بخوان، مذهب و ملیت در هم آمیختند و آوای سرزمین در سینه‌ها طنین انداخت.

من در آن روزها، نه فقط نگران آینده بودم، که مطمئن‌تر شدم: این خاک با این مردم شکست‌ناپذیر است.

تمام روزهای جنگ را در دفتر دبیرخانه بودم. نه در میدان نبرد، که در خط مقدم روایت. صداهای انفجار پشت پنجره می‌پیچید، و دودی آسمان تهران را تیره می‌کرد. من بودم و یک میز، یک پنجره، و تپش‌های بی‌وقفه‌ای در سینه‌ام که با هر انفجار تندتر می‌شد.

می‌شنیدم... می‌دیدم... اما نمی‌توانستم خاموش بمانم. در دل آن صداهای چیزی زنده‌تر از ترس بود: نگرانی برای ایران. نه فقط برای خاک، که برای اندیشه، برای صنعت، برای مردمی که شانه‌هایشان، بار این میهن را تاب آورده است.

در همان روزهایی که تحلیلگران دشمن از فروپاشی قریب‌الوقوع ایران می‌نوشتند، من صحنه‌هایی را می‌دیدم که هیچ دستگاه تبلیغاتی قادر به ساختنش نبود: پدری که در صف بنزین شربت پخش می‌کرد، کارگری که خط تولید را ترک نکرد، راننده جرثقیلی که جانش را فدای کمک‌رسانی کرد، و مردمی که حتی در سوگ، قدرت تولید می‌کردند، نه صرفاً آتش.



شرح عکس: این صحنه‌ای از پنجره‌ی اتاق کارم در ستسا است.

دبیر انجمن:

انجمن به طور جدی پیگیر سه موضوع کلیدی با سازمان تأمین اجتماعی است

در راستای پیگیری‌های مستمر اعضای محترم هیئت مدیره و کارگروه‌های تخصصی انجمن، دبیر انجمن گفت: انجمن ستصا در راستای رفع مشکلات و چالش‌های کارفرمایان و پیمانکاران محترم، به طور جدی پیگیر سه موضوع کلیدی با سازمان تأمین اجتماعی بوده و در این خصوص مکاتبات متعدد و جلسات حضوری با مسئولین مربوطه داشته است وی موضوعات پیگیری شده را به شرح زیر عنوان کرد.

۱- اعتراض به دستور اداری ۵۹/۱۴۰۳/۲۰۱ (کاربرگ ۳ و قراردادهای EPC):

این دستور اداری جدید سازمان تأمین اجتماعی، موجب تحمیل بار مالی مضاعف و اخذ حق بیمه دوگانه از کارفرمایان و پیمانکاران می‌شد که اعتراض گسترده مجامع اقتصادی و قانونی را در پی داشت. هدف انجمن، لغو و بازگرداندن رویه پیشین در خصوص نحوه محاسبه حق بیمه قراردادهای بود.

۲- امکان تقسیط بدهی بیمه ای و مشکل مفاصاحساب در صورت تقسیط بدهی:

طبق اصلاحیه اخیر بخشنامه تنقیح و تلخیص ضوابط بیمه‌ای، حتی با تقسیط بدهی، امکان دریافت مفاصاحساب (موضوع ماده ۳۸ قانون تأمین اجتماعی) تا تسویه کامل بدهی فراهم نبود. این موضوع اختلال جدی در فرآیندهای تجاری و دریافت مطالبات اعضا ایجاد می‌کرد. درخواست انجمن، تغییر رویه و امکان دریافت مفاصاحساب پس از توافق برای تقسیط بود.

۳- اصلاح رویه اعمال ضریب بیمه‌ای در قراردادهای خرید و فروش کارگاه‌های ثابت:

رویه‌های اجرایی شعب سازمان در اعمال ضرایب بیمه‌ای به قراردادهای کارگاه‌های ثابت، منجر به اخذ حق بیمه مضاعف و بروز مشکلات در فعالیتهای تولیدی می‌شد. انجمن خواستار بازنگری در این رویه و جلوگیری از اعمال ضرایب بیمه‌ای غیرمنطقی در قراردادهای مربوط به کارگاه‌های ثابت بود.

خوشبختانه، در پی جلسات و مکاتبات فشرده، سازمان تأمین اجتماعی با رویکرد تعاملی، اقدام به پاسخگویی و اعمال تغییراتی در رویه‌های خود نموده است. مهمترین دستاوردهای حاصله به شرح زیر است:

تغییر رویه در محاسبه حق بیمه قراردادهای EPC و PC:

مقرر گردید صرفاً در قراردادهای EPC و PC، چنانچه مبلغ تجهیزات بیش از ۵۰ درصد ناخالص قرارداد باشد، حق بیمه کارکنان شاغل به میزان ۴ درصد ناخالص کل کارکرد قرارداد به انضمام ۱٫۹ درصد بیمه بیکاری محاسبه گردد. این تغییر، بار مالی کارفرمایان را به شکل قابل توجهی کاهش می‌دهد. همچنین، اقلام خریداری شده از خارج از کشور یا تجهیزات داخلی که شرایط بند ۵۳ را رعایت کنند، از کسر حق بیمه معاف خواهند بود.

صدور چهارمین اصلاحیه و الحاقیه بخشنامه تنقیح و تلخیص:

به دنبال اعتراضات به نحوه طبقه‌بندی اسناد و مشکلات مربوط به مفاصاحساب، سازمان اقدام به صدور چهارمین اصلاحیه و الحاقیه بخشنامه تنقیح و تلخیص (بخشنامه ۱۱ جدید درآمد) نموده است. این اصلاحیه جدید، امیدوارکننده است که مشکلات مربوط به دریافت مفاصاحساب در صورت تقسیط بدهی و همچنین نحوه اعمال ضرایب در کارگاه‌های ثابت را برطرف نماید.

اطلاع‌رسانی پیش از بازداشت حساب‌ها:

در راستای مساعدت با کارفرمایان، مقرر شد قبل از صدور بازداشت‌نامه حساب‌ها (ماده ۵۰ قانون تأمین اجتماعی)، از طریق پیامک به کارفرمایان اطلاع‌رسانی گردد. این اقدام، گامی مثبت در جهت شفافیت و همکاری بیشتر سازمان محسوب می‌شود.

وی در انتها افزود انجمن تمامی تلاش خود را به کار خواهد بست تا در سایر موارد باقی‌مانده و نیازمند تعیین تکلیف نیز اثرگذار باشد و تغییرات لازم را ایجاد کند.

طراحی سخت‌افزار بومی پردازشگر هوش مصنوعی

شرکت دانش‌بنیان «برترسازان صنایع الکترونیک مجید» (بصام) از شرکت‌های عضو مرکز رشد فناوری نخبگان منطقه بین‌المللی نوآوری ایران پس از سال‌ها کار تحقیقاتی موفق به تولید اولین سخت‌افزار هوش مصنوعی در کشور شده است.

مجید پذیره مدیرعامل شرکت بصام با اشاره به ویژگی‌های این سخت‌افزار گفت: این محصول با توان پردازشی حداقل ۲۰ میلیارد عملیات بر ثانیه، بر پایه پلتفرم‌های Xilinx UltraScale و AMD طراحی شده و برای استفاده در سامانه‌های هوش مصنوعی که نیاز به پردازش بلادرنگ دارند، به خصوص در حوزه‌های رباتیک، پدافند غیرعامل، صنایع مخابراتی، پزشکی و امنیتی کاملاً مناسب است.

وی ادامه داد: در بسیاری از کاربردهای صنعتی، امکان استفاده از سرورهای حجیم وجود ندارد. این سخت‌افزار برای این شرایط طراحی شده است تا با کمترین وابستگی به تجهیزات وارداتی، بتواند نیاز بازار داخلی را پاسخ دهد.

مدیرعامل شرکت بصام یکی از چالش‌های موجود این شرکت را در بازاریابی و جذب پروژه عنوان کرد و افزود: تلاش داریم با همکاری مرکز رشد منطقه بین‌المللی نوآوری ایران، دامنه مشتریان خود را گسترش دهیم. باتوجه به اینکه تمرکز ما در شرکت بر امور فنی است، مرکز رشد می‌تواند نقش مهمی را در توسعه بازار شرکت ایفا کند.

پذیره تصریح کرد: ما در شرکت بصام هم از لحاظ دانش فنی و هم در بعد سرمایه متخصص انسانی آمادگی داریم تا در صورت حمایت‌های سرمایه‌گذارانه از سوی نهادهای دولتی یا شرکت‌های خصوصی، توسعه سرورهای بومی هوش مصنوعی را در دستور کار قرار دهیم، حرکتی که می‌تواند گام بزرگی در مسیر خودکفایی فناوری در کشور باشد.

وی در خصوص سابقه این شرکت نیز گفت: بصام با سابقه‌ای پنج‌ساله در زمینه طراحی و ساخت تجهیزات الکترونیکی، مهندسی معکوس دستگاه‌های مخابراتی و ICT، فعالیت خود را پس از همه‌گیری کرونا با جدیت بیشتری از سر گرفت. حدود سه سال است که موفق به اخذ مجوز دانش‌بنیان شده و در این مدت چند محصول تخصصی دیگر نیز توسعه داده است.



مکاتبات ستصا
با سازمان تأمین اجتماعی

کنترل متغیرهای دما، فشار و دبی سیال در صنایع نفت و گاز با پوزیشنر بومی

شرکت «توسعه ابزار دقیق ویرا کنترل» از شرکت‌های عضو مرکز رشد فناوری نخبگان منطقه بین‌المللی نوآوری ایران توانسته است با استفاده از تجربه تعمیر ابراز دقیق، انواع پوزیشنرها را تولید کنند. به کمک این محصول می‌توان متغیرهایی از جمله دما، فشار و دبی سیال را در صنایع حساسی مانند نفت، گاز، معدن و نیروگاه کنترل کرد. سعید شفیعی، مدیرعامل شرکت ابزار دقیق ویرا کنترل، در توضیح عملکرد پوزیشنر تولیدی این شرکت گفت: پوزیشنر به عنوان یک تجهیز ابزار دقیق شناخته می‌شود. شیرهای کنترلی یکی از تجهیزات مهم هستند که به کمک پوزیشنر متغیرهایی از جمله دما، فشار و دبی سیال را کنترل می‌کنند. به عبارت دیگر پوزیشنر روی شیرهای کنترلی نصب می‌شود و محدوده عملیات شیر با توجه تنظیمات آن تعیین می‌شود.

او می‌گوید: برخلاف بسیاری از مدیران شرکت‌های با دانش فنی بالا که ارائه خدمات را سطح پایین می‌دانند، ما خدمات را سکوی پرتاب خود قرار دادیم. بیش از ۱۴۰۰ دستگاه پوزیشنر از برندها و مدل‌های مختلف را بررسی و تعمیر کردیم که این تجربه، بزرگ‌ترین سرمایه ما برای طراحی و تولید نمونه داخلی شد.

مدیرعامل شرکت ابزار دقیق ویرا کنترل در خصوص تولید محصول خود گفت: پس از دو سال ارائه خدمات تخصصی، شرکت وارد مرحله طراحی و تولید شد. مهم‌ترین ویژگی دستگاه ما، رفع ایرادات نمونه‌های خارجی بود که در طول فرایند تعمیرات با آن مواجه شده بودیم. نمونه اولیه پس از سه ماه در یکی از ایستگاه‌های تقویت فشار گاز نصب و موفق عمل کرد و امروز تنها تولیدکننده دانش بنیان پوزیشنر در ایران هستیم.

وی افزود: در صنایع حساسی مانند نفت، گاز، معدن و نیروگاه، دستگاه‌های این شرکت نه تنها جایگزین برندهای چند هزار دلاری خارجی شده‌اند، بلکه در برخی شرایط سخت اقلیمی مانند نیروگاه اهواز، عملکرد بهتری از خود نشان داده‌اند. ما دستگاهی را تولید کردیم که بدون نیاز به کالیبراسیون مجدد، دو سال بی‌وقفه کار می‌کند؛ درحالی‌که نمونه‌های برند معروف اروپایی پس از شش ماه از کار می‌افتادند.

سامانه اظهارنامه مالیاتی به سامانه جامع صورت‌های مالی متصل شد

سازمان امور مالیاتی کشور، اتصال سامانه اظهارنامه مالیاتی به سامانه جامع اطلاعات صورت‌های مالی جامعه حسابداران رسمی را برقرار کرد تا اطلاعات جداول اظهارنامه مالیاتی شرکت‌ها به صورت خودکار منتقل شود. مهلت تسلیم اظهارنامه‌های مالیاتی تا پایان شهریور ۱۴۰۴ تمدید شد.

سازمان امور مالیاتی کشور از هفته گذشته سامانه اظهارنامه مالیاتی را به سامانه جامع اطلاعات صورت‌های مالی متصل کرده است. این اتصال به منظور تسهیل و تسریع فرآیند تسلیم اظهارنامه مالیاتی اشخاص حقوقی انجام شده است و باعث می‌شود شرکت‌هایی که توسط موسسات حسابرسی عضو جامعه حسابداران رسمی مورد رسیدگی قرار می‌گیرند، اطلاعات جداول اظهارنامه مالیاتی آنها به صورت خودکار از سامانه جامع صورت‌های مالی به سامانه اظهارنامه مالیاتی منتقل شود و نیازی به ورود مجدد اطلاعات نباشد.

حسابرسان موظف هستند صورت‌های مالی تمام شرکت‌هایی که طبق ماده ۲۷۲ قانون مالیات‌های مستقیم حسابرسی می‌شوند، روی سامانه جامع صورت‌های مالی بارگذاری کنند. از این پس مودیان حقوقی که اطلاعات‌شان در سامانه جام (سامانه جامع صورت‌های مالی) بارگذاری شده است، می‌توانند با انتخاب گزینه تایید به صورت سیستمی نسبت به ارسال اظهارنامه مالیاتی و دریافت کد رهگیری اقدام کنند. همچنین امکان به‌روزرسانی و اصلاح اطلاعات قبل از نهایی کردن اظهارنامه نیز وجود دارد.

همچنین لازم است پیش از نهایی کردن جداول، اطلاعات مربوط به سال جاری با سال قبل مقایسه و تطبیق داده شود. ارقام وضعیت مالی (ترازنامه) باید عیناً منطبق بر صورت‌های مالی باشد؛ با این تفاوت که در جدول ۱۶ اظهارنامه مالیاتی، جاری شرکا می‌تواند با حساب‌های دریافتی و پرداختی واحد مورد رسیدگی تطبیق داده شود.

معافیت گمرکی واردات ماشین‌آلات مشروط به عدم ساخت داخل

با هدف تسهیل نوسازی صنایع کشور و در راستای اجرای ماده ۴۸ قانون برنامه هفتم توسعه، گمرک جمهوری اسلامی ایران طی بخشنامه‌ای اعلام کرد که واردات ماشین‌آلات با فناوری روز دنیا، در صورتی که ساخت داخل یا ظرفیت تولید داخلی برای آن وجود نداشته باشد، از پرداخت حقوق گمرکی معاف خواهد بود.

براساس این بخشنامه مطابق جزء ۲ بند «د» ماده ۴۸ قانون برنامه پنج ساله هفتم پیشرفت صادر شده که بر اساس آن «واردات ماشین‌آلات با فناوری روز دنیا جهت جایگزینی باماشین‌آلات فرسوده مشروط به عدم ساخت داخل یا کمبود ظرفیت‌های تولید داخل پس از تأیید شورای راهبری فناوری‌های دانش بنیان موضوع قانون جهش تولید دانش بنیان مجاز است».

بر اساس این بخشنامه که به کلیه گمرکات اجرایی و دفاتر ستادی ابلاغ شده، واردات این تجهیزات باید با تأیید شورای راهبری فناوری‌های دانش بنیان انجام شود و واحدهایی که دارای جواز نوسازی و بازسازی هستند، می‌توانند به اندازه ارزش حامل‌های انرژی صرفه‌جویی‌شده، از معافیت حقوق گمرکی بهره‌مند شوند و هرگونه اظهار نظر و تأییدیه در خصوص معافیت‌های مورد اشاره باید صرفاً از طریق سامانه EPL و به صورت مستقیم بر روی اظهارنامه‌های وارداتی انجام شود.



بخشنامه گمرک

نمونه برداری از آلاینده‌های محیطی با جاذب‌های تخصصی بومی

محصول دانش بنیان بومی برای پایش آلاینده‌های محیط کار و محیط زیست، نیاز کشور به واردات این محصول را کاهش داده است



شرکت دانش بنیان «دانش پژوهان پایش امین» موفق به تولید بومی جاذب‌های تخصصی برای نمونه برداری آلاینده‌های محیط کار و محیط زیست شده است. این جاذب‌ها که پیش‌تر از خارج وارد می‌شدند، اکنون در قالب بیش از ۲۰ محصول متنوع با کیفیت بالا و مطابق با استانداردهای بین‌المللی در داخل کشور تولید می‌شوند.

الیمرا دارابی، مدیرعامل این شرکت دانش بنیان با بیان این‌که تولید این جاذب‌ها حاصل بیش از ۱۵ سال تجربه تخصصی در پایش آلاینده‌هاست، گفت: این شرکت تنها تولیدکننده داخلی جاذب‌هایی چون زغال فعال، سیلیکاژل و XAD-۲ و XAD-۷ در اندازه‌های مختلف است و توانسته با بهره‌گیری از دانش بومی، بخش مهمی از نیاز آزمایشگاه‌ها و مراکز پایش صنعتی و زیست محیطی کشور را تأمین کند.

به گفته دارابی، این محصولات هم‌اکنون گواهی‌نامه انطباق محصول مطابق با استاندارد ISO ۱۷۰۵۰ از شرکت IEC انگلستان را دریافت کرده‌اند و همچنین تأییدیه مرکز سلامت محیط کار وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی را نیز اخذ کرده‌اند.

پاسخ بومی به یک نیاز راهبردی

مدیرعامل شرکت دانش پژوهان پایش امین در ادامه با اشاره به اهمیت راهبردی این محصول در صنایع کشور افزود: در شرایط تحریم و محدودیت‌های واردات، این جاذب‌ها نقشی کلیدی در تداوم فعالیت‌های ارزیابی کیفی محیط‌های کاری، صنایع شیمیایی، پتروشیمیایی و مراکز پژوهشی ایفا می‌کنند. ما تلاش کرده‌ایم نه تنها از منظر اقتصادی جایگزینی مؤثر برای محصولات خارجی ارائه دهیم، بلکه با ارتقای کیفیت ساخت، عمر مفید و دقت عملکرد، این محصولات را در سطح رقابت پذیر جهانی قرار دهیم.

به گفته وی، ساخت جاذب‌های سفارشی بر اساس نیاز مشتریان نیز در دستور کار شرکت قرار دارد و برخی محصولات تولیدشده در مسیر صادرات غیرمستقیم نیز قرار گرفته‌اند.

تخفیف ویژه برای مراکز پژوهشی

دارابی با اشاره به حمایت از فعالیت‌های علمی و دانشگاهی، تأکید کرد: شرکت آمادگی دارد تا با دانشگاه‌ها، مراکز تحقیقاتی و صنعت در قالب قراردادهای تأمین و توسعه فناوری همکاری کند.

به همت انجمن ساتکا

کارگاه تخصصی انرژی‌های تجدیدپذیر برای صنایع از ۲۴ تا ۲۶ شهریور برگزار می‌شود



انجمن ساتکا کارگاه تخصصی سه‌روزه انرژی‌های تجدیدپذیر برای صنایع را در روزهای دوشنبه، سه‌شنبه و چهارشنبه مورخ ۲۴، ۲۵ و ۲۶ شهریورماه ۱۴۰۴ در تهران برگزار می‌کند.

به گزارش اتاق ایران آنلاین، در کارگاه تخصصی انرژی‌های تجدیدپذیر که توسط انجمن سازندگان و تأمین‌کنندگان کالا و خدمات انرژی‌های تجدیدپذیر (ساتکا) در اتاق ایران برگزار می‌شود، موارد مرتبط با توسعه انرژی‌های تجدیدپذیر در صنایع، مدل‌های سرمایه‌گذاری، موارد فنی، اقتصادی و قانونی ازجمله ماده ۱۶ قانون جهش تولید دانش بنیان، آئین‌نامه توسط انجمن ساتکا، ارگان‌های ذی‌ربط و مدرسین تشریح شده و جلسه پرسش و پاسخ نیز برگزار خواهد شد.

روز اول (تاریخ: ۲۴/۶/۱۴۰۴، ساعت ۸:۳۰ الی ۱۷)

مباحث روز نخست شامل آشنایی با مبانی انرژی‌های تجدیدپذیر و تجهیزات نیروگاه خورشیدی خواهد بود. همچنین در ادامه، قوانینی که در حوزه این انرژی‌ها مطرح است و مقررات مربوطه تشریح می‌گردد. این بخش در محل اتاق بازرگانی ایران واقع در تهران، خیابان طالقانی برگزار می‌شود.

روز دوم (تاریخ: ۲۵/۶/۱۴۰۴، ساعت ۸:۳۰ الی ۱۷)

در نیمه اول روز، بازدیدکنندگان در مرکز خدمات انجمن ساتکا حضور خواهند داشت. در ادامه، در بخش بعدازظهر مباحث تخصصی مرتبط با نیروگاه‌های خورشیدی و نرم‌افزارهای مرتبط ارائه خواهد شد. این برنامه در مرکز خدمات انجمن ساتکا واقع در تهران، خیابان آزادی برگزار می‌شود.

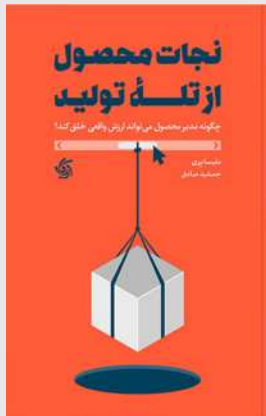
روز سوم (تاریخ: ۲۶/۶/۱۴۰۴)

در روز پایانی، بازدید از یک نیروگاه تجدیدپذیر برنامه‌ریزی شده است. این بازدید فرصتی عملی برای آشنایی نزدیک با زیرساخت‌ها و عملکرد نیروگاه فراهم می‌سازد.

هزینه شرکت در کارگاه فوق برای دو روز اول مبلغ ۱۱ میلیون تومان و هزینه بازدید از نیروگاه تجدیدپذیر (روز سوم) دو میلیون تومان است؛ ازاین‌رو علاقه‌مندان در صورت تمایل به حضور و ثبت‌نام در این کارگاه، باید فرم ثبت‌نام در این کارگاه را تکمیل کرده و به آدرس ایمیل workshop.satka@gmail.com یا از طریق تلفن ۰۹۳۳۷۴۲۲۱۴ ارسال کنند.

معرفی کتاب

نجات محصول از تله تولید



نویسنده: ملیسا پری

مترجم: رضا (جمشید) صادق

تله تولید هنگامی پدید می‌آید که سازمان‌ها به جای آنکه اغلب بر روی ارزش واقعی ویژگی‌ها تمرکز کنند، روی این دیدگاه متمرکز می‌شوند که تا می‌توانند ویژگی‌های بیشتری توسعه دهند و به بازار عرضه کنند.

تله تولید برای شرکت‌ها موقعیتی هولناک است، چون حواسشان را از کار اصلی‌شان پرت می‌کند. تمام افراد شرکت آن چنان بر روی ارائه هرچه بیشتر نرم‌افزار به بازار تمرکز که از توجه به آنچه اهمیت دارد غافل می‌شوند: ایجاد ارزش برای مشتریان، دستیابی به اهداف کسب‌وکار و نوآوری در برابر رقبا. هنگامی که از توجه به آنچه اهمیت دارد غافل می‌شویم، هنگامی که فراموش می‌کنیم که ارزش به چه معناست، محصولاتی که تولید می‌کنیم شکست می‌خورند. در این کتاب، خواهیم دید که معنای تبدیل شدن به سازمان محصول‌محور چیست و چگونه می‌توان سازمانی محصول‌محور بود. این فرایند شامل چهار مؤلفه اصلی است: ۱. ایجاد نقش سازمانی مدیر محصول با مسئولیت‌های درست و ساختار مناسب

۲. توانمندسازی مدیران محصول با استراتژی‌ای که از تصمیم‌گیری مناسب پشتیبانی می‌کند.

۳. درک فرایند تعیین محصول برای تولید، از طریق آزمایشگری و بهینه‌سازی

۴. پشتیبانی از تمام افراد از طریق سیاست‌های سازمانی، فرهنگ سازمانی و پاداش‌هایی که امکان شکوفایی مدیریت محصول را فراهم می‌کنند.

در خلال این کتاب، در مورد شرکتی به نام مارکتلی صحبت می‌شود. باوجود آنکه مارکتلی شرکتی فرضی است، چالش‌هایش ریشه در واقعیت دارند، واقعیاتی که یا برآمده از تجربه‌های شخصی نویسنده در نقش مدیر محصول تمام‌وقت است یا حاصل تجربیاتی است که در هنگام کار با شرکت‌های دیگر اندوخته‌است. شما در این کتاب داستان فرار مارکتلی از تله تولید برای تبدیل شدن به شرکتی محصول‌محور را دنبال می‌کنید.

تصمیم جدید سازمان تأمین اجتماعی درباره نحوه تقسیط حق بیمه معوق کارفرمایان

به گزارش روابط عمومی سازمان تأمین اجتماعی، مصطفی سالاری، مدیرعامل سازمان در نامه‌ای خطاب به معاون فرهنگی و اجتماعی، شیوه‌نامه جدیدی برای نحوه تقسیط بدهی‌های معوق کارفرمایان اعلام کرده است.

بر اساس این دستورالعمل:

تقسیم بدهی حق بیمه تا معادل ۱۰ درصد درآمد وصولی شعبه در ماه قبل، با تصمیم رئیس شعبه و تا معادل ۲۰ درصد، با تأیید مدیرکل استان، قابل انجام است.

در مواردی که بدهی مربوط به حق بیمه لیست جاری کارگاه‌هایی باشد که دچار بحران نقدینگی و ناتوانی در پرداخت شده‌اند، امکان تقسیط تا دو ماه برای هر ماه بدهی با سقف ۱۵ درصد حق بیمه وصولی همان ماه، با تأیید کمیته‌ای متشکل از کارشناسان اداره کل استان، فراهم شده است. در صورت نیاز به اعمال تقسیط تا سقف ۵۰ درصد درآمد وصولی، این موضوع باید با تأیید کمیته‌ای متشکل از معاون بیمه‌ای، معاون برنامه‌ریزی مالی و پشتیبانی، بدون اعطای حق تخفیف به مدیران، صورت گیرد.

مدیرعامل سازمان تأکید کرده است که هرگونه استفاده از این فرآیند، نیازمند ثبت در سامانه اعمال و تأیید مدیران مافوق خواهد بود. همچنین، اعمال اختیارات مدیرکل استان در این زمینه، تنها با هماهنگی معاونین ایشان و با جداسازی اختیارات در سیستم انجام می‌شود. این اقدام در راستای تسهیل پرداخت بدهی کارفرمایان و حمایت از بنگاه‌های اقتصادی در شرایط اقتصادی موجود اتخاذ شده است.

در پی ارسال موفق و نصب سریع دو دستگاه پل خربایی



صادرات موفق پل‌های خربایی ماشین‌سازی اراک به کشور ارمنستان ادامه دارد

ماشین‌سازی اراک موفق به صادرات سه دستگاه پل خربایی دیگر به ارمنستان شد. این پل‌ها شامل یک پل ۳۹ متری و دو پل ۴۲ متری هستند که به سفارش شرکت تونل سد آریانا طراحی و تولید شده‌اند. با احتساب پل‌های پیشین، تاکنون پنج پل خربایی توسط این شرکت به ارمنستان ارسال شده است.

در طراحی این پل‌ها، پیاده‌رو در طرفین لحاظ شده تا ایمنی و کاربری آن‌ها افزایش یابد. تمامی مراحل طراحی، تولید، حمل و نصب با رعایت استانداردهای بین‌المللی و توسط متخصصان داخلی انجام شده است. این موفقیت، بار دیگر توان مهندسی و تولیدی ماشین‌سازی اراک را در بازارهای بین‌المللی به نمایش گذاشته است.

ماشین‌سازی اراک به عنوان یکی از شرکت‌های زیرمجموعه صندوق ذخیره فرهنگیان، نقش مهمی در توسعه صنعتی، اشتغال‌زایی و ارزآوری کشور ایفا می‌کند. تداوم صادرات این محصولات، جایگاه این برند را در بازارهای جهانی تقویت کرده و گامی مؤثر در توسعه صادرات غیرنفتی کشور به شمار می‌رود.

دستگاه کاملاً ایرانی پایش آلایندگی در نیروگاه شازند اراک نصب می‌شود

تست کارخانه‌ای دستگاه پایش آلایندگی آنلاین محیط زیست از سوی شرکت پیرامون سیستم قشم برای نصب در نیروگاه شازند اراک با موفقیت انجام شد.



به گزارش خبرنگار ستصا، دستگاه پایش آلایندگی آنلاین محیط زیست به همت مهندسان ایرانی پس از یک سال تلاش به عنوان محصول ساخت بار اول در شرکت پیرامون سیستم قشم برای نصب در نیروگاه شازند اراک، تست کارخانه‌ای خود را با موفقیت انجام داد. ضرورت پایش مستمر آلایندگی‌های محیط زیستی نیروگاه‌ها، تولید این دستگاه را به یکی از نیازهای مهم کشورمان تبدیل کرده و با توجه به قوانین و استانداردهای جهانی و ملی نصب دستگاه پایش یکی از الزامات مهم نیروگاه‌ها و واحدهای آلاینده است.

لازم به یادآوری است که نمونه‌های خارجی سیستم پایش آلاینده‌ها پیش از این مورد استفاده برخی از واحدهای نیروگاهی کشور قرار می‌گرفته و به دلیل تحریم‌ها و فقدان پشتیبانی و خدمات پس از فروش از مدار خارج شده‌اند، بومی‌سازی و ساخت داخلی این دستگاه علاوه بر دیانت از محیط زیست، پشتیبانی و تعمیر و نگهداری دستگاه‌ها را تضمین کرده و از نظر اقتصادی نیز برای واحدهای نیروگاهی مقرون به صرفه است.

این دستگاه علاوه بر کمک به کاهش آلاینده‌های زیست محیطی به کاهش مصرف سوخت نیز کمک شایانی خواهد کرد و سهم خود را در رفع ناترازی انرژی ایفا می‌کند.

مهرداد راجی کرمانی، عضو هیئت مدیره شرکت پیرامون سیستم قشم، راجع به ساخت دستگاه پایش آنلاین آلایندگی که برای نصب بر روی دودکش‌های نیروگاهی برای بار اول در داخل کشور و توسط مهندسان این شرکت طراحی شده است گفت: شرکت پیرامون سیستم قشم از سال ۹۵، شرکت دانش بنیان با سطح فناوری شده است و سیستم پایش‌های آنلاین را در صنایع مختلف مورد ارائه داده است.

وی با یادآوری اینکه مجموعه پیرامون از سال ۱۳۷۸ تأسیس شده است، گفت: شرکت پیرامون سیستم قشم از سال ۱۳۸۶ با راه‌اندازی کارخانه در قشم فعالیت‌های خود را توسعه داد. واحد تحقیق و توسعه شرکت نیز در تهران فعالیت می‌کند.

این عضو هیئت مدیره شرکت پیرامون سیستم قشم که حدود یک دهه است در این شرکت فعالیت می‌کند، ادامه داد: کارهای تحقیق و توسعه شرکت از سال ۹۵ گسترش یافت و در آغاز ساخت سیستم‌های کوچک‌تر با تکنولوژی پایین‌تر در دستور کار ما بود، ما از دانش خارجی استفاده کرده و با مهندسی مجدد، موفق شدیم به تکنولوژی ساخت تجهیز نظیر دستگاه پایش آلایندگی آنلاین محیط زیست دست یابیم.

راجی کرمانی راه اندازی دستگاه پایش آلایندگی آنلاین محیط زیست را یکی از سیستم‌های کلیدی برای کاهش آلایندگی‌ها و کاهش مصرف سوخت در نیروگاه‌ها دانست و گفت: این

سیستم مطابق استانداردهای جهانی و همچنین بر اساس استانداردهای ملی محیط زیست و به پشتوانه تجربه شرکت، آماده بهره‌برداری شد. ساخت داخل این سیستم برای اولین بار در کشور اتفاق افتاده است، مطابق استانداردهای سازمان محیط زیست تمام نیروگاه‌ها ملزم به نصب این سیستم هستند تا این سازمان به صورت برخط به میزان آلاینده‌ها نظارت و آنها را مطابق استانداردهای موجود بررسی کنترل کند.

وی در همین رابطه افزود: در سال‌های گذشته شرکت پیرامون سیستم قشم سیستم‌های پایش آلایندگی را با استفاده از قطعات برندهای کشورهای خارجی تولید می‌کرد، برندهای مطرح تولید کننده این سیستم عمدتاً در اروپا و آمریکا فعال هستند و به طور متوسط حدود ۱۰ برند مطرح جهانی تولید این تجهیزات پایش را در انحصار خود دارند.

این عضو هیئت مدیره شرکت پیرامون سیستم قشم اهمیت دستیابی به تکنولوژی تولید دستگاه پایش آلایندگی آنلاین محیط زیست را از چند جهت مهم دانست و تصریح کرد: این سیستم‌های پایش آلایندگی برای همه کشورها حائز اهمیت است، حالاً موضوع مهم بودن این سیستم‌ها در کشور ما چندین برابر شده است به علاوه که به کاهش مصرف سوخت کمک می‌کند، در عین حال که برای حفظ محیط زیست و سلامت شهروندان کمک قابل توجهی دارد ما به عنوان یک مسئولیت اجتماعی این سیستم را طراحی کردیم تا در کنار کمک به محیط زیست به کاهش مصرف سوخت نیز کمک کرده باشیم و در نهایت بتوانیم آینده بهتری برای فرزندان این سرزمین بسازیم.

راجی کرمانی با اشاره به اینکه استفاده از سیستم‌های خارجی پایش آلایندگی آنلاین در شرایط تحریم دشواری‌ها و هزینه‌های مازادی را بر صنایع کشورمان تحمیل می‌کرد، عنوان کرد: استفاده از تجهیزات خارجی در سیستم‌های پایش آلایندگی آنلاین هزینه‌های چند برابری را برای وارد کردن آنها به صنایع کشور به دلیل تحریم‌ها، تحمیل می‌کرد؛ به علاوه قطعات یدکی و تعمیرات مورد نیاز معمولاً ناممکن بود، به این نحو که بسیاری از نیروگاه‌ها چنین تجهیزاتی را به دلیل خرابی از سرویس خارج کرده‌اند.

وی همچنین گفت: بسیاری از دانشجویان نخبه کشورمان برای ساخت این سیستم در وطن خود فعالیت کردند و این موجب شد تا آنها به کشورهای دیگر که به تخصص آنها نیاز داشتند مهاجرت نکنند. به سهم خودمان مانع خروج نخبگان از کشور شدیم، هدف ما بر این بود که تا حد امکان از مهندسان نخبه ایرانی حمایت کنیم.

عضو هیئت مدیره شرکت پیرامون سیستم قشم ساخت بومی و ایرانی دستگاه پایش آنلاین آلایندگی در داخل کشور را از چند جنبه مهم برشمرد و تصریح کرد: با تولید این محصول بومی دیگر پول به جیب دلان وارد کننده محصولات خارجی نمی‌رود و مهندسان نخبه خودمان برای اولین بار این محصول را در کشور تولید کرده‌اند، موفق شدن تجهیزاتی را بومی‌سازی کنند که از نمونه‌های خارجی ارزان‌تر است و

در پیام رییس اتاق ایران همزمان با روز ملی صنعت و معدن مطرح شد:

ضرورت بازطراحی استراتژی توسعه صنعتی ایران با تأکید بر نقش آفرینی بخش خصوصی

رییس اتاق ایران با صدور پیامی به مناسبت روز ملی صنعت و معدن، بر بازطراحی استراتژی توسعه صنعتی ایران در راستای کارآمدی و بهبود فرایندها با تأکید بر نقش آفرینی بخش خصوصی تأکید کرد.

متن پیام صمد حسن زاده، رییس اتاق بازرگانی، صنایع، معادن و کشاورزی ایران به مناسبت روز ملی صنعت و معدن به شرح زیر است:



باسمه تعالی

گرامیداشت روز ملی صنعت و معدن، فرصتی برای تقدیر از همت والای زنان و مردانی است که در سنگر تولید بر تیرگی و ظلمت فشار و تحریم غلبه کرده و با همت خود برای استمرار حرکت چرخ اقتصاد، سندی پرافتخار از ایستادگی و انسجام ملی را ثبت نموده‌اند.

صنعتگران و تولیدکنندگان کشورمان که سال‌هاست در برابر جنگ اقتصادی بدخواهان میهن، پایداری تولید و صنعت را حفظ نموده و با هوشمندی و همدلی، از هیچ خدمتی فروگذار نکرده‌اند، به عنوان پیشگامان مقاومت اقتصادی، شایسته ارزنده‌ترین تقدیرها و ستایش‌ها هستند.

کارآفرینان و صنعتگران کشورمان امروز نیز با پشت سر گذاشتن یک دوره جنگ تحمیلی، بار دیگر شایستگی خود را نشان دادند؛ چراکه در عین تداوم فعالیت‌ها، حتی در برخی صنایع به‌ویژه در حوزه تولید کالاهای اساسی شاهد افزایش ظرفیت تولید نیز بوده‌ایم.

پایداری صنایع کشورمان در بحران‌های مختلف، نشان از تحلیل دقیق و محاسبه هوشمندانه صاحبان و اهالی صنعت برای میدان‌داری و نقش آفرینی در تسهیل عبور از بحران و تثبیت شرایط اقتصادی کشور دارد.

بی‌گمان یکی از مولفه‌های اصلی در گذر موفق از جنگ تحمیلی ۱۲ روزه، همدلی جامعه بزرگ فعالان اقتصادی با یکدیگر و همراهی با دولت محترم و مردم قدرشناس بوده است؛ که حفظ اشتغال و امیدآفرینی در فعالان صنایع مختلف، تأمین به‌موقع مایحتاج مورد نیاز جامعه و تثبیت بازار در حوزه صنعت و معدن از نتایج این انسجام محسوب می‌شود.

دستاوردهای غرورآفرین صنعتی و معدنی ایران عزیز در عین فشارهای ناشی از تحریم‌های اقتصادی، ارزش و اهمیت این دستاوردها را دوچندان نموده و مبنایی برای غرور ملی ایرانیان به‌شمار می‌رود. بیانات مقام معظم رهبری مبنی بر اینکه صنعت و معدن موتور محرک اقتصاد کشور و یگانه راه برون‌رفت از مشکلات اقتصادی و کم‌اثر ساختن تحریم‌های ظالمانه است، چراغ راهی برای توسعه صنعتی کشور بوده است که امروز نتایج حرکت در این راستا را بیش از هر زمان دیگری قابل لمس می‌دانیم.

ایران با وجود برخورداری از منابع وسیع و غنی طبیعی و معدنی، انرژی، دسترسی به آب‌های آزاد، جاذبه‌های گردشگری، نیروی انسانی توانمند و خلاق و ...، برای توسعه صنعتی نیازمند هم‌افزایی جامعه علمی، مدیریتی و صنعتی، همسویی و همکاری قوای سه‌گانه به منظور افزایش مشارکت مردمی در اقتصاد، تقویت نگاه آزمایشی، تکیه بر توانمندی‌های بخش خصوصی و ترسیم دیپلماسی صنعتی فعال با همکاری همه ظرفیت‌های سیاسی و بین‌المللی با تمرکز بر کشورهای همسایه و منطقه می‌باشد.

اتاق بازرگانی، صنایع، معادن و کشاورزی ایران بر این باور است که تنها مسیر تحقق اهداف برنامه هفتم توسعه، استفاده درست از ظرفیت بخش خصوصی کشور، واگذاری مأموریت‌های ویژه در حوزه اقتصاد به بخش خصوصی واقعی و افزایش سهم بخش خصوصی از اقتصاد می‌باشد؛ که تحقق این مهم نیازمند بازنگری در نگاه سیاست‌گذاران و بازطراحی استراتژی توسعه صنعتی ایران در راستای کارآمدی و بهبود فرایندها با تأکید بر نقش آفرینی بخش خصوصی است.

با گرامیداشت فرا رسیدن روز ملی صنعت و معدن و آرزوی سرفرازی برای جامعه بزرگ صنعتگران، تولیدکنندگان و فعالان اقتصادی در این حوزه کلیدی، یقین دارم همدلی و مسئولیت‌پذیری همه فعالان صنعت و معدن کشور، روزهای روشن‌تری برای اقتصاد ایران رقم خواهد زد.

صمد حسن زاده

رییس اتاق بازرگانی، صنایع، معادن و کشاورزی ایران



راجی کرمانی با طرح این موضوع که نیروگاه شازند اراک برای اولین بار از این نمونه ساخت داخل بهره‌برداری می‌کند، گفت: در تلاش هستیم در سایر این نیروگاه‌ها با شرایط دانش بنیانی شرکتیمان و با حمایت شرکت مادر تخصصی برق حرارتی و پژوهشگاه نیرو بتوانیم محصول خود را عرضه کرده و تا حد امکان نیروگاه‌های خصوصی را نیز به این سیستم مجهز کنیم. وی خاطرنشان کرد: دستگاه پایش آنلاین آلایندگی صرفاً برای نیروگاه‌ها تولید نمی‌شود و به صورت شخصی‌سازی و مطابق نیاز و سفارش هر مجموعه صنعتی نظیر صنایع فولاد و سیمان و هر صنعت دیگری که آلایندگی از طریق دودکش دارد، قابل تولید است.

این عضو هیئت مدیره شرکت پیرامون سیستم قشم همچنین راجع به بازارهای جهانی پیش روی این محصول دانش بنیان اظهار کرد: شرکت ما تجربه صادرات به کشورهای نظیر روسیه، ارمنستان، عراق، سوریه و عمان را داشته است و می‌توانیم محصولات جدیدمان را نیز در مسیر صادرات عرضه کنیم.

راجی کرمانی با اعلام اینکه سیستم پایش آنلاین آلایندگی را به تولید انبوه خواهند رساند، ادامه داد: بخشی از ادوات این سیستم نیازمند شخصی‌سازی و بر اساس سفارش مشتری است و سعی می‌کنیم سرعت تولید این تجهیز را افزایش دهیم. وی همچنین گفت: شرکت ما در راستای مسئولیت اجتماعی و وظایف ملی خود برای کاهش مصرف سوخت و کاهش آلایندگی و در سطح کشور همچنین کاهش هزینه‌های خدمات دولتی شروع به تحقیق و توسعه ساخت سیستم پایش آنلاین آلایندگی محیط زیست را آغاز کرد. همچنین ما محصولات کلیدی نظیر ساخت پایش آلایندگی‌های و دستگاه پایش میزان خلوص آب را به طور صد در صد بومی تولید می‌کنیم.

راجی کرمانی در پایان گفت: این تجهیزات کلیدی بومی باعث می‌شود هزینه صنایع پایین بیاید و علاوه بر آنکه محیط زیست و سلامت شهروندان ارتقا می‌یابد، مصرف سوخت نیز کاهش پیدا می‌کند و مشکلات فعلی توزیع برق و انرژی به همان میزان کم می‌شود. دوست داریم هر قدمی هر چقدر هم که کوچک باشد برای پیشرفت کشورمان برداریم و بتوانیم آینده بهتری را برای این سرزمین رقم بزنیم.

انجمن ستصا آمادگی خود برای حضور در کمیسیون صنعت و معدن اتاق تهران را اعلام کرد

انجمن ستصا برای عضویت در کمیسیون صنعت و معدن اتاق بازرگانی تهران اعلام آمادگی کرد و منتظر تصمیم نهایی مسئولان است.

انجمن ستصا به عنوان نماینده بخش خصوصی فعال در حوزه تجهیزات صنعتی، اقدام به اعلام آمادگی برای عضویت در کمیسیون صنعت و معدن اتاق بازرگانی تهران کرده است. انجمن بر این باور است که حضور در این کمیسیون ها فرصت مناسبی برای پیگیری مسائل و مشکلات فعالان صنعتی و تاثیرگذاری در سیاست گذاری های مرتبط فراهم می آورد.

شایان ذکر است با توجه به حجم بالای درخواست ها و تعداد متقاضیان برای عضویت در کمیسیون های تخصصی اتاق تهران، انجمن در انتظار تصمیم نهایی مراجع مربوطه است؛ این اقدام در چارچوب تقویت تعامل میان بخش خصوصی و نهادهای تصمیم گیر صورت گرفته و زمینه ساز حضور موثر و نمایندگی قوی تر فعالان صنعت است.

انجمن ستصا خواستار رسیدگی فوری به مشکلات فعالان صنعتی در شرایط پس از جنگ شد

انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران با ارسال چند نامه رسمی به مسئولان عالی رتبه کشور، از جمله رئیس سازمان پدافند غیرعامل، وزیر اقتصاد، رئیس سازمان برنامه و بودجه و ریاست جمهوری، خواستار اقدام فوری برای رفع مشکلات و حمایت از فعالان صنعتی در شرایط پس از جنگ شد.

انجمن ستصا که به نمایندگی از بخش خصوصی و فعالان صنعت تجهیزات صنعتی فعالیت می کند، در نامه های ارسالی خود بر چالش های جدی این بخش پس از شرایط جنگی تأکید کرده است.

در این نامه ها، انجمن با تأکید بر جایگاه ویژه فعالان صنعتی در شرایط فعلی، خواستار حمایت و تسهیل فرایندها برای بازسازی و استمرار تولید شد.

همچنین مشکلات فعالان صنعتی به تفصیل مطرح شد و درخواست شده است که مسئولان با تدابیر ویژه نسبت به رفع این موانع به صورت فوری اقدامات لازم را اجرا کنند.

در راستای تقویت بخش خصوصی؛

تفاهم نامه همکاری میان انجمن ستصا و انجمن اتوماسیون صنعتی منعقد شد

در راستای تقویت نقش بخش خصوصی و همکاری میان انجمن های تخصصی، انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران و انجمن اتوماسیون صنعتی تفاهم نامه ای امضا کردند که تمرکز آن، بر ایجاد بستر همفکری برای پیگیری استعلام و توانمندی ساخت داخل است.

این تفاهم نامه همکاری با هدف ارتقای ظرفیت های ساخت داخل و بهره مندی از توانمندی های داخلی بین انجمن ستصا و انجمن اتوماسیون صنعتی منعقد شد. مهم ترین محور این توافق، ایجاد بستر مشترک برای همفکری و تبادل نظر در زمینه استعلام و ارزیابی توانمندی های ساخت داخل است که می تواند به تسهیل فرایندهای داخلی سازی در صنایع مرتبط کمک کند.

بر اساس این تفاهم، دو انجمن متعهد شدند تا با همکاری مستمر، تبادل اطلاعات و جمعیت ظرفیت های تخصصی، زمینه تقویت تولیدات داخلی را فراهم کنند.

دیوان عدالت اداری بخشنامه جدید تأمین اجتماعی را باطل کرد

در یکی از آرای مهم اخیر، دیوان عدالت اداری به نفع کارفرمایان و علیه رویه جاری سازمان تأمین اجتماعی رأی صادر کرد. بر اساس این رأی، تأمین اجتماعی موظف است در محاسبه حق بیمه قراردادهای، اسناد و مدارک واقعی ارائه شده از سوی کارفرما را مبنا قرار دهد و صرفاً براساس ضریب یا برآورد یک جانبه، مطالبه حق بیمه نکند.

«در این راستا چنانچه کارفرما مشمول قانون تأمین اجتماعی باشد، سازمان تنها زمانی مجاز به مطالبه حق بیمه است که این مطالبه بر اساس بررسی اسناد، دفاتر قانونی و مستندات مالی ارائه شده از سوی کارفرما انجام شده باشد؛ نه صرفاً براساس ضرایب مقطوع یا برآوردهای کلی.»

مطابق رأی دیوان:

اگر کارفرما ثابت کند که میزان ناخالص دریافتی واقعی وی از مبلغ محاسبه شده توسط سازمان کمتر است، سازمان تأمین اجتماعی موظف است بر همان اساس مطالبه کند.

هرگونه مطالبه بیش از حق بیمه واقعی و دریافت آن، مصادیق تصرف غیرقانونی در اموال مردم و خلاف شرع تلقی شده و باطل است.

در صورت نبود امکان بررسی اسناد از سوی سازمان، دیوان نیز تصریح کرده که استفاده از ضرایب مقطوع تنها در شرایط خاص و محدود مجاز است.

همچنین در بخش دیگری از دادنامه تأکید شده است که: «حق بیمه تنها در صورتی قابل مطالبه است که بر اساس میزان واقعی دستمزد و کار انجام شده باشد و اگر میزان دریافتی کارفرما کمتر از برآورد تأمین اجتماعی باشد، سازمان موظف به پذیرش مستندات قانونی و محاسبه مجدد است.»

این رأی در راستای سیاست های کلان حمایت از تولید و بهبود فضای کسب و کار صادر شده و برای تمامی واحدهای اجرایی سازمان تأمین اجتماعی است.



▲ رأی دیوان عدالت

بازار کار ایران منهای مهاجران افغان!



افزایش سهم کارگران خارجی در بازار نیروی کار ایران طی سال‌های گذشته باعث شده است که این افراد به یکی از مولفه‌های اثرگذار در توازن عرضه و تقاضای نیروی انسانی در کشور بدل شوند. بخش بزرگی از این افراد در مشاغل فعالیت می‌کنند که سخت، فیزیکی و عموماً فاقد جذابیت برای نیروی کار داخلی است.

با وجود انجام این دسته از کارها، بخش عمده‌ای از مهاجران نه تنها دستمزدی پایین‌تر از حداقل حقوق مصوب وزارت کار دریافت می‌کنند، بلکه از پوشش بیمه‌ای نیز محرومند. همین موضوع موجب شده است کارفرمایان نیروی کار مهاجر را گزینه‌ای مطلوب تلقی کنند. حضور مهاجران، به‌ویژه در بخش‌هایی مانند ساختمان‌سازی، خدمات شهری و حمل‌ونقل درون شهری، نقشی پررنگ و غیرقابل انکار دارد. در بخش ساختمان‌سازی، نیروی کار اهل افغانستان، چه در قالب کارگران ماهر و چه غیرماهر، به یکی از ارکان اصلی در اجرای پروژه‌های ساختمانی تبدیل شده‌اند. همچنین در خدمات شهری، از جمله پاک‌سازی معابر، جمع‌آوری زباله و فعالیت‌های بازیافتی، نقش نیروی کار مهاجر در بسیاری از مناطق کشور قابل توجه است. در کلان‌شهرها نیز بخشی از خدمات حمل‌ونقل سبک، نظیر پیک‌های موتوری، بر عهده این گروه از نیروی کار قرار دارد.

با پررنگ‌تر شدن روند خروج مهاجران، اکنون کارشناسان و کارفرمایان نسبت به بروز خلأ در حوزه نیروی کار غیرماهر و نیمه‌ماهر هشدار داده‌اند؛ پدیده‌ای که می‌تواند به چالش‌هایی جدی در حوزه تولید و خدمات منجر شود. در واکنش به این نگرانی‌ها، معاون توسعه کارآفرینی و اشتغال، عارضه اصلی بازار کار را شکاف میان دستمزد و هزینه‌های خانوار عنوان کرد.

از منظر وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی، در صورتی که دستمزدها با واقعیت‌های معیشتی هماهنگ شود، نیروی کار داخلی نیز انگیزه و تمایل برای حضور در بازار کار حتی در مشاغل سخت خواهد داشت و مشکلی مبنی بر کمبود نیروی انسانی وجود نخواهد داشت.

در همین راستا، برنامه این وزارتخانه برای سال آینده مانند سال جاری، افزایش پایه دستمزدها با هدف کاهش فاصله میان درآمد و هزینه‌های خانوار اعلام شده است. با این

حال، تحلیلگران اقتصادی معتقدند که در شرایط فعلی، تحقق این برنامه‌ها با موانع جدی روبه‌رو است.

فشارهای ناشی از تورم بالا، بی‌ثباتی‌های سیاسی و تنش‌های بین‌المللی، فضای فعالیت اقتصادی را برای بنگاه‌ها دشوارتر کرده است. علاوه بر این، پس از جنگ ۱۲ روزه اخیر، بسیاری از واحدهای تولیدی و خدماتی، چه در مقیاس بزرگ و چه خرد، با موج جدیدی از تعدیل نیرو مواجه شده‌اند که نشان از کاهش تاب‌آوری کسب‌وکارها دارد. در چنین شرایطی، افزایش هزینه‌های دستمزد برای بسیاری از کارفرمایان قابل تحقق نیست؛ زیرا می‌تواند میزان رقابت‌پذیری بنگاه‌ها را کاهش دهد یا حتی آنها را در مسیر ورشکستگی قرار دهد.

■ چهار برنامه محوری وزارت کار

به گفته مسوولان وزارت کار، طی ماه‌های گذشته چهار راهبرد محوری به‌عنوان چارچوب اصلی برنامه‌ریزی‌ها در دستور کار قرار گرفته‌اند و این چهار محور شامل کاهش سهم اشتغال غیررسمی، اتصال بنگاه‌های کوچک به زنجیره‌های تولید و بنگاه‌های بزرگ، تدوین اطلس اشتغال کشور و توسعه سامانه جامع بازار کار ایران عنوان شده‌اند.

به گفته مسوولان این وزارتخانه، در طراحی این برنامه‌ها تلاش شده است تا با بهره‌گیری از دیدگاه نخبگان و فعالان حوزه اشتغال، روندهای موجود اصلاح و به نیازهای جدید بازار کار نیز پاسخ داده شود.

در همین راستا، بازگرداندن مرجعیت سیاستگذاری اشتغال به وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی به‌عنوان یکی از اهداف کلیدی مورد تأکید قرار گرفته است؛ چراکه طی سال‌های اخیر پراکندگی در تصمیم‌گیری‌ها، کارآمدی سیاست‌ها را با چالش مواجه کرده بود. روزه‌های متعددی ذیل آنها تعریف و اجرا خواهد شد.



آغاز طرح نصب پنل‌های خورشیدی در شهرک‌های صنعتی تهران؛

فرصتی برای انرژی پایدار و درآمدزایی



طرح احداث سامانه‌های خورشیدی در شهرک‌های صنعتی، به‌عنوان پایلوت در تهران آغاز شده است. این طرح با هدف تأمین برق پایدار، کاهش هزینه‌های انرژی و فروش برق مازاد به شبکه، هم‌اکنون در مراحل اجرایی قرار دارد.

در راستای توسعه زیرساخت‌های انرژی تجدیدپذیر، طرحی با محوریت نصب پنل‌های خورشیدی در شهرک‌های صنعتی تهران کلید خورده است. در این طرح، واحدهای صنعتی می‌توانند با مشارکت مالی و بهره‌مندی از تسهیلات دولتی و خصوصی، بخشی از برق مورد نیاز خود را به‌صورت مستقل از شبکه تأمین کنند.

یکی از کارشناسان این حوزه در خصوص اجرای این طرح عنوان کرد که در حال حاضر، اجرای آن صرفاً در تهران آغاز شده و تاکنون ابلاغی برای گسترش به سایر استان‌ها صادر نشده است.

به گفته وی، مقیاس اجرایی پروژه از ۵ کیلووات تا بیش از یک مگاوات متغیر است و با توجه به توان مالی، مترائ فضا و اهداف واحدهای صنعتی طراحی شده است. واحدهای کوچک می‌توانند از ظرفیت‌های ۲۰ تا ۲۰۰ کیلووات بهره‌مند شوند. این سطح از ظرفیت، نیازمند مجوزهای ساده‌تر است و بازگشت سرمایه آن بین ۳ تا ۵ سال تخمین زده می‌شود.

در خصوص نحوه مشارکت مالی، وی اظهار کرد: نسبت تأمین مالی به‌صورت ۳۰ درصد از سوی واحد صنعتی و ۷۰ درصد

توسط شرکت‌های وابسته به شهرک‌های صنعتی است. با این حال، بسته به شرایط پروژه و مترائ، این نسبت ممکن است تغییر کند. همچنین در صورت عدم وجود بودجه کافی، امکان اجرای طرح به‌صورت مشارکتی با شرکت‌های خصوصی نیز وجود دارد؛ در این حالت، درآمد حاصل از فروش برق بین طرفین تقسیم می‌شود.

وی در ادامه تصریح کرد: واحدهایی که خارج از محدوده شهرک‌های صنعتی قرار دارند، چنانچه تحت پوشش صندوق حمایت از صنایع کوچک باشند، می‌توانند تا سقف سه میلیارد تومان ضمانت‌نامه دریافت کنند. البته این موضوع بسته به نوع صنف و طرح متفاوت است.

درباره امکان نصب پنل‌های زمینی نیز این کارشناس گفت: چنین گزینه‌ای در طرح به‌صورت مستقیم پیش‌بینی نشده اما قبل از اجرا، کارشناس مربوطه وضعیت فنی ساختمان را بررسی می‌کند. در صورتی که امکان نصب پنل روی سقف وجود نداشته باشد، گزینه‌های جایگزین نیز قابل بررسی هستند.

فروش برق مازاد به شبکه سراسری یکی از مزایای قابل توجه این طرح است. البته این امکان تنها زمانی فراهم می‌شود که واحد صنعتی از لحاظ فنی و تجهیزاتی، توان ذخیره‌سازی انرژی تا سطح مورد تأیید اداره برق را داشته باشد. استفاده از باتری‌های ذخیره‌ساز انرژی در این مرحله ضروری است.

وی در خصوص معیارهای اولویت‌بندی واحدها برای اجرای طرح گفت: معیارهایی چون مساحت نصب (حداقل ۸ تا ۱۰ متر مربع برای هر کیلووات)، میزان مصرف برق، زیرساخت‌های اتصالات برقی، موقعیت جغرافیایی، مالکیت محل اجرا، توان مالی، و همچنین داشتن مجوز زیست‌محیطی مورد بررسی قرار می‌گیرد. همچنین، واحدهایی که عملکرد فعالی در حوزه مسئولیت اجتماعی (CSR) دارند، در اولویت قرار می‌گیرند.

در زمینه تأمین منابع مالی نیز، بانک‌ها تسهیلات ویژه‌ای برای طرح‌های خورشیدی در نظر گرفته‌اند. قرارداد خرید تضمینی برق از سوی سازمان ساتبا به مدت ۲۰ سال و با نرخ ثابت، نقش وثیقه‌ای معتبر را ایفا کرده و امکان دریافت تسهیلات بانکی را تسهیل می‌کند. مدارک مورد نیاز شامل مجوز بهره‌برداری از ساتبا، طرح توجیهی فنی-اقتصادی، قرارداد تضمینی خرید برق، مدارک مالکیتی یا اجاره‌نامه رسمی و ضمانت‌نامه‌ها است.

برای نیروگاه‌های با ظرفیت کمتر از ۲۰ کیلووات، فرایند دریافت تسهیلات ساده‌تر خواهد بود. اما برای طرح‌های بالای ۱۰۰ کیلووات، نیاز به ارائه مطالعات فنی و اقتصادی جامع‌تری وجود دارد.

این کارشناس در پایان خاطرنشان کرد: با توجه به مزایای اقتصادی و زیست‌محیطی این طرح و استقبال صنایع، انتظار می‌رود پس از تکمیل مرحله آزمایشی در تهران، شاهد گسترش آن در سایر استان‌های کشور نیز باشیم.

واحدهای صنعتی با بهره‌مندی از تسهیلات ویژه، می‌توانند با نصب سامانه خورشیدی هم نیاز خود را تأمین کنند و هم از فروش برق درآمد پایدار کسب کنند

■ پرسش و پاسخ

● منظور از کاربردی صنعتی مناسب زمین چیست؟

زمین با کاربری صنعتی، نیروگاهی و کشاورزی گرید ۳ به بالا.

● حداکثر زمان مجاز برای دریافت مجوزها و عقد قرارداد چقدر است؟

۶ ماه از تاریخ صدور پروانه احداث.

● حداکثر زمان مجاز دوره احداث نیروگاه چقدر است؟

برای ظرفیت ۵۰۰ کیلووات و کمتر، یک سال و بین کیلووات تا ۳ مگاوات، ۱۸ ماه از زمان صدور پروانه احداث.

● آیا امکان عرضه برق در تابلوی سبز و یا فروش به سایر مصرف‌کنندگان وجود دارد؟

بله؛ علاوه بر امکان عرضه برق در تابلوی سبز، فروش در قالب قرارداد دوجانبه نیز ممکن است.

● آیا این قرارداد تعهدات ماده ۱۶ قانون جهش تولید دانش‌بنیان را پوشش می‌دهد؟

بله؛ در این حالت خرید تضمینی فقط برای برق مازاد تولیدی نسبت به تعهدات ماده ۱۶ صورت می‌پذیرد.

● آیا دریافت برق هموار، در نقطه مصرف و یا عدم اولویت قطع برق در زمان‌های محدودیت شبکه در این مدل وجود دارد؟

خیر؛ انتفاع از این منافع، مختص مدل تهاتر انرژی صنایع می‌باشد.

متقاضیان حقیقی و حقوقی دارای زمین شخصی یا دارای زمین در شهرک‌های صنعتی می‌توانند بر اساس آیین‌نامه اجرایی ماده ۶۱ قانون اصلاح الگوی مصرف انرژی (مصوب هیئت وزیران به شماره ۱۵۳۴۴۰/ت ۵۳۷۵۵ هـ مورخ ۱۴/۱/۱۳۹۴) اقدام به احداث نیروگاه خورشیدی تا ظرفیت حداکثر ۳ مگاوات نمایند.

مدت قرارداد خرید تضمینی برق این نوع نیروگاه‌ها ۲۰ ساله و با نرخ ابلاغی که مشمول تعدیل نیز می‌گردد، خریداری خواهد شد.

■ پیش‌بینی‌های توسعه

ماده ۱۶ قانون جهش تولید دانش‌بنیان

صنایع با قدرت مصرف بیش‌تر از یک مگاوات موظفند از ابتدای سال ۱۴۰۲، معادل ۱۰٪ از برق مورد نیاز سالانه خود را از طریق احداث نیروگاه‌های تجدیدپذیر تأمین نمایند و این میزان را در پایان سال پنجم اجرای قانون، حداقل به ۵۰٪ برسانند.

قانون مانع‌زدایی از توسعه صنعت برق

صنایع انرژی‌بر با هماهنگی وزارت صنعت، معدن و تجارت و وزارت نیرو مکلفند حداقل ۱۰۰۰ مگاوات نیروگاه تجدیدپذیر و پاک را تا پایان سال ۱۴۰۴ از محل منابع داخلی صنایع مذکور احداث نمایند.

■ شرایط قرارداد

- خرید تضمینی برق به مدت ۲۰ سال؛
- نرخ پایه خرید تضمینی هر ساله توسط وزیر نیرو ابلاغ می‌گردد؛
- تعدیل نرخ پایه قرارداد از تاریخ بهره‌برداری؛
- ضریب اصلاحی ۶۰ درصدی نرخ خرید در ابتدای سال‌های هشتم، دوازدهم و شانزدهم؛
- فاقد انشعاب: تا سقف ۳ مگاوات
- دارای انشعاب: حداکثر دو برابر ظرفیت انشعاب تا سقف ۲۰۰ کیلووات

■ فرآیند احداث

۱- تملک زمین با کاربری مناسب

- سند مالیک زمین
- مستندات اجازه بلندمدت
- مستندات کاربری مناسب

۲- اخذ پروانه احداث نیروگاه

- مراجعه به درگاه ملی مجوزهای کشور
- پروانه احداث ۶ ماهه
- ۵۰۰ کیلووات و کمتر: یک مرتبه تمدید
- ۵۰۰ کیلووات تا ۳ مگاوات: ۲ بار تمدید

۳- دریافت مجوزها و انعقاد قرارداد

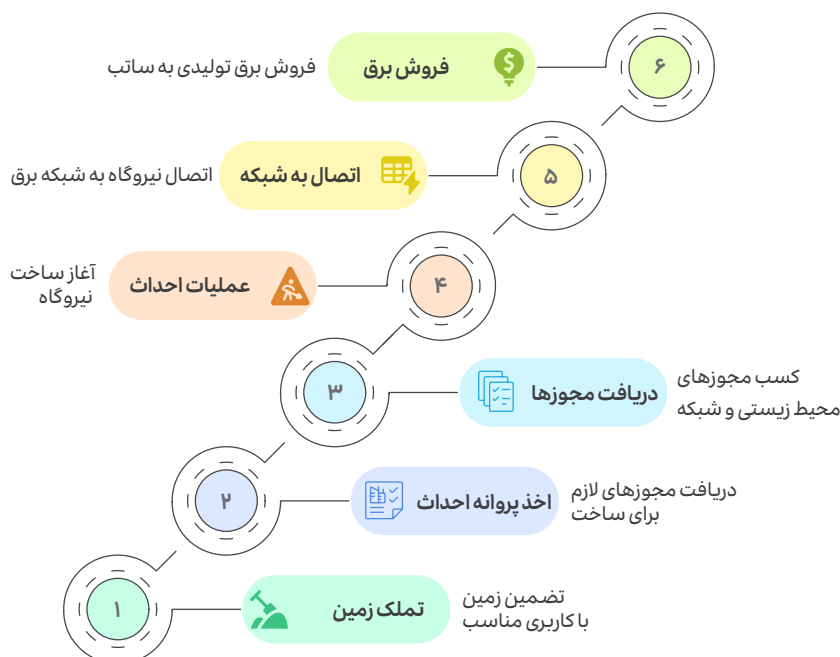
- مجوز محیط زیست
- مجوز اتصال به شبکه

۴- عملیات احداث نیروگاه

۵- اتصال به شبکه و بهره‌برداری

۶- فروش برق تولیدی به ساتبا

مراحل احداث نیروگاه



برگزاری جلسه هیات مدیره انجمن ستصا با حضور مدیرکل دفتر ماشین آلات و وزارت صمت و جمعی از اعضا



فرایند را نمی‌دهد. همچنین واحدهایی که درخواست بیش از ۱۲۰ درصد دارند، باید اظهارنامه ثبت و قراردادهای خود را ارائه دهند تا وزارت صمت استان بررسی و تایید کند.

وی ادامه داد: برای بازرگان‌ها هم سهمیه محدودی بر اساس عملکرد دو سال گذشته تخصیص داده می‌شود. اگرچه در سال گذشته مجوزهایی صادر شد اما از ابتدای امسال، سیاست سخت‌گیرانه تر شده و مجوز جدیدی صادر نشده است، در صورتی که شرکت EPC پروانه تولید داشته باشد در قالب تولید کننده تعریف می‌شود و اگر فاقد آن باشد، به عنوان بازرگان باید اقدام کند؛ سهمیه سومی تعریف نشده و تخصیص ارز صرفاً در دو مسیر تولید و بازرگانی صورت می‌گیرد.

■ محدودیت منابع ارزی و چالش‌های تخصیص سهمیه به شرکت‌های تولیدی با افزایش ظرفیت

در ادامه نشست یکی از شرکت‌های تولیدی به چالش تخصیص سهمیه ارزی با توجه به افزایش ظرفیت تولید اشاره کرد و گفت: سال گذشته سهمیه ما یک میلیون و ۲۰۰ هزار دلار بوده که با افزایش ۲۰ درصدی به یک میلیون و ۴۵۹ هزار دلار می‌رسد اما قراردادهای فعلی ما نیاز به سهمیه حدود هشت میلیون دلار دارد در گذشته ما تولید تک محصولی داشتیم اما تعداد محصولات ما بیشتر شده و اکنون چهار کارخانه در یک مجموعه داریم.

جمشیدوند در پاسخ گفت: به دلیل محدودیت منابع ارزی، سهمیه‌ها قابل افزایش نامحدود نیست، در سال گذشته هم شرکت‌های متعددی برای افزایش سهمیه تلاش کردند

دوشنبه ۲۳ تیرماه، جلسه هیات مدیره انجمن ستصا با حضور ابوذر جمشیدوند، مدیرکل دفتر ماشین آلات و وزارت صمت و شرکت‌های هامون راه، میراب، پولادورزان کیمیا، بهتا، پیرامون پالای، رویان تجهیزجم، سروآرمان صنعت، ویراتک ماشین، هوایار، سندروس صنعت، طلایه داران صنعت فرایند، پتروپی قشم و یورواسلات تشکیل شد. در این نشست، مهم‌ترین دغدغه‌ها و درخواست فعالان صنعتی و اصلاح برخی روندها مطرح شد.

■ بررسی وضعیت تخصیص ارز به شرکت‌های EPC کار و چالش‌های مرتبط با سهمیه ارزی

در نشست تخصصی نمایندگان شرکت‌های عضو انجمن با ابوذر جمشیدوند، مدیرکل دفتر ماشین آلات و تجهیزات کشاورزی، ساختمانی و معدنی وزارت صمت، معدن و تجارت، یکی از شرکت‌های EPC کار با اشاره به وضعیت تخصیص ارز و سهمیه‌های ارزی، اظهار داشت: ما در حال حاضر واحدی را اداره می‌کنیم که اقلام مرتبط با پکیج‌های نفت و گاز را ارائه می‌دهد. برخی از این اقلام به طور کامل توسط خود شرکت طراحی و ساخته می‌شود و برخی دیگر نیازمند واردات هستند. از این رو، نیاز به سهمیه ارزی داریم تا امکان واردات این اقلام فراهم شود.

در ادامه جمشیدوند با اشاره به محدودیت‌ها و سیاست‌های ارزی وزارتخانه توضیح داد: منطق حاکم بر شرایط کنونی به گونه ای است که چند نوع سهمیه ارزی برای متقاضیان در نظر گرفته شده است. اشخاص حقوقی و تولیدی که دارای پروانه بهره‌برداری باشند و موضوعات مندرج در آن با کالای درخواستی تطابق داشته باشد، می‌توانند در سامانه جامع تجارت برنامه تولید خود را ثبت کرده و پس از تایید برنامه توسط سازمان صنعت، معدن و تجارت استان، سامانه سهمیه را برای آن واحد فعال خواهد کرد.

وی افزود: واحدهای تولیدی که سهمیه‌ای کمتر از ۱۲۰ درصد سهمیه سال گذشته درخواست کرده‌اند، در صورتی که عملکردشان مورد تایید استان باشد، می‌توانند فرایند را ادامه دهند و اگر عملکرد کمتر از ۸۰ درصد میزان تخصیص سال گذشته باشد، سامانه اجازه ورود به



جمشیدوند در این خصوص پاسخ داد: موضوعت ارزی در کمیته مشترک وزارتخانه و بانک مرکزی بررسی می‌شود و پیشنهاداتی برای تسهیل روند آماده شده که در کمیته ارزی وزارتخانه و بانک مرکزی دنبال خواهد شد.

■ پیگیری تخصیص ارز و درخواست افزایش سقف کارت بازرگانی برای واردات مواد اولیه

یکی از شرکت‌های دانش بنیان حاضر در جلسه با اشاره به مشکلات ثبت ماشین‌آلات تولیدی و تخصیص ارز گفت: شرکت ما در ابتدا صنفی بود و پس از تغییر کارت بازرگانی به تولیدی، برنامه تولید و آمار را در سامانه جامع ثبت کردیم اما سهمیه ای به ما تعلق نگرفت.

جمشیدوند بیان کرد: در پنج سال گذشته، میزان تخصیص ارز برای تعرفه‌های حوزه ماشین‌آلات بین ۲۶ تا ۳ میلیارد دلار بوده است. سال گذشته حدود ۶ میلیارد دلار سهمیه تخصیص داده شده که نزدیک به سه میلیارد آن تأمین شده است و از آنجا که تخصیص ارز به صورت استانی انجام می‌شود، بر اساس آخرین دستور وزیر، هیچ سهمیه ای از استان‌ها باقی نمانده است.

این شرکت در ادامه گفت: برنامه تولید ما برای ۱۲ ماه تأیید شده بود اما اخیراً اعلام شد تنها شش ماه تأیید شده و باید دوباره ثبت شود.

جمشیدوند گفت: برای درخواست ارز، حتی اگر ارزی صفر باشد، ثبت برنامه تولید در سامانه ضروری است و در صورتی که ماشین‌آلات جدید وارد می‌کنید باید برنامه تولید را با ارزی صفر ثبت کنید تا سامانه اجازه اقدامات بعدی را به شما بدهد.

■ نبود رویه‌ای شفاف در تعیین دفتر تخصیص ثبت سفارش

یکی از چالش‌های مطرح شده، نبود رویه شفاف در تعیین دفتر تخصیص ثبت سفارش و تخصیص ارز بود که باعث سردرگمی فعالان صنعتی و تاخیر در روند آنها شده است. شرکت‌هایی که اقلام متنوع در پروانه بهره‌برداری آنها به دفتر تخصیص واحد محدود نمی‌شود و تعیین دفتر تخصیص با ابهام همراه است.

جمشیدوند:
تخصیص ارز فقط در
قالب تولیدکننده یا
بازرگان انجام می‌شود
و شرکت‌های EPC
فاقد پروانه تولید
مشمول سهمیه سوم
نخواهند شد

شرکت‌های صنعتی
از نبود شفافیت در
ثبت سفارش، انتقال
بین تعرفه‌ها و تمدید
کد تخصیص ارز گلایه
کردند و خواستار
اصلاح رویه‌ها در
سامانه جامع تجارت
شدند

اما محدودیت‌ها باعث شده سقف سهمیه‌ها تغییر نکند و درخواست‌ها چند برابر ظرفیت است. سهمیه باید متناسب با قراردادها و امکان تأمین مالی اختصاص یابد و ثبت سفارش‌ها طبق فرایند سامانه جامع تجارت انجام شود. متقاضیان نیز باید برنامه تولید را در سامانه ثبت و تأییدیه دریافت کنند سپس سهمیه تخصیص یابد.

■ عدم شفافیت در فرایند اخذ مجوز بهینه‌سازی مصارف ارزی

نماینده یکی از شرکت‌های تولیدکننده شیرآلات صنعتی به مشکلات متعدد در روند اخذ مجوز بهینه‌سازی مصرف ارزی و ثبت سفارش در سامانه جامع تجارت اشاره کرد و ادامه داد: ثبت سفارش‌های ما به طور ناگهانی رد می‌شود و سامانه پیام می‌دهد که باید کد تعرفه را تغییر دهیم و خطا مربوط به مجوز سیستمی بهینه‌سازی مصرف ارزی وزارت صمت است، طی ۱۰ روز پیگیری از صنایع استان تهران، پاسخی دریافت نکردیم و علت مشکل مشخص نیست.

ابوذر جمشیدوند در پاسخ ادامه داد: برای هر کد تعرفه، سقفی از سهمیه ارزی در نظر گرفته شده است که بر اساس مدیریت منابع و مصرف سال‌های گذشته تعیین می‌شود. برخی از تعرفه‌ها پر شده و برای رفع مشکل، سهمیه از تعرفه‌های استفاده نشده به تعرفه‌های پر شده منتقل می‌شود که به زودی در سامانه اعمال خواهد شد.

رضا سرایی، مدیرعامل شرکت ماشین‌سازی اراک گفت: نظام سهمیه‌بندی مواد اولیه مشکلات جدی ایجاد کرده است. ما قرارداد صادراتی داریم و بخشی از مواد اولیه را تولید کرده‌ایم، اما برای ادامه پروژه نیاز به واردات اقلام خاصی داریم که سهمیه آن در استان دیگر مصرف شده است و امکان جایگزینی یا استفاده از سهمیه‌های دیگر وجود ندارد و از آنجا که تعرفه گذاری محدود است و در صورت نیاز به تغییر، به دلیل مشکلات اجرایی امکان اصلاح وجود ندارد.

مدیرکل دفتر ماشین‌آلات و تجهیزات کشاورزی، ساختمانی و معدنی وزارت صنعت، معدن و تجارت اظهار داشت: در صورتی که تعرفه موجود نباشد با اطلاع به دفتر تخصیصی آن را باز می‌کند و با اصلاحات و انتقال سهمیه بین تعرفه‌ها، مشکلات رفع خواهد شد و سقف‌هایی برای تعرفه‌ها تعیین می‌شود تا مدیریت بهتری بر مصرف ارز صورت گیرد.

■ تمدید مهلت کد تخصیص ارز و ثبت سفارش

یکی از سازندگان مبدل‌های حرارتی صنعت نفت و گاز کشور با اشاره به مشکلات مهلت اعتبار کد تخصیص ارز و ثبت سفارش‌ها گفت: ثبت سفارش مربوط به یک محصول برای پروژه پالایشگاهی که در دی ماه سال گذشته انجام شد پس از ۱۶۷ روز کد تخصیص به ارز آن صادر شد اما تعطیلی و محدودیت‌های ناشی از حمله اسرائیل به ایران و کاهش ساعات کاری اداری و بانک‌ها روند پرداخت را با مشکل مواجه کرد و مهلت اعتبار آن در هشتم تیرماه باطل شد.



■ ابهام در محدودیت‌های تازه صادرات و ضرورت بازنگری مصوبه هیئت وزیران

از چالش‌های دیگر، ابهام درباره محدودیت‌های تازه صادرات و تعیین سقف عملکردی بود که پیشنهاد شد در صورت صحت، این محدودیت‌ها بازنگری شود و رفع تعهدات ارزی تا سقف گشایش اعتباری اسناد ادامه یابد.

همچنین ایجاد سازوکار مشخص برای شناسایی و ثبت سفارش کالاهای اضطراری و حیاتی نیز یکی دیگر از دغدغه‌ها بود. با توجه به حساسیت برخی پروژها به مواد و تجهیزات، شرکت‌ها خواستار بازنگری در زمان بندی تخصیص ارز و اولویت بندی اقلام فوری شدند.

نمایندگان برخی شرکت‌ها اظهار داشتند که برخی تأمین کنندگان خارجی آمادگی ارسال اقلام اضطراری در مدت کوتاه را دارند ولی نبود ثبت سفارش مانع حمل کالا می‌شود. در این خصوص هم پیشنهاد شد تا سازوکاری تعریف شود که کالاهای اضطراری پس از شناسایی، امکان دریافت کد تخصیص ارز خارج از نوبت را داشته باشند تا کدل فرایند در دوهفته صورت گیرد.

در این راستا پیگیری اجرای مصوبه هیئت وزیران درباره تسهیلات ریالی به صنایع و تعمیم آن به تمام بخش‌های صنعتی مطرح شد و تأکید شد که حمایت باید به تمامی صنایع تعمیم یابد و هیچ بخشی محروم نماند.

جمشیدوند در پایان خاطر نشان کرد: پیگیری تعمیم تسهیلات را به طور مستقیم از طریق معاون برنامه‌ریزی و نوآوری وزارت صمت در دستورکار قرار خواهیم داد تا حمایت‌های بانکی جامع و عادلانه صورت گیرد.

محدودیت منابع ارزی و سقف‌های تعرفه‌ای، چالش جدی شرکت‌های در حال توسعه شده و امکان افزایش سهمیه حتی برای قراردادهای چندبرابری نیز فراهم نیست

مدیرکل ماشین‌آلات وزارت صمت گفت: مسئولیت پیگیری و تخصیص ارز براساس بیشترین حجم فعالیت در هر حوزه مشخص می‌شود در صورتی که بیشترین فعالیت مربوط به حوزه معدن باشد، دفتر معدن متولی آن است در غیر این صورت دفتر ماشین‌آلات مسئول آن خواهد بود.

■ ضرورت اصلاح فرایند ویرایش ثبت سفارش‌ها در سامانه جامع تجارت

یکی دیگر از موارد طولانی بودن فرایند ویرایش است به طوری که حتی تغییرات جزئی مانند اصلاح نام بانک یا وزن کالا، فرایند را به مرحله اولیه بازگردانده و نیاز به طی کردن مجدد مراحل دارد.

شرکت‌ها تأکید کردند برخی از آیت‌های ویرایشی اهمیت کمتری دارند و نیازی به مجوزهای پیچیده و زمان بر ندارد به همین منظور پیشنهاد شد وزارت صمت و سازمان‌های مربوطه بازنگری در این حوزه انجام داده تا امکان تسهیل و تفکیک موارد حساس و غیر حساس فراهم شود تا روند فعالیت شرکت‌ها سریع‌تر صورت گیرد.

■ درخواست تمدید تخصیص ارز وثبت سفارش با هدف ترخیص کامل بدون کد ساتا

یکی از شرکت‌های پتروشیمی با اشاره به تأخیر در پرداخت ریالی تخصیص ارز در شرایط حمله به ایران بیان کرد: عدم ترخیص دو کالا مورد نیاز شرکت برای انجام پروژه پالایشگاهی در گمرک و فشار کارفرما مشکلات زیادی به وجود آورده است به همین منظور بنا شد تا موضوع مشکلات شرکت‌ها در زمینه تمدید تخصیص ارز به صورت جمع بندی شده به دفتر کمیته ارزی وزارتخانه ارجاع داده شود تا راهکارهای تسهیل در این زمینه اخذ شود.

درخواست شرکت‌ها برای شناسایی اقلام اضطراری و اختصاص سهمیه ارز خارج از نوبت با هدف تسریع واردات کالاهای حیاتی پروژه‌ها به وزارت صمت ارائه شد



نگاهی به قانون حداکثر استفاده از توان تولید؛ از تصویب تا اجرا

با توجه به گستردگی و اهمیت موضوع، تحولات قانونی مرتبط با حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی کشور، نقشی اساسی در ارتقاء بهره‌وری، افزایش اشتغال و توسعه پایدار اقتصادی ایفا نموده است. این قانون به واسطه چارچوب‌های مشخص، سازوکارهای حمایتی و نظارتی، زمینه‌ساز مشارکت فعال و موثر بخش خصوصی، تعاونی و دولتی در توسعه و اجرای پروژه‌ها بوده و به‌عنوان یکی از ارکان بنیادین تحقق اقتصاد مقاومتی و استقلال صنعتی کشور مطرح است.

یکی از مهم‌ترین تلاش‌های قانون‌گذاری در دهه ۷۰ برای تقویت تولید و خدمات فنی داخلی، تصویب قانونی بود که به‌نوعی سنگ‌بنای قوانین بعدی در همین حوزه شد؛ قانونی که تلاش می‌کرد توان فنی، مهندسی، تولیدی و اجرایی کشور را در اجرای پروژه‌ها به حداکثر برساند و حتی مسیر صدور خدمات فنی و مهندسی را هم هموار کند.

این قانون در روزهای پایانی سال ۱۳۷۵ در مجلس تصویب شد و به تأیید شورای نگهبان رسید.

■ متن نامه رسمی ابلاغ قانون:

تاریخ: ۲۰ فروردین ۱۳۷۶

رئیس‌جمهور، حجت‌الاسلام والمسلمین اکبر هاشمی رفسنجانی

«قانون حداکثر استفاده از توان فنی و مهندسی تولیدی و صنعتی و اجرایی کشور در اجرای پروژه‌ها و ایجاد

با گذشت زمان و توجه به تغییرات ساختاری و نیازهای نوین صنعت، اصلاحیه جامع قانون در سال ۱۳۹۱ به تصویب رسید که ضمن افزودن بندهای مرتبط با نظارت دقیق‌تر و الزام به ارائه فهرست توانمندی‌های داخلی، تشکیل شوراهای راهبردی و تعریف مشخص پروژه‌های مشمول، چارچوب‌های اجرایی و نظارتی قانون را تقویت نمود. در این اصلاحیه، موضوعاتی نظیر رتبه‌بندی شرکت‌های مجاز، تسریع در پرداخت مطالبات پیمانکاران، تسهیل منابع مالی از طریق انتشار اوراق مشارکت و نیز تقویت حمایت‌های بیمه‌ای و مالیاتی مورد توجه قرار گرفت. افزون بر این، وزارت صنعت، معدن و تجارت مکلف گردید هر شش ماه فهرستی از کالاهای و خدمات ساخت داخل را تهیه و در اختیار دستگاه‌های اجرایی و فعالان صنعت قرار دهد تا برنامه‌ریزی‌های دقیق‌تر و منسجم‌تری در حوزه استفاده از تولیدات داخلی انجام پذیرد.

اصلاحات مصوب سال ۱۳۹۸، فصل جدیدی در ارتقاء این قانون بود که به‌ویژه بر توسعه ابزارهای مالی، تسهیل فرآیندهای اجرایی، افزایش حمایت‌های بیمه‌ای و بخشودگی جرائم واحدهای تولیدی تمرکز داشت. این تغییرات ضمن تقویت زیرساخت‌های مالی و تسهیل مشارکت‌های داخلی و خارجی، موجب ارتقاء نقش شرکت‌های داخلی در پروژه‌های ملی و بین‌المللی گردید و در جهت تحقق سیاست‌های اقتصاد مقاومتی و کاهش وابستگی به منابع خارجی گام‌های موثری برداشت.

«قانون «حداکثر استفاده از توان فنی، مهندسی، تولیدی، صنعتی و اجرایی کشور» یکی از قوانین محوری و راهبردی در چارچوب سیاست‌های کلان اقتصادی و صنعتی جمهوری اسلامی ایران به شمار می‌آید که از سال ۱۳۷۵ به منظور تقویت ظرفیت‌های داخلی و ارتقاء بهره‌وری ملی در پروژه‌های عمرانی، صنعتی و خدماتی به تصویب رسیده و طی سال‌های پسین با اصلاحات متعدد تکمیل شده است. این قانون، در جهت تحقق اهداف اقتصاد مقاومتی، خودکفایی و افزایش سهم تولید داخلی، به‌عنوان رکن اصلی سیاست‌گذاری‌های توسعه‌ای، مورد توجه ویژه قرار گرفته است.

در نخستین تصویب قانون در سال ۱۳۷۵، کلیه وزارتخانه‌ها، سازمان‌ها، شرکت‌های دولتی و موسسات وابسته به دولت موظف شدند ضمن بهره‌گیری از ظرفیت‌های تخصصی و فنی داخل کشور، کلیه پروژه‌ها و طرح‌های خود را بر اساس این قانون مدیریت نمایند. از جمله محورهای اصلی این قانون می‌توان به الزام به استفاده از پیمانکاران، مشاوران و تولیدکنندگان داخلی در تمامی مراحل پروژه‌ها اعم از طراحی، تولید، نصب و راه‌اندازی اشاره نمود. همچنین، سازوکارهای تسهیل‌گر مالی و اعتباری برای پشتیبانی از بخش‌های مرتبط در نظر گرفته شد.

تسهیلات به منظور صدور خدمات که در جلسه علنی روز یکشنبه مورخ دوازدهم اسفندماه ۱۳۷۵ مجلس شورای اسلامی تصویب و در تاریخ ۲۲ اسفندماه ۱۳۷۵ به تأیید شورای نگهبان رسیده و طی نامه شماره ۷۹۹-ق مورخ ۱۶ فروردین ۱۳۷۶ واصل گردیده است، به پیوست جهت اجرا ابلاغ می‌شود.

ماده ۱: همه دستگاه‌های دولتی، نهادها، شرکت‌ها، بانک‌ها و موسسات عمومی (اعم از دولتی و غیردولتی) موظف شدند که در ارجاع کارهای خدمات فنی، مهندسی، مشاوره‌ای، پیمانکاری، تأسیساتی و تجهیزاتی، حتماً توان داخلی را به کار بگیرند؛ چه بودجه دولتی باشد، چه منابع داخلی یا تسهیلات ارزی و ریالی.

ماده ۲: سازمان برنامه و بودجه مکلف شد ظرف سه ماه آیین‌نامه‌ای برای حمایت از پیمانکاران طراحی و ساخت تهیه و به هیئت وزیران ارائه کند.

پیمانکار طراحی و ساخت یعنی شرکتی که تمام خدمات طراحی، تأمین کالا و تجهیزات، اجرا، نصب، راه‌اندازی و مدیریت یک پروژه را به‌طور کامل انجام دهد.

ماده ۳: همه پروژه‌ها باید به شرکت‌های داخلی سپرده شود. مشارکت ایرانی-خارجی تنها با تصویب شورای اقتصاد مجاز است و دست‌کم ۵۱٪ کار باید توسط طرف ایرانی انجام شود.

همچنین دستگاه‌ها موظف‌اند حداقل ۶ ماه قبل از مناقصه، فهرست نیازهای فنی و تجهیزاتی خود را به سازمان پژوهش‌های علمی و صنعتی ارائه دهند تا به اطلاع محققان کشور برسد.

ماده ۴: بانک مرکزی موظف شد برای حمایت از شرکت‌های ایرانی:

۱. گشایش اعتبارات و صدور ضمانت‌نامه‌ها را تسهیل کند.

۲. اجازه برداشت و انتقال ارز حاصل از قراردادهای برای شرکت‌ها صادر کند.

ماده ۵: وزارت اقتصاد مکلف شد ظرف دو ماه، آیین‌نامه بیمه قراردادهای تسهیل صادرات موقت ماشین‌آلات و تجهیزات پروژه‌های خارجی را تدوین کند.

ماده ۶ و ۷: کارگران ایرانی اعزامی به پروژه‌های خارجی از عوارض خروج معاف شدند، مشروط به داشتن کارنامه شغلی از وزارت کار.

سازمان تأمین اجتماعی هم موظف به بیمه کردن آنها شد.

ماده ۸: وزارتخانه‌های صنعتی موظف شدند هر سال فهرست کالاهای قابل تولید داخلی را به دستگاه‌های اجرایی اعلام کنند.

• قانون حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی

کشور، مصوب سال ۱۳۹۱ (اصلاحیه قانون ۱۳۷۵) پس از اجرای قانون سال ۱۳۷۵، کم‌کم نیاز به بازنگری در آن قانون احساس شد؛ چرا که اقتصاد ایران تغییر کرده بود، ظرفیت‌های تولید و خدمات رشد کرده و برخی نارسایی‌ها در اجرای قانون قبلی آشکار شده بود.

در نتیجه، دولت و مجلس تصمیم گرفتند با اصلاح قانون قبلی، قوانین به‌روزشده‌تری را برای حمایت از توان تولید داخلی تدوین کنند.

این قانون با عنوان کامل: «اصلاحیه قانون حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی در تأمین نیازهای کشور و تقویت آن در امر صادرات و اصلاح ماده ۱۰۴ قانون مالیات‌های مستقیم» در اول مرداد ۱۳۹۱ در مجلس تصویب و در ۱۱ مرداد ۱۳۹۱ به تأیید شورای نگهبان رسید.

متن نامه ابلاغ قانون: سازمان برنامه و بودجه کشور، به تاریخ مردادماه ۱۳۹۱، نامه‌ای رسمی به رئیس‌جمهور وقت، محمود احمدی‌نژاد ارسال کرد و متن قانون را به شرح زیر جهت اجرا ابلاغ نمود:

«قانون اصلاح حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی در تأمین نیازهای کشور و تقویت آن در امر صادرات و اصلاح ماده ۱۰۴ قانون مالیات‌های مستقیم، در جلسه علنی روز یکشنبه مورخ ۱۳۹۱/۵/۱ مجلس شورای اسلامی تصویب و در تاریخ ۱۳۹۱/۵/۱۱ به تأیید شورای نگهبان رسیده است؛ به پیوست جهت اجرا ابلاغ می‌شود»

ماده ۱: در این قانون، تعاریف دقیق برای واژه‌های کلیدی مشخص شده است؛ از جمله:

طرح یا پروژه: مجموعه فعالیت‌های مهندسی، طراحی، خرید تجهیزات، پیمانکاری، اجرا، آزمایش، راه‌اندازی و هر اقدامی که به ساخت یا توسعه یک واحد منجر شود.

ارجاع کار: واگذاری مسئولیت انجام پروژه. شرکت ایرانی: شرکتی که تمام سهام آن ایرانی است. شرکت خارجی: شرکت‌های صددرصد خارجی ثبت‌شده در ایران.

شرکت‌های مشترک ایرانی-خارجی: شرکت‌هایی که ترکیب سهام ایرانی و خارجی دارند (با سهم غالب هر طرف مشخص).

کار در داخل کشور: فعالیت‌هایی که در داخل ایران انجام می‌شود (به جز خرید زمین و ساختمان).

تولید داخلی: تولید کالا و خدماتی که صددرصد آن توسط متخصصان ایرانی، مهندسی معکوس یا انتقال دانش انجام شده باشد.

ماده ۲: همه دستگاه‌های دولتی، عمومی و شرکت‌های وابسته، از وزارتخانه‌ها تا نهادهای انقلابی، مکلف شدند در تأمین کالا و خدمات پروژه‌ها، از تولید داخلی استفاده کنند؛ حتی اگر منابع پروژه از بودجه عمومی نباشد و از درآمدهای اختصاصی یا تسهیلات دولتی تأمین شود، باز هم مشمول این قانون هستند.

تبصره: شرکت‌های خصوصی، تعاونی و مشترک ایرانی-خارجی، اگر از تسهیلات دولتی استفاده کنند، به میزان تسهیلات مشمول این قانون خواهند شد.

ماده ۳: دستگاه‌ها در صورت نیاز به کالاهای و خدمات غیر داخلی، باید فهرست رسمی نیازها را به وزارت صنعت، معدن و تجارت اعلام کنند.

این وزارتخانه موظف است هر ۶ ماه، فهرست کالاهای و خدمات قابل تأمین داخلی را تهیه و منتشر کند.

ماده ۴: دستگاه‌ها موظف شدند طوری پروژه‌ها را طراحی کنند که حداقل ۵۱٪ از هزینه‌ها، صرف کار در داخل کشور شود.

در مواردی که امکان تأمین داخلی وجود ندارد، با تأیید وزیر صنعت و مقام ارشد دستگاه، استفاده از کالا و خدمات خارجی مجاز خواهد بود.

تبصره: وزارت جهاد کشاورزی از شمول این ماده مستثنی است.

ماده ۵: همه فعالیت‌های خدماتی و تأمین تجهیزات باید به شرکت‌های ایرانی ذی‌صلاح سپرده شود.

اگر شرکت‌های ایرانی توان اجرای پروژه را نداشته باشند، می‌توان با رعایت ماده ۴، پروژه را به شرکت‌های مشترک ایرانی-خارجی یا خارجی واگذار کرد.

تبصره: صلاحیت شرکت‌های ایرانی باید بر اساس رتبه‌بندی اتاق بازرگانی تعیین شود.

ماده ۶: وزارت صنعت موظف است از ثبت سفارش کالاهای و خدماتی که برخلاف این قانون وارد کشور شوند، جلوگیری کند.

ماده ۷: پروژه‌هایی که مناقصه آنها قبل از لازم‌الاجرا شدن این قانون برگزار شده یا قراردادهای بسته شده، از شمول این قانون مستثنی شدند.

ماده ۸: ماده ۱۰۴ قانون مالیات‌های مستقیم اصلاح شد و نرخ علی‌الحساب مالیات از ۵٪ به ۳٪ کاهش یافت.

ماده ۹ تا ۲۳: این مواد، مجموعه‌ای از حمایت‌های بیمه‌ای، بانکی، مالیاتی و حقوقی را به نفع تولید داخل، پیمانکاران و صادرکنندگان خدمات فنی پیش‌بینی می‌کند:

پرداخت سریع‌تر مالیات و عوارض توسط دستگاه‌ها؛ انتشار اوراق مشارکت برای تسریع پرداخت مطالبات

**الزام خواندن قانون فاخر
حداکثر استفاده از
توان تولید برای
هر تولیدکننده ایرانی**

عوارض پروژه‌ها را ظرف یک ماه پرداخت کنند؛ در غیر این صورت، جریمه خواهند شد.

ماده ۱۰- انتشار اوراق مشارکت برای پرداخت مطالبات پیمانکاران: دولت مکلف است با انتشار اوراق مشارکت در بازار سرمایه، بدهی پیمانکاران را تسویه کند.

ماده ۱۱- تسهیل دسترسی به حساب‌های ارزی: بانک مرکزی باید امکان برداشت مستقیم یا انتقال وجوه ارزی به خارج از کشور را برای پیمانکاران و شرکت‌ها فراهم کند.

ماده ۱۲- معافیت مالیاتی کارگران اعزامی به پروژه‌های خارج از کشور: این افراد از پرداخت مالیات و عوارض معاف، مشروط به داشتن گواهینامه شغلی از وزارت کار هستند.

تبصره: سازمان تأمین اجتماعی موظف به بیمه این افراد است.

ماده ۱۳ و ۱۴- بخشودگی جرائم بیمه‌ای و نحوه محاسبه حق بیمه: امکان بخشودگی جریمه بیمه‌ای برای کارفرمایان خوش حساب وجود دارد. همچنین تأمین اجتماعی مکلف است حق بیمه پیمانکاران را فقط بر اساس فهرست اسامی کارکنان آن‌ها دریافت کند.

ماده ۱۵- تسهیل صادرات موقت تجهیزات و مصالح: وزارت اقتصاد و دستگاه‌های مرتبط موظف‌اند خروج موقت تجهیزات مورد نیاز پروژه‌ها را تسهیل کنند.

ماده ۱۶- ایجاد صندوق حمایت از تولید صنعتی: صندوقی با جمعیت چندین صندوق تخصصی برای حمایت از تولید داخلی تشکیل می‌شود اساسنامه آن ظرف شش ماه به تصویب هیأت وزیران می‌رسد.

ماده ۱۷- معافیت مالیاتی تجدید ارزیابی دارایی‌ها: شرکت‌هایی که دارایی‌های خود را تجدید ارزیابی کنند، تا پنج سال از پرداخت مالیات معاف، به شرط رعایت ضوابط مشخص هستند.

ماده ۱۸- اجازه صدور اوراق مشارکت شرکتی: بنگاه‌های صنعتی و معدنی مجازند برای تأمین مالی، اوراق مشارکت شرکتی منتشر کنند.

ماده ۱۹ و ۲۰- طراحی بیمه حمایتی و مشوق‌های صادراتی: دولت موظف است با همکاری صنعت بیمه: بیمه حمایت از مصرف‌کنندگان کالاهای داخلی را طراحی کند؛ مشوق‌های صادراتی مؤثر برای تولیدکنندگان داخلی تعیین کند.

ماده ۲۱- تخصیص یارانه به صنایع اولویت‌دار: دولت مکلف است برای حل مشکلات صنایع اولویت‌دار، یارانه سود تسهیلات یا کمک فنی اعتباری در بودجه سنواتی پیش‌بینی کند.

ماده ۲۲- دادگاه ویژه رسیدگی به تخلفات این قانون: قوه قضائیه باید شعب ویژه‌ای برای رسیدگی به تخلفات اجرای این قانون تعیین کند.

تولید داخلی: تولید کالا یا خدمات در داخل کشور توسط متخصصین ایرانی یا از طریق مهندسی معکوس یا انتقال فناوری.

کار در داخل کشور: ارزش کالا، خدمات و تجهیزاتی که در داخل کشور تولید یا اجرا می‌شود.

ماده ۲- شمول قانون بر همه دستگاه‌ها: تمام وزارتخانه‌ها، نهادهای عمومی، شرکت‌های دولتی و نهادهای انقلابی

(از جمله وزارت نفت و شرکت‌های تابعه، صدا و سیما، شرکت ملی فولاد و صنایع مس ایران) مکلف به رعایت این قانون در تمام طرح‌ها و پروژه‌های خود هستند.

تبصره: بخش خصوصی و تعاونی‌ها نیز اگر از تسهیلات دولتی استفاده کنند، به میزان همان تسهیلات مشمول این قانون خواهند شد.

ماده ۳- اعلام نیاز به تولید داخلی: دستگاه‌ها موظف‌اند اگر به کالا یا خدماتی نیاز دارند که در داخل تولید نمی‌شود،

فهرست آن‌را به وزارت صنعت، معدن و تجارت اعلام کنند.

این وزارتخانه هم مکلف است هر شش ماه، فهرست توانمندی‌های تولید داخل را به صورت رسمی منتشر کند.

ماده ۴- سهم اجباری تولید داخلی در پروژه‌ها: حداقل ۵۱٪ هزینه هر پروژه باید صرف تولید داخلی شود.

در صورت نبود توان داخلی، تأمین خارجی فقط با تأیید وزارت صنعت و مقام عالی دستگاه ممکن است.

تبصره: وزارت جهاد کشاورزی از این قاعده مستثنی است.

ماده ۵- اولویت واگذاری کار به شرکت‌های ایرانی: ارجاع کار فقط به شرکت‌های ایرانی امکان‌پذیر است. در صورت نبود شرکت ایرانی واجد صلاحیت، واگذاری به شرکت‌های ایرانی-خارجی یا خارجی طبق ماده ۴ مجاز است.

تبصره: رتبه‌بندی شرکت‌ها باید به تأیید اتاق بازرگانی و دستگاه‌های ذی‌ربط برسد.

ماده ۶- ممنوعیت ثبت سفارش کالاهای مغایر قانون: وزارت صنعت، معدن و تجارت موظف است از ثبت سفارش کالاهایی که ناقض این قانون هستند، جلوگیری کند.

ماده ۷- استثناءها: پروژه‌هایی که پیش از لازم‌الاجرا شدن این قانون، قرارداد آن‌ها امضا شده یا مناقصه برگزار کرده‌اند، از شمول این قانون مستثنی‌اند.

ماده ۸- اصلاح ماده ۱۰۴ قانون مالیات‌های مستقیم: نرخ علی‌الحساب مالیات پیمانکاران به ۳٪ کاهش پیدا کرد (از ۵٪ قبلی).

ماده ۹- تسریع در پرداخت مالیات و عوارض پیمانکاران: دستگاه‌های اجرایی باید مالیات و

پیمانکاران، معافیت کارگران اعزامی به پروژه‌های خارجی از مالیات و عوارض خروج؛ تسهیل بیمه کارگران اعزامی؛ امکان بخشودگی جریمه‌های بیمه‌ای برای واحدهای تولیدی خوش حساب؛ الزام تأمین اجتماعی به محاسبه حق بیمه فقط بر اساس فهرست واقعی کارگران؛ امکان صادرات موقت تجهیزات پروژه‌ها؛ تشکیل صندوق حمایت از صنایع داخلی با تجمیع صندوق‌های قبلی؛ معافیت ۵ ساله مالیاتی برای تجدید ارزیابی دارایی بنگاه‌ها؛ مجوز صدور اوراق مشارکت برای شرکت‌های صنعتی؛ طراحی بیمه حمایتی برای مصرف‌کنندگان محصولات داخلی؛ پیش‌بینی منابع مالی برای حمایت از صنایع اولویت‌دار؛ تشکیل دادگاه ویژه برای رسیدگی به تخلفات این قانون؛ لغو قانون سال ۱۳۷۵ و جایگزینی این قانون جدید.

• قانون حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی کشور (اصلاحیه جدید مصوب سال ۱۳۹۸)

پس از تصویب قانون سال ۱۳۹۱، با وجود آنکه گام مهمی برای حمایت از تولید داخل و افزایش سهم تولیدکنندگان داخلی در پروژه‌ها برداشته شد، اما در اجرا با موانع متعددی روبه‌رو شد؛ از جمله: پیچیدگی فرایندها؛ ضعف در شفافیت؛ نبود ضمانت اجرایی قوی؛ ناهماهنگی میان دستگاه‌ها باعث شد مجلس شورای اسلامی در دوره جدید، بازنگری گسترده‌ای انجام دهد تا قانونی جامع، کاربردی و متناسب با نیازهای اقتصادی کشور تدوین شود.

این قانون پس از تصویب، از سوی دبیرخانه مجلس شورای اسلامی طی نامه‌ای رسمی خطاب به رئیس‌جمهور وقت حسن روحانی ابلاغ شد.

«قانون حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی کشور و حمایت از کالای ایرانی که در جلسه علنی روز یکشنبه مورخ ۱۳۹۸/۲/۱۵ مجلس شورای اسلامی تصویب شده و در تاریخ ۱۳۹۸/۳/۲۹ به تأیید شورای نگهبان رسیده است، جهت اجرا ابلاغ می‌شود.»

ماده ۱- تعاریف مهم قانون: در این ماده، اصطلاحات کلیدی تعریف شده‌اند؛ از جمله:

طرح (پروژه): مجموعه‌ای از فعالیت‌ها برای احداث یا توسعه یک واحد جدید شامل طراحی، خرید تجهیزات، اجرا، نصب و راه‌اندازی.

ارجاع کار: واگذاری مسئولیت اجرای طرح به یک شرکت یا پیمانکار.

شرکت ایرانی: شرکتی که ۱۰۰٪ سهام آن متعلق به اشخاص ایرانی باشد.

شرکت خارجی: شرکتی که ۱۰۰٪ سهام آن در مالکیت خارجی باشد.

شرکت ایرانی خارجی: شرکتی که دست‌کم ۵۱٪ سهام آن در اختیار اشخاص ایرانی باشد.

ماده ۲۳- لغو قانون قبلی: با لازم الاجرا شدن این قانون، قانون سال ۱۳۹۱ لغو شده و قانون جدید جایگزین آن شد.

حتماً! در ادامه، متن‌ها را به شکل یک گزارش خبری و حرفه‌ای، مناسب چاپ در نشریه یا مجله تخصصی، با لحن رسمی، دقیق و روان تدوین کردم. سعی کردم هم جامع باشد و هم خواننده با سادگی و در عین حال عمق موضوع را متوجه شود.

• تحولات و اصلاحات کلیدی در قوانین و آیین‌نامه‌های حداکثر استفاده از توان تولیدی کشور (۱۳۹۸ تا ۱۴۰۴)

در سال‌های اخیر، با هدف تقویت و توسعه توان فنی، مهندسی، تولیدی و اجرایی داخلی، چندین اصلاح و آیین‌نامه اجرایی مهم در چارچوب «قانون حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی کشور» به تصویب رسیده است. این قوانین و مقررات ضمن حمایت از تولیدکنندگان داخلی، تسهیل امور پیمانکاران و بهبود فضای کسب‌وکار، نقش مهمی در پیشبرد پروژه‌های عمرانی و صنعتی کشور ایفا کرده‌اند.

• آیین‌نامه اجرایی ماده (۸) قانون حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی کشور و حمایت از کالای ایرانی موضوع نحوه واگذاری مطالبات قراردادی (مهر ۱۳۹۹)

ماده ۱: تعاریف کلیدی شامل اصطلاحاتی مانند «قانون»، «قرارداد اصلی»، «تأمین‌کننده/فروشنده»، «کارفرما/مشتري»، «مطالبات قراردادی»، «مطالبات محقق شده و محقق نشده»، «انتقال‌دهنده»، «پذیرنده»، «قرارداد واگذاری»، «قرارداد واگذاری معکوس»، «واگذاری متوالی»، «ضمانت پرداخت مطالبات قراردادی» و غیره ارائه شده است.

■ بخش دوم فرایندها و دامنه شمول

ماده ۲: کلیه کارفرمایان و تعاونی‌ها موضوع ماده (۲) قانون موظف به رعایت این آیین‌نامه هستند.

تبصره ۱: مشتریان و تأمین‌کنندگان غیرمشمول در صورت درج صریح در قرارداد و ثبت در سامانه، مشمول این آیین‌نامه خواهند بود.

تبصره ۲: قراردادهای قبل از ابلاغ قانون، در صورت توافق طرفین، مشمول آیین‌نامه هستند.

ماده ۳: سازمان برنامه و بودجه مکلف است سامانه ثبت واگذاری مطالبات را ظرف ۴ ماه پس از ابلاغ آیین‌نامه راه‌اندازی کند و سقف قراردادهای قابل واگذاری را ابلاغ نماید.

تبصره ۱: سامانه رسمی ثبت قراردادهای طرح‌های تملک دارایی‌های سرمایه‌ای سازمان برنامه است.

تبصره ۲: سقف اعتبارات قابل واگذاری باید مطابق قوانین بودجه سالانه ابلاغ شود.

تبصره ۳: تدوین قرارداد همسان واگذاری برای کلیه قراردادهای با منابع عمومی الزامی است.

تبصره ۴: وزارت امور اقتصادی و دارایی موظف است سامانه الکترونیکی واگذاری مطالبات را ظرف ۴ ماه طراحی و راه‌اندازی کند.

تبصره ۵: ثبت قراردادهای واگذاری در سامانه، برای مشتری الزامی است.

تبصره ۶: بانک مرکزی و سازمان بورس موظف به ایجاد اتصال برخط سامانه با نهادهای مالی هستند.

ماده ۴: هر شرط یا توافقی که حق واگذاری مطالبات را سلب کند، باطل است ولی این بطلان، اثری بر قرارداد اصلی یا واگذاری‌ها ندارد.

تبصره: مطالبات محرمانه یا موضوع قراردادهای محرمانه فقط با موافقت کارفرما قابل واگذاری‌اند.

ماده ۵: واگذاری متوالی مطالبات با رعایت کامل آیین‌نامه مجاز است.

ماده ۶: نهادهای مالی دارای مجوز (بانک‌ها، شرکت‌های بیمه، صندوق‌ها و ...) مجاز به پذیرش مطالبات قراردادی هستند.

تبصره ۱: سایر اشخاص حقوقی می‌توانند با مجوز و طبق دستورالعمل اقدام کنند.

تبصره ۲: اشخاص حقیقی فقط از طریق اشخاص حقوقی مجاز به پذیرش مطالبات‌اند.

تبصره ۳: بانک‌ها مجاز به پذیرش مطالبات زیرمجموعه خود نیستند.

تبصره ۴: وزارت امور اقتصادی نظارت بر واگذاری مطالبات غیرمشمول را بر عهده دارد.

تبصره ۵: کارگروه ویژه‌ای برای رسیدگی به دعاوی ناشی از واگذاری مطالبات تشکیل می‌شود.

ماده ۷: انتقال‌دهنده باید تعهداتی را هنگام انعقاد قرارداد واگذاری تأیید کند، از جمله عدم ممنوعیت واگذاری، عدم واگذاری قبلی، عدم پرداخت مطالبات، و ارائه مستندات کامل قرارداد اصلی به پذیرنده.

ماده ۸: تأمین‌کننده تعهدی نسبت به پرداخت نشدن مطالبات از طرف کارفرما ندارد مگر در قرارداد واگذاری توافق شده باشد.

■ بخش سوم اطلاع‌رسانی به کارفرما (ماده‌های ۹ تا ۱۳)

ماده ۹: پس از عقد قرارداد واگذاری، اطلاعیه واگذاری باید به مشتری ارسال و تأیید شود.

ماده ۱۰: پذیرنده موظف است دستورالعمل پرداخت را به مشتری ارسال کند.

ماده ۱۱: اطلاعیه و دستورالعمل پرداخت از طریق

سامانه ارسال می‌شوند.

ماده ۱۲: مشتری موظف به تأیید دریافت اطلاعیه و دستورالعمل در سامانه است.

تبصره: در صورت عدم تأیید مشتری، ارسال از طریق سامانه قضایی یا مأمور ابلاغ به منزله دریافت محسوب می‌شود.

ماده ۱۳: مشتری موظف است متن قرارداد اصلی و تغییرات آن را در صورت درخواست پذیرنده ارائه دهد و تأیید کند.

بخش چهارم تعهدات و حقوق مشتری در مقابل پذیرنده (ماده‌های ۱۴ تا ۲۰)

ماده ۱۴: مشتری از زمان دریافت اطلاعیه واگذاری، تنها در صورت پرداخت به پذیرنده از تعهدات قرارداد اصلی بری‌الذمه می‌شود.

تبصره: در واگذاری متوالی، پرداخت باید به آخرین پذیرنده انجام شود.

ماده ۱۵: اگر اطلاعیه به مشتری نرسد و پرداخت به انتقال‌دهنده انجام شود، انتقال‌دهنده موظف است مبلغ را به پذیرنده منتقل کند.

ماده ۱۶: اگر موعد پرداخت فرا برسد و مشتری دستورالعمل پرداخت را دریافت نکرده باشد، باید مبلغ را نزد خود نگه دارد و پرداخت نکند.

ماده ۱۷: طرح دعوا علیه مشتری فقط در چهارچوب قرارداد اصلی و الحاقات آن مجاز است.

ماده ۱۸: قرارداد واگذاری بدون موافقت مشتری بر حقوق او در قرارداد اصلی تأثیر ندارد.

ماده ۱۹: مشتری نمی‌تواند پرداخت‌های خود به پذیرنده را به دلیل قصور تأمین‌کننده مسترد کند.

ماده ۲۰: مشتری و انتقال‌دهنده موظف به همکاری برای تغییر ذی‌نفع ضمانت‌نامه‌های پرداخت مطالبات به نفع پذیرنده هستند.

تبصره ۱: پذیرنده و انتقال‌دهنده باید درخواست تغییر ذی‌نفع را همراه اطلاعیه و دستورالعمل پرداخت به مشتری ارسال کنند.

تبصره ۲: بانک مرکزی موظف به تسهیل امکان تغییر ذی‌نفع در ضمانت‌نامه‌ها است.

بخش پنجم سایر ملاحظات قرارداد واگذاری (ماده‌های ۲۱ تا ۲۵)

ماده ۲۱: پس از تأیید دریافت اطلاعیه واگذاری، اصلاح قرارداد اصلی در محدوده قرارداد واگذاری با اطلاع‌رسانی به پذیرنده امکان‌پذیر است.

تبصره: اصلاحات خارج از محدوده قرارداد واگذاری بدون موافقت پذیرنده، در صورت تضییع حقوق پذیرنده، توسط تأمین‌کننده جبران می‌شود.

ماده ۲۲: بی‌اعتبار شدن قرارداد واگذاری با اقاله کتبی

طرفین یا حکم قضایی معتبر امکان پذیر است.

تبصره: در واگذاری متوالی، این حکم به هر مرحله از واگذاری اعمال می شود.

ماده ۲۳: رسیدگی به تخلفات ماده (۸) قانون توسط شورای عالی فنی و شورای فنی استان انجام می شود.

ماده ۲۴: مشتری در صورت ارائه اطلاعات ناصحیح یا ناقص به پذیرنده ضامن جبران خسارت است.

ماده ۲۵: کلیه مشتریان مشمول باید در صورت لزوم ظرف ۴ ماه اصلاحات لازم در مقررات داخلی خود را انجام دهند.

بخش ششم ملاحظات قرارداد واگذاری معکوس (ماده های ۲۶ تا ۳۴)

ماده ۲۶: پذیرنده در قرارداد واگذاری معکوس پرداخت به مشتریان غیرنهایی را در زنجیره تأمین انجام می دهد.

ماده ۲۷: سازمان بورس موظف به فراهم کردن امکان عرضه و معامله مطالبات قراردادی در بازار سرمایه است.

ماده ۲۸: مشتری نهایی در قرارداد واگذاری معکوس فقط در صورت پرداخت مطالبات واگذار شده، از تعهدات خود بری الذمه می شود.

تبصره: مشتری نهایی می تواند با توافق پذیرنده نسبت به تأمین مالی از او اقدام کند.

ماده ۲۹: تأمین کننده و مشتری موظف به تعیین فرآیند تأیید مطالبات در قرارداد واگذاری معکوس هستند.

ماده ۳۰: تأمین کننده در قرارداد واگذاری معکوس تعهدی نسبت به عدم پرداخت مطالبات توسط مشتری ندارد، مگر توافق شود.

ماده ۳۱: مشتری نمی تواند تأمین کننده را به انعقاد قرارداد واگذاری معکوس الزام کند.

ماده ۳۲: در قرارداد واگذاری معکوس باید درباره انتقال تضامین، اصلاح یا فسخ قرارداد اصلی و سازوکار اطلاع رسانی توافق شود.

ماده ۳۳: واگذاری متوالی در قرارداد واگذاری معکوس ممنوع است.

ماده ۳۴: هزینه مالی ناشی از واگذاری مطالبات تأمین کنندگان بابت فعالیت های غیرمعاف مالیاتی، صرفاً تا حد حداقل سود مورد انتظار عقود مشارکتی قابل قبول مالیاتی است.

• ویرایش قانون حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی کشور و حمایت از کالای ایرانی (آذر ۱۴۰۲)

مهم ترین تفاوت های این قانون جدید که در نیمه اردیبهشت ماه ۹۸ ابلاغ شد، با قانون قبلی که در سال ۹۱ تصویب، و مورد اجرا بود، عبارت اند از:

۱- افزایش دستگاه هایی که مشمول این قانون هستند؛

علاوه بر شرکت های دولتی، شرکت های نیمه خصوصی که یک عضو یا دو عضو هیئت مدیره آن ها یا بخشی از سهام آن ها متعلق به دولت است ولی خصوصی تلقی می شوند (مانند شرکت مخابرات یا شرکت ایران خودرو) به شرکت های مشمول اضافه شدند. همچنین برخی پروژه هایی که در مناطق ویژه اقتصادی و مناطق آزاد توسط دستگاه های دولتی اجرا می شد و پیش از این مشمول قانون حداکثر نمی شدند، هم مشمول این قانون جدید می شوند.

۲- الزام دستگاه ها و شرکت ها به خرید کالا و خدمات از داخل کشور؛

تمامی دستگاه ها و شرکت های مشمول این قانون، موظف اند به هر شکلی که می خواهند خرید خود را انجام دهند، از کالاهای ایرانی بخرند.

۳- ایجاد سامانه ای برای نمایش کل توانمندی های کشور اعم از کالا و خدمت؛

در یکی از مواد این قانون، الزام به ایجاد سامانه ای برای درج و نمایش کل توانمندی های کشور اعم از کالا و خدمت دیده شده و شرکت های دولتی سازمان های دولتی و تمام مراجعی که در ماده ۲ آن اشاره شده، مشمول این قانون هستند و موظف اند صرفاً از شرکت هایی خریداری کنند یا کار ارجاع دهند که اسامی آن ها در این سامانه وجود داشته باشد و خرید از غیر این شرکت ها از این به بعد ممنوع خواهد بود. ایجاد و ساماندهی این سامانه به عهده ما (وزارت صمت) است.

۴- برجسته کردن شرکت هایی که درصد داخلی سازی کالاهای آن ها بالاتر از سایر شرکت ها است؛

در این قانون، تفاوت سطح و عمق داخلی سازی کالاهای توسط شرکت ها، با الصاق برجستگی نمایش داده می شود و شرکت ها رتبه بندی می شوند. البته روش احصا و تعیین میزان آن مشکل است. ولی قانون از ما خواسته است که عمق ساخت داخل کالاهای را تعیین کنیم تا بین شرکت هایی که با درصد پایین یک محصول را داخلی سازی می کنند و شرکت هایی که میزان سطح ساخت داخل آنها بالاست، تفاوتی وجود داشته باشد. بحث رتبه بندی در این قانون دیده شده که شبیه روشی است که سازمان برنامه و بودجه راجع به شرکت های پیمانکاری تأسیساتی اعمال می کنند. این رتبه بندی برای شرکت های تولیدی و دیگر بنگاه های اقتصادی هم عملیاتی خواهد شد.

۵- الزام ارجاع کارها و پروژه ها به شرکت های ایرانی؛ یکی از مواد متری این قانون بحث ارجاع کار است. ممکن است فناوری یک محصول در کشور وجود نداشته باشد. این قانون الزام کرده تا آنجایی که

امکان پذیر است، پروژه باید به یک شرکت ایرانی ارجاع گردد و آن شرکت بعنوان پیمانکار تعیین شود. شرکت ایرانی پیمانکار می تواند در صورت عدم وجود فناوری یا محصولات خاص در کشور، فناوری ها و تجهیزات را از خارج از کشور بیاورد. طبیعتاً اگر اینکار تکرار شود می تواند تبدیل به رسوخ فناوری در صنعت و انتقال تکنولوژی و تجربه ای برای ساخت در داخل کشور شود. شاید یکی از مهمترین نکاتی که در این قانون هست همین موضوع باشد.

۶- الزام دستگاه ها و شرکت های دولتی و نهادهای عمومی بانک ها و غیره به درج اسامی و مشخصات پروژه شان در سامانه؛

در قانون قبلی به وزارت صمت یک وظیفه ای داده شده بود (جلوگیری از ثبت سفارش کالاهای با مشابه خارجی)، اما الزامات مورد نیاز برای انجام آن در اختیار این وزارت خانه نبود. در قانون جدید این الزامات و اختیارات داده شده است. به این صورت که در قانون جدید دستگاه های دولتی و عمومی موظف شده اند که حداقل ۳ ماه قبل از شروع فرآیند خرید (به انواع روش های مختلف) اطلاعات کالای مورد نیاز را در سامانه فوق ثبت کنند، در غیر این صورت خرید آن ها غیرقانونی بوده و ممنوع است و ذی حسابان نمی توانند وجه کالا را پرداخت نمایند. این می تواند یک اهرمی برای کنترل خرید خارجی دستگاه ها باشد.

۷- انتخاب سازمان ملی استاندارد به عنوان مرجع تعیین استاندارد متعارف برای سفارش ها؛

تا پیش از قانون جدید، یکی از راه های توجیه خرید خارجی فناوری ها و محصولات که نمونه های داخلی آن ها موجود است، این بود که استانداردهای غیرمتعارفی را قید می کردند و عدم برخورداری کالاهای داخلی از آن ها را بهانه خرید خارجی خود عنوان می نمودند. در قانون جدید، اگر در فرآیند سفارش این اتفاق بیافتد و استانداردهای بیهوده ای توسط کارفرما تصویب شود، تشکل صنفی مرتبط با سازنده داخلی، شکایتی به سازمان ملی استاندارد ارائه می دهد و این سازمان مرجع حکمیت در این زمینه خواهد بود.

۸- اظهار نظر هیات نظارت و شورای اقتصاد در کنار وزارت صمت؛

در قانون جدید، مقداری شرایط سخت و پیچیده در نظر گرفته شده است. تا پیش از این، فقط وزارت صمت اظهار نظر می کرد ولی در قانون جدید، علاوه بر وزارت صمت، یک هیئت نظارت و در برخی موارد، شورای اقتصاد (برای موارد زیر ۵۱ درصد داخلی) هم وارد می شود، که البته این، ممکن است کار را سخت کند.

۹- اصلاح رویه ارائه تسهیلات صندوق توسعه ملی به نفع پیمانکاران و تولیدکنندگان داخلی؛

و تصویب شده است و با ایجاد چارچوب‌های حمایتی و الزام دستگاه‌های دولتی به استفاده از ظرفیت‌های داخلی، گامی مهم در جهت خودکفایی اقتصادی و توسعه پایدار کشور برمی‌دارد.

در هر یک از این مراحل، تلاش شده است تا با ایجاد سازوکارهای قانونی مشخص، چارچوبی برای بهره‌گیری از ظرفیت‌های داخلی و مدیریت تعاملات اقتصادی در حوزه‌های مختلف طراحی شود. علاوه بر آن، نقش نظارتی نهادهای مسئول در فرآیند اجرای این قانون در بازنگری‌های جدید تقویت شده و ابزارهای کنترلی و ضمانت‌های اجرایی آن نیز افزایش یافته است.

هرچند اجرای این قانون با چالش‌هایی همراه بوده و برخی مواد آن در برنامه‌های توسعه جدید دستخوش تغییر شده‌اند، اما اهمیت آن در ارتقاء تولید ملی و کاهش وابستگی به واردات غیرقابل انکار است. همچنین استمرار حمایت‌های قانونی و بهبود فرآیندهای اجرایی می‌تواند نقش موثری در تحقق اهداف این قانون و تقویت اقتصاد ایفا نماید.

توزیع طرح‌های مصوب

بخش	درصد
پتروشیمی/نفت، گاز	۴۱٪
نیروگاه	۲۱٪
فولاد	۷٪
آب	۴٪
غذایی و کشاورزی	۷٪
نساجی	۴٪
چاپ و بسته‌بندی	۱۰٪
معدنی	۲٪
سایر	۳٪

یا غیر پیمانکار بخواهند از اجرای این قانون طفره ببرند، طبق موادی که در اینجا ذکر شده، مشمول مجازات‌هایی می‌شوند. مجازات‌های در نظر گرفته شده، متنوع بوده و مجازات‌های مادی و برکناری فرد با مسئولیتی و حتی زندان و موارد دیگر را شامل می‌شود. لغو ممنوعیت واردات کالاهای مصرفی دارای مشابه تولید داخل (مرداد ۱۴۰۳)

رئیس سازمان توسعه تجارت در نامه‌ای خطاب به وزیر صنعت، معدن و تجارت ضمن اشاره به عدم تمدید ماده ۱۶ قانون حداکثر استفاده از توان داخلی در برنامه هفتم، تأکید کرد که کارتابل فنی بررسی ساخت داخل در واردات کالا عملاً از پایان مرداد ماه، حذف خواهد شد.

مهدی ضیغمی در نامه‌ای به عباس علی آبادی (وزیر صنعت، معدن و تجارت) اعلام کرده است که به دلیل عدم تمدید ماده ۱۶ قانون حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی کشور و حمایت از کالای ایرانی در برنامه هفتم توسعه، از پایان مرداد ماه کارتابل فنی ساخت داخل به طور رسمی حذف می‌شود.

رفع ممنوعیت واردات کالاهای خارجی دارای مشابه ایرانی (اردیبهشت ۱۴۰۴)

باتوجه به اینکه ممنوعیت واردات کالاهای مصرفی و مصرفی با دوام خارجی دارای مشابه ایرانی موضوع ماده ۱۶ قانون حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی کشور و حمایت از کالای ایرانی، مصوب ۱۳۹۸ و تا پایان قانون برنامه پنج ساله ششم توسعه بوده است، لذا با انقضای قانون اخیر و عدم پیش بینی حکم ممنوعیت در قانون برنامه پنج ساله هفتم پیشرفت جمهوری اسلامی ایران و همچنین ماده ۲۲ قانون احکام دائمی برنامه‌های توسعه کشور که مقرر می‌دارد برقراری موانع غیر تعرفه‌ای و غیر فنی برای واردات به جز مواردی که رعایت موازین شرع اقتضا می‌کند ممنوع است.

مرور روند تصویب و اصلاح قانون «حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی کشور» نشان می‌دهد که این قانون طی بیش از دو دهه، سه مرحله تصویب و بازنگری را پشت سر گذاشته است. از نخستین نسخه در سال ۱۳۷۵ تا اصلاحیه سال ۱۳۹۱ و در نهایت نسخه مصوب سال ۱۳۹۸، این قانون همواره با هدف حمایت از توان داخلی و ساماندهی به فرآیند تأمین کالاها، خدمات و پروژه‌ها تدوین و به‌روزرسانی شده است.

این قانون با حمایت از کالای ایرانی و افزایش سهم تولید ملی در تأمین نیازهای کشور و صادرات تدوین

پیش از این، طبق مقرراتی که صندوق توسعه ملی داشت، ارائه تسهیلات صرفاً ارزی برای واردات از خارج از کشور بود. لذا مشکلاتی زیادی ایجاد می‌شد از جمله اینکه در برخی موارد که تشخیص داده می‌شد که ماشین‌آلات یا فناوری مربوط به آن، توسط داخل قابل تأمین است، چون در صورت خرید از داخل، طبق این قانون صندوق، تسهیلاتی به خریدار تعلق نمی‌گرفت، متقاضیان به دنبال مجاب کردن کارشناسان مربوطه در وزارت صمت برای وانمود کردن به غیرقابل استفاده بودن نمونه‌های داخلی آن و دریافت تسهیلات صندوق می‌افتادند. برای رفع این مشکل، ماده‌ای در قانون جدید در نظر گرفته شده که این اجازه را می‌دهد که گشایش اعتبار ارزی به نفع شرکت‌های داخلی مجاز شناخته شود، هرچند مقاومت‌های زیادی از طرف بانک مرکزی بوده و هست ولی اینجایک حکم را قانونی کردند که بانک مرکزی ملزم به اجرای آن است.

۱۰- بازبینی ضمانت‌ها:

در قانون جدید، بیمه مرکزی موظف شده تا مؤسسات تضمینی را ایجاد کند که مشابه بانک‌ها مجاز به صدور انواع ضمانت‌نامه‌ها باشند و صدور ضمانت‌نامه‌ها سهل‌تر شود. همچنین در ماده ۹ بحث بیمه محصولات، یکی از مسائل اصلی، خصوصاً بیمه محصولات دانش‌بنیان وجود دارد بیمه محصولات است که در این ماده به آن پرداخته شده است.

۱۱- کاهش نرخ‌های بیمه تأمین اجتماعی:

یکی از مشکلاتی که در پیمانهای بصورت طراحی، ساخت و نصب مطرح وجود داشت، نرخهای بیمه بالای تأمین اجتماعی بود که در قانون جدید، نرخ آن کاهش پیدا کرده است.

۱۲- تعیین هیئت نظارت بر اجرای قانون حداکثر:

یکی از نکات حیاتی در هر قانون، پیش بینی یک هیئت نظارت در اجرای آن است. در این قانون، هیئتی متشکل از نمایندگان وزارت صنعت معدن تجارت (به عنوان مسئول و دبیر هیئت)، سازمان برنامه و بودجه کشور، معاونت علمی فناوری ریاست جمهوری، وزارت جهاد کشاورزی، دستگاه ذی‌ربط (بدون حق رأی)، اتاق بازرگانی و صنایع معادن و با حضور نمایندگان تشکل مرتبط، بر اجرای این قانون نظارت می‌کنند و این وجه تمایزی است که با قانون قبلی دارد.

۱۳- امکان جرم انگاری:

در یکی از مواد قانون جدید، به قول حقوقی‌ها جرم انگاری شده است؛ یعنی افرادی که چه در بخش دولتی چه در بخش خصوصی به‌عنوان پیمانکار

بررسی قانون حداکثر استفاده از توان ساخت داخل و تاثیر آن بر صنعت ماشین سازی ایران

به گفته وی، در سال ۱۴۰۳، هیئت نظارت موفق به بررسی ۳۸ پرونده با مجموع ارزش ۸۰۰۸ میلیارد یورو شده است. تعداد جلسات تشکیل شده شامل ۲۹ نشست کارشناسی و رسمی بوده است. همچنین در سال ۱۴۰۳، از مجموع ۷۰۰۷ میلیارد یورو طرح مصوب، حدود ۴۰۸ میلیارد یورو، معادل ۶۳ درصد آن، با استفاده از ظرفیت های تولید داخل تأمین شده است.

اختراعی با تأکید بر الزام قانونی کارفرمایان به رعایت سهم ساخت داخل در بسیاری از پروژه های صنعتی، خاطرنشان کرد: در پروژه های بزرگ، به ویژه در حوزه پتروشیمی، کارفرمایان موظف به تأمین بخشی از تجهیزات از سازندگان داخلی هستند. در برخی از این پروژه ها، مجریان طرح نیز از میان شرکت های عضو انجمن انتخاب شده اند و به عنوان پیمانکار EPC یا مسئول اجرای طرح فعالیت می کنند.

این وضعیت نشان دهنده آن است که با وجود ظرفیت های چشمگیر تولید داخل، همچنان بخش عمده ای از نیاز کشور از طریق واردات تأمین می شود. بهره گیری کامل از سازوکارهای قانونی نظیر قانون حداکثر استفاده از توان تولیدی داخل می تواند نقش موثری در تقویت صنعت ماشین سازی و حمایت از سازندگان داخلی ایفا کند.

لازم بر قانون وجود داشته باشد، امکان پیگیری، مطالبه گری، و اعتراض قانونی فراهم می شود.

بر اساس اصلاحات جدید، واردات تجهیزات دارای مشابه داخلی، در صورتی که بدون طی مراحل قانونی و تأیید هیئت مربوطه انجام شود، نه تنها تخلف محسوب می شود، بلکه با آن به عنوان جرم نیز برخورد خواهد شد. طبق قانون، حتی اگر واردات سهواً صورت گرفته باشد، جریمه ای معادل ۱۰ درصد ارزش کالای وارد شده متوجه فرد یا مقام مسئول خواهد بود و در صورت اثبات تخلف، دادگاه موظف به صدور حکم جایگزینی کالای داخلی خواهد بود؛ حتی اگر کالای خارجی وارد شده باشد اما هنوز نصب نشده باشد.

در این راستا، انجمن ستصا در نظر دارد با برگزاری یک همایش تخصصی با حضور نمایندگان دستگاه های دولتی و تمامی ذی نفعان، ابعاد این قانون را تشریح و وظایف قانونی هر یک از نهادها را تبیین کند. هدف این همایش، ارتقای آگاهی عمومی، کاهش صدور مجوزهای غیرقانونی واردات، و تقویت سازوکارهای پاسخ گویی و مطالبه گری در حوزه اجرای قانون حداکثر استفاده از توان داخل است.

قانون، تمامی طرح هایی که به نحوی وابسته به دولت هستند یا از خدمات آن همچون تسهیلات بانکی استفاده می کنند، مشمول ضوابط قانون حداکثر استفاده از توان داخل می شوند و میزان سهم ساخت داخل آن ها باید به تأیید هیئت برسد. تنها در مواردی که تمام هزینه اجرای طرح توسط بخش خصوصی و بدون بهره گیری از منابع دولتی تأمین شود، این الزام وجود ندارد. به این ترتیب، کلیه طرح های دولتی، عمومی و بخش خصوصی بهره مند از منابع حمایتی، مشمول رعایت سهم ساخت داخل هستند.

رئیس هیئت مدیره انجمن در ادامه با اشاره به حجم بالای واردات ماشین آلات در کشور تصریح کرد: به طور متوسط سالانه حدود ۱۱ میلیارد یورو ماشین آلات و تجهیزات صنعتی در کشور خریداری می شود، اما در سال های گذشته، سهم ساخت داخل از این رقم تنها بین ۲۰۵ تا ۳ میلیارد یورو بوده است. این بدان معناست که سالانه بین ۸ تا ۸۰۵ میلیارد یورو صرف واردات ماشین آلات می شود.

امیرعباس اختراعی، رئیس هیئت مدیره انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران، قانون حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی کشور در تأمین نیازهای کشور را مهم ترین قانون مرتبط با صنعت ساخت تجهیزات و ماشین آلات دانست و اظهار کرد: در ویرایش جدید این قانون، ۱۷ تغییر عمده صورت گرفته که از مهم ترین آن ها می توان به تشکیل «هیئت نظارت» بر اجرای قانون اشاره کرد. این هیئت، که ساختار آن در میان قوانین کشور کم نظیر است، جایگاهی ویژه برای بخش خصوصی قائل شده و دو کرسی مشخص به نمایندگان این بخش از جمله اتاق بازرگانی و کانون عالی کارفرمایان اختصاص داده است.

وی افزود: هر دو نماینده بخش خصوصی در این هیئت از فعالان صنعت ماشین سازی انتخاب شده اند و وی نیز به عنوان نماینده کانون عالی کارفرمایان و نیز نماینده فدراسیون ماشین سازی، به طور مستمر در جلسات هیئت نظارت حضور دارند.

یکی از وظایف کلیدی این هیئت، بررسی طرح هایی است که در سطح ملی تصویب می شوند. بر اساس

عباس جهانی، عضو هیئت مدیره انجمن ستصا درباره قانون حداکثر:

لزوم تقویت آگاهی و مطالبه گری بر اجرای موثر قانون حداکثر

چین وارد می کنیم»، حتی در مورد تجهیزاتی با ابعاد بزرگ و حمل و نقل دشوار است.

ریشه این مشکل در دور زدن قانون است؛ مسیری که بیش تر نیز در قوانین ناکارآمد گذشته تجربه شده بود. امروز برخی واردکنندگان با استناد به حضور در مناطق ویژه اقتصادی یا داشتن منابع مالی خارج از کشور، از رعایت قانون حداکثر طفره می روند. به عنوان نمونه، گفته می شود بخشی از مبلغ قرارداد در خارج کشور تسویه می شود، بنابراین امکان واردات بدون محدودیت وجود دارد. در حالی که مفاد قانون به صراحت این موارد را پیش بینی کرده و مشمولین را مشخص کرده است.

واقعیت این است که بخشی از این معضل ناشی از عدم تسلط کافی مجریان و ذی نفعان به مفاد و ظرفیت های این قانون است. متأسفانه، حتی در میان فعالان صنعتی، آگاهی دقیق از چارچوب های قانونی وجود ندارد. اگر تسلط

عباس جهانی، عضو هیئت مدیره ستصا با تأکید بر اهمیت قانون حداکثر گفت: با گذشت چند سال از تصویب قانون حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی کشور در سال ۱۳۹۸، شواهد میدانی نشان می دهد که با وجود تمام محدودیت های ارزی، واردات کالاهایی که مشابه ساخت داخل دارند به راحتی صورت می گیرد. بسیاری از هلدینگ ها، پالایشگاه ها و دستگاه های اجرایی، بدون توجه به الزامات قانونی، اقدام به واردات تجهیزات می کنند.

در ابتدای اجرای این قانون، شاهد کاهش محسوس در روند واردات تجهیزات مشابه داخلی بودیم، اما در حال حاضر، به وضوح می توان مشاهده کرد که در بسیاری از طرح ها، اولویت خرید از داخل رعایت نمی شود. بارها در فروش تجهیزات داخلی، این پاسخ را از کارفرمایان دریافت کرده ایم که «ما همین کالا را ارزان تر از

مجمع عمومی به طور فوق العاده ستصا برگزار شد

هم افزایی برای ساخت آینده ای روشن تر



حضور دارد. این خدمت با استقبال خوب اعضا همراه بوده، اما ممکن است برخی هنوز از آن مطلع نباشند. توصیه می‌کنم اعضای محترم حتماً از این ظرفیت استفاده کنند. اختراعی افزود: بازدید از شرکت‌ها و کارخانجات عضو نیز یکی دیگر از برنامه‌های در دست اجراست که قصد داریم آن را به صورت منظم و عمومی برگزار کنیم. از شرکت‌هایی که علاقه‌مند به میزبانی این بازدیدها هستند دعوت می‌کنیم در این برنامه مشارکت کنند.

■ تعاملات بین‌المللی و فرصت‌های صادراتی

رئیس هیئت‌مدیره انجمن در بخش دیگری از سخنان خود به همکاری با انجمن گاز روسیه در نمایشگاه بین‌المللی نفت امسال اشاره کرد و گفت: در جریان این نمایشگاه، تعامل خوبی میان انجمن ستصا و طرف روسی برقرار شد و بخشی از فضای غرفه انجمن در اختیار آن‌ها قرار گرفت. با همراهی دو شرکت عضو که بخشی از هزینه‌های ارزی را تقبل کردند، این همکاری عملی شد. او ادامه داد: در مقابل، انجمن گاز روسیه اعلام آمادگی کرده است تا در نمایشگاه نفت روسیه که مهرماه برگزار می‌شود، فضایی برای حضور انجمن ستصا فراهم کند. از اعضای علاقه‌مند درخواست می‌کنیم از هم‌اکنون برای حضور در آن نمایشگاه اعلام آمادگی کرده و نسبت به تهیه کاتالوگ به زبان روسی اقدام کنند.

در آغاز جلسه مجمع عمومی، امیرعباس اختراعی، رئیس هیئت‌مدیره انجمن ستصا، ضمن خوشامدگویی به اعضا، به ارائه گزارشی از عملکرد این انجمن پرداخت. او با اشاره به چهار حوزه اصلی فعالیت تشکلی، توضیح داد: خدمات انجمن ستصا در چهار بخش نمایندگی اعضا، ارائه خدمات به اعضا، فراهم‌سازی زمینه‌های مشارکت و کنترل و نظارت بر اعضا تشکیل شده و این چهارچوب، اساس خدمات انجمن را تشکیل می‌دهد. اختراعی همچنین به تغییرات صورت گرفته در هیئت‌مدیره اشاره کرد و گفت: در سال ۱۴۰۳، به دلیل استعفای دو نفر از اعضا، دو عضو علی‌البدل به عنوان اعضای اصلی به ترکیب هیئت‌مدیره پیوستند. که امروز نیز انتخاب دو عضو علی‌البدل جدید در دستور کار مجمع قرار دارد.

■ درخواست برای مشارکت فراگیر اعضا

اختراعی با تأکید بر لزوم افزایش مشارکت شرکت‌ها در فعالیت‌های انجمن گفت: برخی از اعضا با تعهد و پیگیری بالا در جلسات، کارگروه‌ها و کمیته‌های تخصصی انجمن حضور فعال دارند و از آن‌ها صمیمانه قدردانی می‌کنم. اما انتظار می‌رود این همراهی به شکل گسترده‌تر و جمعی‌تر ادامه پیدا کند تا بتوانیم با تکیه بر همفکری صنفی، مطالبات مشترک خود را مؤثرتر پیگیری کنیم.

■ مروری بر اقدامات اجرایی انجمن

وی در ادامه به برخی اقدامات شاخص انجمن طی سال گذشته اشاره کرد و گفت: با هدف حمایت از اعضا در حوزه بیمه، میز خدمت تأمین اجتماعی در انجمن راه‌اندازی شد و مشاوره با سابقه فعالیت در بدنه سازمان تأمین اجتماعی، در روزهای مشخصی در انجمن

■ امکانات جدید سامانه عضویت و پروفایل اختصاصی اعضا

رئیس هیئت مدیره به تسهیل روند عضویت در انجمن نیز اشاره کرد و گفت: فرآیند عضویت به صورت کاملاً اتوماتیک از طریق سایت انجمن انجام می شود و متقاضیان می توانند بدون نیاز به مراجعه حضوری، به آسانی ثبت نام کنند. وی افزود: همچنین اعضا می توانند با ایجاد پروفایل اختصاصی خود در سایت، اطلاعات شرکت، کاتالوگ ها و سایر مستندات مربوط را وارد کنند که این قابلیت علاوه بر معرفی بهتر هر شرکت، موجب ارتقای جایگاه انجمن در سطح داخلی و بین المللی می شود.

اختراعی در پایان تأکید کرد: بسیاری از این اطلاعات به طور مستقیم در اختیار مهمانان و هیئت های خارجی قرار می گیرد که این امر نقش مهمی در توسعه همکاری های بین المللی ایفا می کند.

■ اعلام ها و پاسخگویی اعضا

اختراعی در ادامه بیان کرد: یکی از مشکلاتی که همواره مطرح بوده، عدم پاسخگویی کامل اعضا به اعلام های ارسال شده است. اگرچه شرکت ها بر اساس حوزه فعالیت شان دسته بندی شده اند و اعلام ها به آن ها ارسال می شود، اما بارها مشاهده شده که در برخی موارد، توانمندی های داخلی به درستی پاسخ داده نمی شود و در نهایت مجبوریم اعلام کنیم که پاسخ ساخت توانمندی داخلی دریافت نشده است. به طور کلی، حدود ۷۷ درصد از اعلام ها پاسخ داده شده و ۲۳ درصد باقی مانده به موارد نامرتبط اختصاص دارد. کاهش تعداد اعلام ها نسبت به سال گذشته عمدتاً به دلیل حذف بخشنامه کارتابل فنی است که توسط دولت تصویب شده است. بر اساس این بخشنامه، اعلام اقلام مندرج در کارتابل فنی که شامل موارد مشخصی است، دیگر نیازی به ارسال ندارد. انجمن با تکیه بر قانون حداکثر استفاده از توان تولید داخل، در هیئت نظارت تلاش می کند نظارت دقیق تری بر این روند داشته باشد.

■ نشریه و حضور در نمایشگاه ها

وی افزود: انجمن ستصا سال گذشته هفت شماره ماهنامه و دو ویژه نامه منتشر کرده است. همچنین در همایش ها و نمایشگاه های مختلف از جمله نمایشگاه نفت تهران، حضور فعالی داشته است. انجمن معمولاً بخش قابل توجهی از فضای نمایشگاه را در اختیار گرفته و بین اعضا تقسیم می کند. با این حال، محدودیت فضای تخصیص یافته یکی از چالش های مهم است. حجم درخواست اعضا برای فضای نمایشگاهی حدود سه تا چهار برابر فضای موجود است و این محدودیت، مدیریت حضور در نمایشگاه را دشوار کرده است. بر اساس شنیده ها، نمایشگاه نفت قرار است به محل جدید شهر آفتاب منتقل شود که این انتقال فرصت مناسبی برای افزایش فضای نمایشگاهی و بهبود شرایط حضور اعضا فراهم خواهد کرد.

اختراعی همچنین به برگزاری جلسات متعدد میان اعضای انجمن و شرکت های روسی در نمایشگاه تهران اشاره کرد و گفت: اگرچه این گفت وگوها آغاز خوبی بود، اما همچنان نیاز است برای ورود به بازار روسیه، برنامه ریزی و پیگیری مؤثرتری انجام شود. با توجه به کاهش رضایت شرکت های روسی از تأمین کنندگان چینی پس از تحریم ها و محدودیت های تکنولوژیکی، آن ها تمایل بیشتری به همکاری با شرکت های ایرانی نشان داده اند.

■ مسیر دانش بنیان شدن شرکت های عضو

اختراعی با اشاره به برنامه ریزی برای برگزاری نشست با معاونت علمی ریاست جمهوری گفت: تعداد زیادی از اعضای ما شرکت های دانش بنیان هستند. آن دسته از شرکت هایی که هنوز موفق به دریافت این عنوان نشده اند نیز می توانند از خدمات مشاوره ای انجمن بهره مند شوند. او تأکید کرد: در حال حاضر بیش از ۱۱ هزار شرکت دانش بنیان در کشور ثبت شده که حدود ۲۴.۵ درصد آن ها در حوزه ماشین سازی فعالیت دارند. این نشان دهنده ظرفیت بالای صنعت ساخت تجهیزات در مسیر توسعه خلاقیات، طراحی و سفارشی سازی است. اگر در این مسیر نیاز به همراهی و هماهنگی با معاونت علمی دارید، انجمن آماده همکاری است.

■ بازنگری در نظام وندورلیست وزارت نفت

در پایان، رئیس هیئت مدیره به موضوع بازنگری در نظام وندورلیست وزارت نفت پرداخت و گفت: با برگزاری جلسات مختلف، تلاش شده است تا زمینه بهره مندی شرکت های عضو انجمن از امتیازات و تسهیلات این نظام فراهم شود. هدف ما، تسهیل مسیر حضور شرکت های توانمند در پروژه های وزارت نفت است.

■ بررسی مشکلات ناشی از ناترازی انرژی و راهکارهای انجمن

رئیس هیئت مدیره انجمن ستصا در ادامه به مسئله کمبود برق و سوخت اشاره کرد و گفت: کشور با چالش جدی ناترازی انرژی روبه روست که تأثیرات آن بر صنعت و تولید قابل توجه است. انجمن ستصا به طور مشخص چندین راهکار عملیاتی ارائه داده و پیگیری های لازم در این زمینه در جریان است تا مشخص شود آیا این راهکارها می توانند به عنوان راه حلی مؤثر برای عبور از این بحران مورد استفاده قرار گیرند یا خیر.

■ راه اندازی و ارتقای سامانه جدید وبسایت انجمن

وی به یکی از دستاوردهای سال ۱۴۰۳ اشاره کرد و افزود: یکی از مهم ترین اقدامات انجمن در سال گذشته، تغییر و به روزرسانی سایت اینترنتی بود. مهم ترین ویژگی سایت جدید، راه اندازی سامانه اعلام است که به ادارات کل صنایع استان ها امکان می دهد به صورت متمرکز و آنلاین درخواست های اعلام خود را از طریق انجمن ستصا ارسال کنند. اختراعی توضیح داد: انجمن ستصا به عنوان هاب مرکزی اعلام های مرتبط با صنعت ماشین سازی عمل می کند و حتی در مواردی که موضوع اعلام مستقیماً به انجمن ما مربوط نباشد، درخواست ها به انجمن های تخصصی مرتبط، مانند سازندگان تجهیزات دارویی یا غذایی، ارجاع داده می شود تا بتوانند در میان اعضای خود مشارکت لازم را ایجاد کنند. او با تأکید بر اتوماسیون کامل این فرآیند بیان داشت: تمام درخواست ها به صورت خودکار وارد سامانه می شوند و پس از طی یک گردش منطقی، به مقصد مرتبط ارسال می شوند. در حدود یک سالی که از این سامانه استفاده می کنیم، هیچ مشکل یا نارضایتی گزارش نشده است.

■ پیگیری جایگزینی سامانه و تعامل با وزارت صمت

اختراعی افزود: جلساتی با وزارت صنعت، معدن و تجارت برای معرفی و استفاده از این سامانه به عنوان یک الگو برگزار شده است تا بتواند جایگزین سامانه های موجود مانند سامانه توانیران شود. هرچند تاکنون موفقیت کامل حاصل نشده، اما تلاش ها همچنان ادامه دارد، چرا که موضوع سامانه توانیران از اهمیت ویژه ای برخوردار است و مطابق قانون، باید بهینه سازی شود.

■ کارگروه منابع انسانی و برنامه‌های آموزشی

اختراعی در خصوص این کارگروه بیان کرد: کارگروه منابع انسانی انجمن فعالیت نسبتاً خوبی دارد. از شرکت‌ها و مدیران متخصص دعوت می‌شود تا در این کارگروه عضویت یافته و با به کارگیری توانمندی‌های خود، در ارتقای سطح عملکرد انجمن مشارکت کنند.

حوزه آموزش نیز انجمن چند مرحله نیازسنجی انجام داده است، اما متأسفانه بازخورد مناسبی از اعضا دریافت نشده است. انتظار می‌رود مشارکت اعضا در این زمینه افزایش یابد. برگزاری همایش‌ها و دوره‌های آموزشی به صورت منظم در گروه اعلام می‌شود و برخی دوره‌ها نیز با استقبال خوبی همراه بوده است.

■ کمیته صادرات و دوره‌های آموزشی مرتبط

رئیس هیئت‌مدیره با اشاره به یکی فعال‌ترین کمیته‌های انجمن بیان کرد: کمیته صادرات یکی از فعال‌ترین کمیته‌های انجمن است که اعضای قابل توجهی دارد. از علاقه‌مندان دعوت می‌شود به این کمیته بپیوندند. همچنین یکی از دوره‌های برگزار شده، آشنایی با قوانین مرتبط با مشاغل سخت و زیان‌آور بوده است. این موضوع به ویژه برای شرکت‌های حوزه ماشین‌سازی و تجهیزات اهمیت دارد، چرا که در چهار سال اخیر، استفاده از نیروهای کار در بخش‌های جوشکاری و مونتاژ با چالش‌هایی روبه‌رو شده است. قوانین مشاغل سخت و زیان‌آور بازنشستگی زودرس را برای این نیروها در نظر گرفته که هزینه بیمه کارفرما را افزایش داده و خسارت‌های مالی سنگینی به برخی اعضا وارد کرده است. حداقل ۸ شرکت عضو انجمن درگیر مسائل جدی مربوط به این قانون هستند. انجمن دو اقدام اساسی انجام داده است: نخست، آگاهی‌بخشی کامل به اعضا درباره قوانین موجود و کمک به دفاع قانونی در برابر خواسته‌های خلاف قانون؛ دوم، پیگیری اصلاح و شفاف‌سازی قانون موجود. رئیس هیئت‌مدیره کانون عالی کارفرمایی که از اعضای انجمن است، در این زمینه فعالیت‌های گسترده‌ای داشته و امید است که

رئیس هیئت‌مدیره
ستصا: خدمات
انجمن در چهار محور
اصلی نمایندگی،
خدمات رسانی،
مشارکت‌سازی
و نظارت بر اعضا
سازماندهی شده
است

با راه‌اندازی میز خدمت
تأمین اجتماعی
و حضور مشاور
تخصصی، انجمن
ستصا گامی عملی
در حمایت بیمه‌ای از
اعضا برداشت

ستصا در همکاری با
انجمن گاز روسیه،
مسیر حضور اعضا
در نمایشگاه نفت
روسیه را هموار کرد و
فرصت‌های صادراتی
جدیدی فراهم آورد

در روز شنبه آینده، قانون جدیدی تصویب شود که به ویژه به نفع صنایع ماشین‌سازی خواهد بود. لازم به ذکر است برخی صنایع مانند ریخته‌گری به صورت ذاتی در حوزه مشاغل سخت و زیان‌آور قرار دارند، اما حوزه فعالیت ما می‌تواند در اصلاح قانون نقش داشته باشد.

■ رفع موانع و پیگیری مشکلات اعضا

اختراعی در ادامه مجمع به مشکلات اعضا اشاره کرد و گفت: انجمن مشکلات اعضا را در ۹ حوزه کلی دسته‌بندی کرده و این موضوعات را از طریق کارگروه‌ها و کمیته‌ها با مکاتبات و پیگیری‌های موثر دنبال می‌کند. یکی از مسائل مهم، مشکلات ناشی از قوانین، مقررات و بخشنامه‌ها است. در دو هفته گذشته جلسه‌ای با مدیرکل ماشین‌آلات سنگین وزارت صنعت برگزار شده و حدود ۱۱ مورد مشکل شناسایی و مطرح شد که طی نامه‌ای رسمی ارسال و در حال پیگیری است که این مسائل بسیاری از مشکلات مشترک اعضا را شامل می‌شود.

■ بحران منابع انسانی و چالش‌های مرتبط

رئیس هیئت‌مدیره انجمن ستصا افزود: در نشست‌های متعددی که با معاونت اتباع خارجی وزارت کشور و وزارت رفاه برگزار شده است، بر ضرورت مدیریت منسجم و منظم‌تر موضوع نیروی کار خارجی تأکید شد. هم‌اکنون شاهد هستیم که به صورت پراکنده و بدون هماهنگی، تعدادی از کارگران مهارتی اتباع خارجی از کشور اخراج می‌شوند و با مشکلات رخ داده در جنگ تحمیلی این مسئله بحرانی‌تر شده و از آنجا که مشکلاتی برای فعالیت‌های فیزیکی با کارگران بومی داریم به دنبال راهکاری هستیم که شرکت‌ها بتوانند نیروی کار خود را به شکل تثبیت‌شده معرفی کنند و این نیروها بتوانند از خدمات اتباع بهره‌مند شوند. به طور متقابل نیز شرکت‌ها مسئولیت قانونی استخدام این نیروها را برعهده خواهند داشت تا نگرانی‌های امنیتی و جاسوسی برای وزارت کشور و وزارت رفاه برطرف شود.



منطقه خلیج فارس به عنوان هاب تجهیزات و ماشین آلات ایرانی معرفی شده‌اند و هدف از این همکاری، معرفی و توانمندسازی شرکت‌های ایرانی در بازارهای تحریمی و تسهیل فروش تجهیزات است.

■ رشد کمی و کیفی عضویت در سال ۱۴۰۳

وی افزود: در سال گذشته، انجمن موفق به جذب ۳۴ عضو جدید شده است که این رقم نسبت به سال‌های گذشته رشد قابل توجهی دارد. انجمن در پذیرش اعضای جدید حساسیت بالایی به خرج می‌دهد و هیچ شرکتی که فاقد پروانه یا گواهی فعالیت صنعتی باشد، پذیرفته نمی‌شود. تلاش انجمن بر این است که مجموعه‌ای پاک و کاملاً تخصصی از سازندگان تجهیزات و ماشین آلات داشته باشد تا از اعتبار و رسمیت لازم در کشور برخوردار باشد.

■ نشریه تخصصی انجمن

رئیس هیئت مدیره یادآورد: نشریه انجمن با هدف معرفی توان ساخت داخل و ارتقای جایگاه صنعت ماشین‌سازی و تجهیزات منتشر می‌شود. این نشریه تیراژ بالایی دارد و انجمن از همه اعضا دعوت می‌کند در تولید مطالب نو و به‌روز و همکاری با کارگروه نشریه مشارکت کنند تا به پویایی و اثرگذاری بیشتر نشریه کمک شود.

■ نتایج انتخابات مجمع

در پایان مجمع، اعضای علی‌البدل هیئت مدیره به شرح زیر انتخاب شدند:

کوروش آهنگ به عنوان عضو علی‌البدل اول هیئت مدیره هادی سهیلی‌پور به عنوان عضو علی‌البدل دوم هیئت مدیره همچنین، بازرسین انجمن به شرح زیر انتخاب شدند:

محمود سیهیدنیا به عنوان بازرس اصلی نیا اردشیریان به عنوان بازرس علی‌البدل همچنین روزنامه اطلاعات برای نشر آگهی‌های رسمی انتخاب شد.

رئیس هیئت مدیره
ستصا: قوانین
مشاغل سخت
وزیان آور موجب
تحمیل هزینه‌های
سنگین بیمه‌ای به
شرکت‌های حوزه
ماشین‌سازی شده و
اصلاح آن با جدیت در
حال پیگیری است

انجمن ستصا با ارائه
دو طرح عملیاتی در
حوزه انرژی، به دنبال
راهکارهایی برای تأمین
سوخت و افزایش
راندمان نیروگاه‌ها
جهت حمایت از
اعضای صنعتی خود
است

با امضای
تفاهم‌نامه‌های
بین‌المللی و معرفی
شرکت‌های ایرانی
به عنوان هاب
منطقه‌ای، کمیته
صادرات ستصا در
مسیر گسترش
بازارهای هدف و
فروش تجهیزات گام
برداشته است

■ مسائل انرژی و زیرساخت‌ها

وی در خصوص دو طرح مهم در زمینه تأمین انرژی بیان کرد: با وجود کمبود برق و سوخت (گاز)، شرکت‌ها برای تأمین سوخت دیزل ژنراتورهای خود دچار مشکل شده‌اند؛ چرا که منابع محلی اعلام می‌کنند سوخت در اولویت نیروگاه‌ها قرار دارد تا با ظرفیت کامل فعالیت کنند. یکی از راهکارهای پیشنهادی، تأمین سوخت از طریق پالایشگاه‌های موبایل با ظرفیت پایین (حدود ۵۰۰ بشکه در روز) و قیمت مناسب است. در این طرح، در صورت موافقت وزارت نفت، انجمن نفت خام را دریافت و به صورت مشارکتی پالایش و سوخت تولید شده را بین اعضا توزیع خواهد کرد. موضوع دیگری که در دست پیگیری است، نصب سیستم‌های تکمیلی افزایش راندمان نیروگاه‌هاست. اعضای انجمن برخی از این تجهیزات را تولید می‌کنند و با سرمایه‌گذاری نسبتاً اندک می‌توان راندمان نیروگاه‌ها را بهبود بخشید. در این راستا، پیشنهادی مطرح شده است که بر اساس افزایش تولید برق نیروگاه، سهم بیشتری از برق به اعضا اختصاص یابد تا مدیریت بهتری بر مصرف صورت گیرد. با این حال، دو محدودیت مهم وجود دارد: نخست، پراکندگی جغرافیایی اعضای انجمن در سراسر کشور که اجرای نظام مشارکتی را دشوار می‌سازد؛ دوم، مشکلات موجود در سیستم‌های دیسپچینگ نیروگاه‌ها و نبود فیدر اختصاصی برای شرکت‌ها که سرمایه‌گذاری بسیار سنگینی را می‌طلبد. متأسفانه این موضوع سبب شده است که برخی شرکت‌ها از قطع برق خود نگران باشند، که این مسئله به نوعی مانع برای سرمایه‌گذاری در بخش انرژی شده است. انجمن این مسائل را به عنوان چالش‌های جدی در مسیر توسعه انرژی می‌بیند و در تلاش برای یافتن راهکارهای عملی است.

■ کمیته صادرات و تعاملات بین‌المللی

اختراعی خاطر نشان کرد: انجمن موفق به برقراری ارتباطات خوب با شرکت‌های روسی شده و پروتکل‌ها و تفاهم‌نامه‌های مشترکی امضا کرده است. همچنین، دو شرکت ایرانی در



در نشست معاون برنامه‌ریزی، نوآوری و هوشمندسازی وزارت صنعت، معدن و تجارت با اعضای انجمن ستصا مطرح شد:

جزئیات بسته حمایتی وزارت صمت برای پایداری تولید

در حوزه تأمین مالی، مهم‌ترین اقدامات شامل رفع موقت محدودیت‌های ناشی از چک‌های برگشتی برای واحدهای تولیدی، تمدید دوماهه مصوبات اعتباری، تسقیط یا تمدید تسهیلات سررسید شده، افزایش ۵۰ درصدی سقف اعتبار برای واحدهای اولویت‌دار، و تمدید خودکار ضمانت‌نامه‌های بانکی به مدت سه ماه برای پرداخت‌های مربوط به شرکت‌های دولتی است.

دو اقدام مهم دیگر نیز در دست اجرا قرار دارد؛ نخست، تدوین دستورالعملی مشترک با بانک مرکزی برای ارائه تسهیلات سرمایه در گردش که پیش‌بینی می‌شود طی روزهای آینده ابلاغ شود. دوم، پیگیری راه‌اندازی حساب ویژه سرمایه در گردش برای واحدهای تولیدی بر اساس ماده ۲۱ قانون رفع موانع تولید که در این طرح، ۹۰ درصد فروش سال گذشته هر واحد، مبنای تخصیص اعتبار قرار می‌گیرد و این اعتبار قابل استفاده در پرداخت‌های مرتبط با مواد اولیه، مالیات، بیمه و بازپرداخت تسهیلات خواهد بود.

شجاعی تأکید کرد که اجرای این بند می‌تواند بخش قابل توجهی از مشکلات واحدهای صنعتی را رفع کند؛ با این حال، لازم است بخش خصوصی به‌ویژه فعالان حوزه ماشین‌سازی، این مطالبه را به‌طور جدی از بانک مرکزی پیگیری کنند تا طرح وارد فاز اجرایی شود.

■ تدابیر ویژه در حوزه ارزی، زیرساخت و بازرگانی

وی در ادامه تشریح محورهای این مصوبه ادامه داد: در حوزه ارزی، تمدید یک‌ماهه مهلت رفع تعهد ارزی و تعلیق سه‌ماهه محدودیت‌های بانکی ناشی از عدم بازگشت ارز حاصل از صادرات در دستور کار قرار گرفته است.

در حوزه زیرساخت، تمدید سه‌ماهه کلیه مجوزهای کسب و کار، تأمین برق، سوخت و گاز فرآورده‌های نفتی واحدهای اولویت‌دار اعمال شده است. همچنین، هفت مرکز لجستیکی جهت ترانزیت کالاها از گمرکات به این مراکز تعیین شده که یک‌سوم محموله‌ها تاکنون در این مراکز تخلیه شده‌اند. افزون بر آن، تعلیق یک‌ماهه کلیه اقدامات حقوقی و اجرایی و ورود موقت ماشین‌آلات راه‌سازی موجود در گمرکات با سال ساخت ۲۰۲۰ به بالا نیز از جمله تصمیمات اتخاذ شده در این حوزه است.

در حوزه بازرگانی نیز اقدامات متعددی از جمله: تمدید خودکار کارت‌های بازرگانی و کلیه سفارشات و مجوزهای ثبت شده توسط دستگاه‌ها تا تاریخ ۲۰ خرداد ۱۴۰۴، ترخیص ۱۰۰ درصد کالاهای موجود در گمرکات به مدت یک ماه، و ترخیص ۹۰



در پی ابلاغ بسته حمایت از تولید از سوی وزارت صنعت، معدن و تجارت، معاون برنامه‌ریزی، نوآوری و هوشمندسازی این وزارتخانه در نشست با اعضای انجمن ستصا از اجرای اقدامات جبرانی در راستای حمایت از تولید در پنج محور کلیدی بر اساس طرح ارائه‌شده توسط وزارت صمت خبر داد.

سعید شجاعی، معاون برنامه‌ریزی، نوآوری و هوشمندسازی وزارت صنعت، معدن و تجارت، در توضیح ابعاد بسته حمایتی دولت از صنایع در پی تحولات اخیر، اظهار کرد: این بسته با محوریت جبران آسیب‌های ناشی از جنگ ۱۲ روزه و کاهش تبعات آن برای صنایع کشور طراحی شده است. در این چارچوب، تمرکز اصلی بر حمایت از سه گروه صنعتی است: صناعی که نقش حیاتی در ارزآوری کشور دارند و مستقیماً با معیشت مردم در ارتباط‌اند؛ صناعی که به‌صورت مستقیم آسیب دیده‌اند و نیز واحدهایی که به تبع شرایط جنگی، به دلیل تعطیلی بورس، اختلال در زنجیره تأمین مواد اولیه یا دستور شورای تأمین، دچار توقف فعالیت شده‌اند.

وی ادامه داد: علاوه بر این، برخی اقلام کالایی نیز مشمول حمایت‌های ویژه خواهند شد. از جمله این موارد می‌توان به کالاهای اساسی، مواد اولیه، کالاهای واسطه‌ای و تجهیزات خطوط تولید اشاره کرد که در زمره نیازهای ضروری صنایع ارزآور قرار دارند. نگاه وزارت صمت در این زمینه، تأکید بر تداوم تأمین این اقلام تحت هر شرایط و فراهم‌سازی بستر لازم برای حداکثر ترخیص آن‌ها از گمرک است.

■ پنج محور کلیدی مصوبه حمایتی دولت برای صنایع

معاون برنامه‌ریزی وزارت صمت در ادامه با تشریح محورهای پنج‌گانه این بسته حمایتی، گفت: این محورها شامل بخش‌های مالی، تأمین مالی، ارزی، زیرساختی و بازرگانی است. در حوزه مالی، اقداماتی در راستای تسهیل وظایف مالیاتی و بیمه‌ای در نظر گرفته شده است؛ از جمله صدور گواهی موقت یک‌ماهه طبق تبصره یک ماده ۱۸۶ قانون مالیات‌های مستقیم، تمدید مهلت ارسال اظهارنامه‌های مالیاتی و استرداد آن‌ها به مدت یک ماه، و استمرار پوشش بیمه‌ای کارگران تا پایان مردادماه بدون وقفه. همچنین، مشوقی در قالب کسر ۴ درصد مالیات بر ارزش افزوده برای مؤدیان خوش حساب در نظر گرفته شده است.

اطمینان از تحقق نتایج را بر عهده دارد. همچنین، نظارت فنی بر عهده معاونت‌های ستادی وزارت صمت قرار گرفته است. لازم به ذکر است که هر یک از معاونان وزارت صمت به عنوان معین دو استان تعیین شده‌اند و وزارتخانه نیز مسئولیت عالیه استان‌ها را به این معاونان سپرده است. گزارش عملکرد هر استان از طریق معاون معین مربوطه دریافت می‌شود و خود وزیر نیز مقرر کرده است که هر دو هفته یک‌بار، عملکرد مصوبه در هیئت وزیران ارائه شود.

در پایان این نشست، نماینده وزارت صمت با تأکید بر لزوم اجرای کامل مصوبه، خطاب به اعضای ستصا اعلام کرد: ممکن است تاکنون برخی تعاملات از طریق معاونت‌های تخصصی با شما انجام شده باشد، اما چنانچه هیچ‌گونه پیام، نامه یا ارتباطی برقرار نشده، توصیه می‌کنیم مستقیماً با ما مکاتبه کنید تا بتوانیم فرآیند اجرایی مصوبه را با همراهی شما به‌طور کامل و حداکثری پیش ببریم.

در نشست معاون برنامه‌ریزی، نوآوری و هوشمندسازی وزارت صنعت، معدن و تجارت با اعضای انجمن ستصا چند نفر از اعضا با ذکر مشکلات خود پیشنهادهای زیر را مطرح کردند:

- اعلام رسمی وضعیت فورس‌ماژور برای تعلیق تعهدات قراردادی و بانکی بنگاه‌ها و تأسیس سامانه حقوقی برای رسیدگی سریع به دعاوی ناشی از فورس‌ماژور بین تولیدکنندگان و بانک‌ها
- تعویق بازپرداخت اقساط تسهیلات در دوران بحران
- مهلت‌دهی به بنگاه‌ها برای بازپرداخت صرفاً بهره تسهیلات سرمایه در گردش در سررسید و عدم الزام به بازپرداخت اصل تسهیلات در زمان بحران برای حفظ نقدینگی بنگاه‌ها
- جلوگیری از اعمال محرومیت‌های ماده ۵ مکرر قانون صدور چک (چک برگشتی) به تشخیص شورای تأمین استان و بازنگری در سیاست‌های بانکی به نحوی که با برگشت یک فقره چک، سایر حساب‌های بانکی شخص حقیقی یا حقوقی مسدود نشود و فرصت تسویه دیون فراهم آید.
- معوق نمودن تکالیف بانک‌ها در مورد اجرای مقررات تبصره ۱ ماده ۱۸۶ قانون مالیات‌های مستقیم
- حذف هزینه اعتبار مربوط به روزهای تعطیل برای حمایت از فعالان بازار
- حذف یا ساده‌سازی مدارک مورد نیاز برای دریافت کد ساتا جهت تسریع واردات کالا در شرایط جنگی
- حذف محدودیت ثبت سفارش بر مبنای سهمیه ارزی سه ماهه و سوابق وارداتی قبلی

بسته حمایتی وزارت صمت با محوریت جبران آسیب‌های ناشی از جنگ ۱۲ روزه، کاهش تبعات آن و حمایت از سه گروه صنعتی کلیدی طراحی شده است که به ویژه بر صنایع ارزآور و آسیب‌دیده متمرکز است.

پنج محور کلیدی مصوبه حمایتی دولت شامل بخش‌های مالی، تأمین مالی، ارزی، زیرساختی و بازرگانی است که در راستای تسهیل وظایف مالیاتی، رفع محدودیت‌های اعتباری و تقویت زیرساخت‌ها برای حمایت از تولید و بنگاه‌های اقتصادی آسیب‌دیده طراحی شده‌اند.

وزارت صمت پیشنهاد تمديد مصوبات حمایتی برای دوره جنگ ۱۲ روزه را به دولت ارائه داده و هدف از آن، استمرار حمایت‌ها و رفع مشکلات صنایع تا پایان سال جاری است تا بتوان به‌طور مؤثرتر از کسب و کارهای آسیب‌دیده پشتیبانی کرد.

درصد کالاهای اولویت‌دار همراه با ترخیص ۱۰ درصد باقی‌مانده با اخذ تعهد مورد تأیید گمرک در نظر گرفته شده است همچنین ثبت سفارش بدون انتقال ارز برای واردات کالاهای منتخب مجاز اعلام شده و کالاهای وارد شده از قاعده عدم تقدم تاریخ ثبت سفارش نسبت به تاریخ برنامه معاف شده‌اند.

■ پیشنهاد تمديد مصوبات حمایتی

شجاعی در خصوص تمديد مصوبات حمایتی گفت: این مصوبات برای دوره جنگ ۱۲ روزه طراحی شده و با کارکردی در بازه زمانی دو تا سه ماهه به اجرا درآمده است و در انتهای این مصوبه، بندی پیش‌بینی شده که قابلیت تمديد را فراهم می‌کند. پیشنهاد ما نیز از سوی وزارت صمت به دولت ارائه شده تا مدت اجرای این مصوبه تا پایان سال تمديد شود و بتوان آن را در سطح قابل قبولی به اجرا رساند.

همچنین، این مصوبه در راستای حمایت از کسب و کارهای متوسط و کوچک، امکان امهال اقساط بانکی تا سقف دو میلیارد تومان را فراهم کرده است. در کنار این اقدامات، مصوبه‌ای برای بازسازی واحدهای صنعتی نیز به تصویب رسیده است. در این خصوص، ستاد بازسازی شکل گرفته و منابع مالی مشخصی برای واحدهایی که به‌طور مستقیم دچار آسیب شده‌اند، در نظر گرفته شده است. این منابع قابل اتکا بوده و قرار است از نیم‌درصد سهم ارزش افزوده شهرداری‌ها، اعتبارات تملک دارایی بودجه‌ای و منابع مسئولیت اجتماعی تأمین شوند.

■ فرایند شناسایی و نظارت بر واحدهای آسیب دیده

معاون برنامه‌ریزی، نوآوری و هوشمندسازی وزارت صمت بیان کرد: فرایند اجرایی بر اساس اولویت‌بندی مشخص انجام خواهد شد و قرار است واحدهای مشمول بازسازی در همان سه دسته اعلام شده شناسایی شوند و این بند به‌طور مشخص توسط معاونت‌های تخصصی وزارت صمت احصا می‌شود. در حوزه ماشین‌سازی، واحدهای تولیدی مشخصی وجود دارند که برای صنایع ارزآور فعالیت می‌کنند و برخی صناعی که نقش تأمین گلوگاه‌ها را برعهده دارند، باید در این فهرست قرار گیرند.

صناعی که دچار آسیب شده‌اند یا به تبع شرایط آسیب‌دیده محسوب می‌شوند، توسط ادارات صمت استانی شناسایی و گزارش می‌شوند. استانداران نیز به‌عنوان متولیان اجرای این مصوبه در سطح استان تعیین شده‌اند تا در ارتباط با سازمان تأمین اجتماعی و اداره مالیات، فرایند اجرای احکام مربوطه را پیش ببرند؛ معاونت ستادی وزارت صمت نیز مسئولیت دارد که دو سیاست اصلی را به پیش ببرد. واحدهای آسیب‌دیده و واحدهای تبعه آن توسط ادارات استانی شناسایی می‌شوند و نظارت بر اجرای صحیح این فرایند نیز به عهده کارگروه تسهیل استان گذاشته شده است که مسئولیت نظارت محلی و



رهادرزمند؛

کارشناس فروش

شرکت تجهیزات توربو کمپرسور نفت

وی ادامه داد: از جمله مهم‌ترین محصولات تولیدی این شرکت می‌توان به ترکیب‌های گازی نظیر H₂S (اصطلاحاً سورگزر) اشاره کرد. پروژه‌هایی همچون سروک آذر و پتروشیمی بوشهر از جمله نمونه‌های شاخص در این زمینه هستند و یکی از پروژه‌های مهم ما، در حالی که زیمنس آن را با طراحی سه کمپرسور اجرا می‌کرد، توسط OTCE با طراحی یک کمپرسور و دو ساید استریم و با نسبت فشار ۲۴ بار به انجام رسید.

رزمند درباره اهداف این شرکت از حضور در نمایشگاه گفت: در هر نمایشگاه، اهداف مختلفی را دنبال می‌کنیم اما در این نمایشگاه خاص، هدف اصلی ما رونمایی از یکی از مهم‌ترین دستاوردهای شرکت؛ یعنی بزرگ‌ترین آزمایشگاه ماشین‌آلات دوار بود ما این توانایی را داریم که تمامی ماشین‌آلات دوار اعم از کمپرسور، توربین، الکتروموتور و پمپ را در هر ابعادی در مجموعه خود تست کنیم. این تست‌ها شامل تست مکانیکی و عملکردی (Performance Test) است که در داخل مجموعه انجام می‌شود و یکی از افتخارات برجسته شرکت محسوب می‌شود.

وی یکی از مزایای برجسته این شرکت را مگا تست سنتر منحصر به فرد دانست و ادامه داد: در خاورمیانه به ندرت شرکت‌هایی با چنین پکیج آزمایشگاهی وجود دارند و علاوه بر این، خدمات پس از فروش نیز یکی دیگر از مزایای رقابتی ما است به طوری که اگر قطعه‌ای در سایت مشتری دچار مشکل شود، کارشناسان ما در عرض ۲۴ ساعت در محل حاضر می‌شوند و پس از تعمیر قطعه در کارخانه، آن را ظرف ۳ روز کاری به محل سایت تحویل می‌دهند.

صفر تا صد طراحی و ساخت کمپرسور

توسط شرکت انجام می‌شود

شرکت تجهیزات توربو کمپرسور نفت (OTCE) از ۲۵ سال پیش؛ طراحی، ساخت و تولید کمپرسورهای گریز از مرکز برای کاربری‌هایی چون خطوط گاز، پتروشیمی و پالایشگاه‌ها با انتقال تکنولوژی از زیمنس آلمان آغاز کرد و از سال ۲۰۰۸ پس از انتقال فناوری، مسئولیت طراحی، ساخت و تحویل پروژه‌ها به کارفرما به طور کامل بر عهده مجموعه قرار گرفت.

فرهاد رزمند، کارشناس فروش شرکت تجهیزات توربو کمپرسور نفت با ارائه توضیحاتی درباره پیشینه فعالیت این شرکت اظهار داشت: مجموعه OTCE از سال ۲۰۰۱ با همکاری شرکت زیمنس فعالیت خود را آغاز کرد و این همکاری تا سال ۲۰۰۸ ادامه داشت. طی این مدت، پروژه‌های مختلفی به صورت مشترک اجرا شد و در جریان تحریم‌ها، انتقال فناوری از زیمنس به OTCE انجام گرفت. نهایتاً در سال ۲۰۰۸ دپارتمان مستقل شرکت تأسیس شد و از آن زمان، مسئولیت طراحی، ساخت و تحویل پروژه‌ها به کارفرما به طور کامل بر عهده مجموعه قرار گرفت.



خودکفایی کامل OTCE

در طراحی و ساخت

کمپرسورهای پیشرفته پس

از انتقال فناوری از زیمنس؛

راهاندازی بزرگترین مرکز

تست ماشین آلات دوار

در خاورمیانه

کمپرسور هستیم و سابقه همکاری با شرکت‌های خارجی را نیز داریم و تمامی طراحی‌های ما منطبق بر استانداردهای شرکت زیمنس است و حضور شرکت‌های بیشتر، نه تنها محدودیتی ایجاد نمی‌کند، بلکه می‌تواند فضای رقابت را پویاتر و سازنده‌تر کند.

کارشناس فروش این مجموعه در پایان به ارائه انتظارات از نمایشگاه و وزارت نفت پرداخت و گفت: انتظار ما از نمایشگاه امسال این است که پروژه‌های بیشتری برای مشارکت در نمایشگاه ارائه شود تا شرکت‌ها بتوانند در این پروژه‌ها مشارکت کنند. همچنین از وزارت نفت انتظار داریم که پروژه‌های بومی‌سازی را گسترش دهد و از تولیدات داخلی حمایت کند تا از واردات محصولات که قابلیت تولید داخلی دارند جلوگیری شود.

مکانیکال سیل‌ها به‌طور کامل در داخل مجموعه انجام شده و بومی‌سازی شده‌اند، به‌گونه‌ای که نیازی به واردات از خارج وجود ندارد.

رزم‌مند در خصوص چالش‌های این حوزه گفت: یکی از مهم‌ترین چالش‌ها در این حوزه، رقابت در مناقصات است در بسیاری از مواقع، بحث مالی در مناقصات بر سایر جنبه‌ها غالب می‌شود به‌ویژه زمانی که کارفرمایان ترجیح می‌دهند با قیمت پایین‌تر پروژه‌ها را واگذار کنند، این موضوع می‌تواند مشکلاتی ایجاد کند. زیرا محصولات ما به دلیل خاص بودن هزینه‌های بیشتری دارند و خواست ما این است که جنبه فنی پروژه‌ها نیز در مناقصات به همان اندازه که هزینه‌ها اهمیت دارند، مورد توجه قرار گیرد.

وی تصریح کرد: اگرچه وندورهای خارجی می‌توانند بخشی از تجهیزات مورد نیاز را تأمین کنند، اما به دلیل عدم به‌روزرسانی تولید داخلی در برخی زمینه‌ها، کمبودهایی در تجهیزات خاص وجود دارد که می‌تواند روند اجرای پروژه‌ها را کندتر کند.

رزم‌مند درباره احتمال افزایش حضور شرکت‌های خارجی در بازار ایران گفت: از ایجاد فضای رقابتی استقبال می‌کنیم؛ چرا که ما تولیدکننده

وی همچنین به توانمندی شرکت در زمینه طراحی و ساخت دراگ سیل‌ها (نشت‌گیرها) اشاره کرد و گفت: در این حوزه به خودکفایی رسیده‌ایم و فعالیت‌های مربوطه در قالب شرکت ای‌جی‌اس انجام می‌شود. علاوه بر تولید، تست‌های دینامیکی این تجهیزات نیز با استفاده از به‌روزترین دستگاه‌های موجود در مجموعه ما انجام می‌گیرد.

کارشناس فروش شرکت تجهیزات توربو کمپرسور نفت در خصوص همکاری با شرکت‌های EPC اظهار داشت: تاکنون با مجموعه‌های بزرگ EPC مانند اوپک همکاری داشته‌ایم و همچنان با شرکت‌هایی همچون پایندان، ناموران و جندی شاپور در تعامل هستیم. از آنجا که شرکت ما به‌عنوان وندور، تولیدکننده کمپرسور است، شرکت‌های EPC برای تکمیل پکیج‌های خود به سازندگانی همچون ما نیاز دارند و ما قادر به تکمیل این زنجیره هستیم.

وی درباره مهندسی معکوس اظهار داشت: شاید در سال‌های اولیه، مهندسی معکوس انجام می‌شد؛ اما اکنون صفر تا صد ساخت کمپرسور به‌صورت بومی توسط خودمان انجام می‌شود، ساخت ایمپلرها و تجهیزات مهمی همچون



مجتبی صدیق؛

مدیر توسعه بازار و امور بازرگانی

شرکت توربین ماشین خاورمیانه

توربین ماشین خاورمیانه؛

از مهندسی معکوس تا

مهندسی مجدد

شرکت توربین ماشین خاورمیانه در سال ۱۳۸۱ با هدف بهینه سازی و بهسازی سیستم، مهندسی و تحقیق در زمینه صنایع نفت و انرژی تشکیل شد و با تدوین چهار برنامه دوره ای پنج ساله شامل ساخت قطعات حساس و با تعمیرات اساسی، ساخت تجهیزات و ادوات روتور مثل انواع روتورها ناحیه سرد و گرم، ساخت کامل توربین های گازی و توسعه تنوع دامنه، ارائه خدمات تعمیرات اساسی برای دیگر توربین ها و توسعه دفتر طراحی توربو ماشینری، تشکیل گروه شرکت های همکار با محوریت این شرکت، توسعه بازارهای بین المللی و صدور خدمات فنی و مهندسی جزء برنامه های شرکت قرار گرفت.

مجتبی صدیق، مدیر توسعه بازار و امور بازرگانی شرکت توربین ماشین خاورمیانه به شرح فعالیت این شرکت پرداخت و بیان کرد: شرکت توربین ماشین خاورمیانه بیش از ۲۵ سال است که در حوزه تجهیزات دوار فعال بوده و فعالیت خود را با مهندسی و بومی سازی تجهیزات دوار صنعت نفت آغاز کرده است و در حال حاضر، این مجموعه به عنوان سازنده پکیج های توربین گاز زیر ۱۰ مگاوات در کشور شناخته می شود.

هستند همچنین برای نخستین بار در کشور، روتور توربین‌های گازی کلاس کوچک "سولار" و "راسون" را بومی‌سازی کردیم که تمامی دانش فنی درون‌زا بوده و حاصل تلاش تیم مهندسی و نظام مدیریت دانش شرکت است.

مدیر توسعه بازار این مجموعه با اشاره به چالش‌های موجود در این صنعت گفت: مهم‌ترین مشکلات ما مسائل مالی و کندی فرآیندهای تصمیم‌گیری در سازمان‌های دولتی است. همچنین مشکلات تخصیص ارز و ترخیص کالا از گمرک، تولید را با اختلال مواجه کرده است.

وی همچنین به نیاز صنعت ماشین‌سازی کشور به تجهیزات پیشرفته اشاره کرد و گفت: پیشرفت فناوری باعث افزایش نیاز به ماشین‌کاری‌های خاص و تجهیزات جدید شده است و این در حالی است که صنعت داخلی هنوز در این زمینه دچار کمبود است.

مدیر توسعه بازار این شرکت با بیان اینکه همکاری محدودی با شرکت‌های EPC داشته‌اند، ادامه داد: بیشتر تمرکز ما بر بهره‌برداران نهایی بوده است و محصولات ما به شرکت ملی نفت ایران، شرکت‌های پالایشی و پتروشیمی، نفت فلات قاره، مناطق نفت‌خیز جنوب، صنایع فولادی، معدنی و نیروگاهی عرضه شده است.

صدیق در ارزیابی خود از نمایشگاه امسال بیان کرد: نمایشگاه امسال نسبت به سال گذشته پویاتر بود و شاهد استقبال بیشتری بودیم. با این حال، امیدواریم سالن‌ها و فضاهای نمایشگاهی توسعه یابد و حضور شرکت‌های خارجی نیز پررنگ‌تر شود تا بتوانیم در حوزه بین‌المللی گسترش فعالیت داشته باشیم.

وی درباره انتظارات از وزارت نفت گفت: انتظار می‌رود که ضمن حمایت از بومی‌سازی و جلوگیری از واردات غیرضروری، به تجربیات صنعتگران داخلی اعتماد کند؛ تولیدات داخلی ما نه تنها پاسخگوی نیاز داخل هستند بلکه ظرفیت صادراتی قابل توجهی نیز ایجاد کرده‌اند و اعتماد به صنعت داخل، در کنار تأمین نیازهای کشور، می‌تواند به توسعه صادرات و ارزآوری کمک کند.

زمینه اصلی فعالیت ما حول تجهیزات دوار است و در چند حوزه تولیدی فعالیت داریم که شامل تولید قطعات یدکی، انواع روتورها، توربین‌های گاز، کمپرسورها و توربین‌های بخار می‌شود و مشتریان ما نیز عمدتاً از صنایع نفت، گاز، پتروشیمی، فولاد و معادن کشور هستند.

وی ادامه داد: تازه‌ترین محصول اخیر این مجموعه توربین گاز در کلاس ۴ مگاوات است که قرارداد، توسعه آن به امضا رسیده تا نسخه‌های ۶ تا ۹ مگاواتی آن نیز در اختیار صنعت نفت قرار گیرد.

مدیر توسعه بازار و امور بازرگانی شرکت توربین ماشین خاورمیانه به ارائه اهداف این شرکت از حضور در نمایشگاه امسال پرداخت و گفت: ما به عنوان یک شرکت دانش‌بنیان، وظیفه داریم دستاوردهای فناوریانه خود را که مطابق با تکنولوژی‌های روز دنیا است را به نمایش گذاشته تا صنایع مختلف بتوانند از ظرفیت‌های بومی‌سازی بهره‌مند شوند. همچنین نمایشگاه، فرصتی برای دیدار با مشتریان قدیمی و ایجاد ارتباط با شرکت‌های جدید داخلی و خارجی است که می‌تواند زمینه‌ساز همکاری‌های آتی باشد.

صدیق در ادامه با اشاره به مزایای رقابتی شرکت خاطرنشان کرد: تجربه ۲۵ ساله در حوزه تجهیزات دوار، ساختار دانش‌بنیان، بهره‌مندی از نیروی انسانی، متخصص و همگام بودن با فناوری‌های روز دنیا، از ویژگی‌هایی است که توربین ماشین -خاورمیانه را متمایز می‌کند.

وی افزود: سالانه بیش از ۳۵ هزار قطعه دوار در شرکت ما تولید می‌شود. همچنین توانایی ساخت روتورهای توربین‌های گاز، بخار و کمپرسور در کشور حاصل تجربیات بومی شرکت است که گواهینامه‌های لازم از نهادهای مرجع نیز دریافت شده است.

وی در خصوص بومی‌سازی محصولات تصریح کرد: ما اساس فعالیت خود را بر مهندسی معکوس قرار دادیم و امروز به مرحله مهندسی مجدد رسیده‌ایم؛ یعنی نه تنها قطعات را بازمهندسی می‌کنیم، بلکه طراحی و توسعه مستقل نیز در دستور کار ما قرار دارد، تولید توربین گاز در کلاس ۴ مگاوات و روتورهای نیروگاهی با ظرفیت ۷۶ و ۸۶ مگاوات از جمله پروژه‌های ساخت بار اول و بومی‌سازی ما



ما اساس فعالیت خود را بر مهندسی معکوس قرار دادیم و امروز به مرحله مهندسی مجدد رسیده‌ایم؛ یعنی نه تنها قطعات را بازمهندسی می‌کنیم، بلکه طراحی و توسعه مستقل نیز در دستور کار ما قرار دارد



بهزاد شیخیگی؛

مدیرمسئول بازاریابی و فروش

شرکت مهندسی و فناوری حرارتی دمافین

شرکت دمافین پیشتاز تولید مبدل‌های هواخنک (Air Cooler) در سال ۱۳۷۱ با هدف تأمین یکی از نیازهای استراتژیک صنایع نفت، گاز، پتروشیمی و نیروگاهی پس از عقد قرارداد انتقال دانش فنی و خرید ماشین‌آلات تحت لیسانس شرکت GEA/Btt فرانسه که یکی از معتبرترین و با سابقه‌ترین تولیدکنندگان مبدل‌های هواخنک در جهان است تاسیس شد و با نصب و راه اندازی ماشین‌آلات و تجهیزات خطوط تولید و آموزش پرسنل کلیدی بخش‌های طراحی حرارتی، مهندسی، تولید و کنترل کیفیت توسط شرکت GEA/Btt محصولات شرکت دمافین (dtt) با علامت تجاری GEA/Btt وارد بازار مصرف ایران شد.

بهزاد شیخیگی، مدیرمسئول بازاریابی و فروش شرکت مهندسی و فناوری حرارتی دمافین، در خصوص فعالیت شرکت دمافین گفت: شرکت مهندسی و فناوری حرارتی دمافین با بیش از ۳۱ سال سابقه فعالیت، تحت لایسنس شرکت فرانسوی GEA/Btt وارد عرصه طراحی و ساخت مبدل‌های هواخنک یا همان ایرکولرها شده است. این همکاری نزدیک به ۱۲ سال ادامه داشت از شروع تحریم‌ها، شرکت مسیر فعالیت خود را به صورت مستقل ادامه داد.

چابک بودن

و سرعت عمل

ویژگی شاخص دمافین

در اجرای پروژه‌ها

دمافین با ۳۱ سال
تجربه و بومی سازی
بخش عمده ای از
تجهیزات، نخستین
ایرکولر ۴۰۰ بار ایرانی
را تولید کرد؛ چابکی
در تحویل پروژه
و آماده رقابت با
برندهای جهان



مدیر بازاریابی و فروش این مجموعه به ارزیابی این دوره از نمایشگاه و چالش های آن پرداخت و گفت: یکی از چالش های اساسی عدم نگاه یکپارچه ستصا به شرکت کنندگان است و هرساله نیز تعداد زیادی اعتراض در این خصوص است و شرکت دمافین با ۳۱ سال سابقه، متراژ کمتری نسبت به گذشته دریافت کرده است که اگر این روند ادامه یابد، باعث دلسردی فعالان صنعت خواهد شد.

شیخ بیگی در خصوص عملکرد انجمن ستصا گفت: همواره از حمایت ها و لطف رئیس هیئت مدیره ستصا نسبت به شرکت دمافین بهره مند بوده ایم و در بسیاری از رویدادهای تخصصی که برگزار کرده ایم، از حضور ایشان و تجربیات ارزشمندشان استفاده کرده ایم. با این حال، به عنوان یک نهاد صنفی، ستصا نیازمند حمایت مالی مؤثر از سوی وندورهاست تا بتواند با قدرت بیشتری در تمامی زمینه ها به فعالیت خود ادامه دهد.

وی یادآور شد: انتظار داشتیم که امسال نیز، همچون برخی سال های گذشته، دو سالن در اختیار انجمن قرار گیرد تا امکان حضور گسترده تر اعضا فراهم شود؛ اما این اتفاق رخ نداد و در نتیجه، با کمبود فضا مواجه شدیم و نمایشگاه امسال نیز مشابه سال های گذشته، با همان چالش ها برگزار شد و امید داریم که در دوره های آینده، تدابیری اتخاذ شود تا شاهد توازن و حمایت بیشتری از صنعتگران عضو باشیم.

شیخ بیگی به همکاری گسترده با شرکت های پیمانکار EPC اشاره کرد و افزود: بخش عمده ای از پروژه ها با شرکت هایی مانند چگالش، مهندسی سازه، گروه باختر و دور ریز انجام شده و همکاری با نهادهای دولتی و صنایع فولاد و نیرو نیز در دستور کار است.

وی در خصوص بومی سازی محصولات این مجموعه بیان کرد: جز موتور و فن که از لیست تأمین کنندگان باید خریداری شود، تمامی قطعات دیگر را در داخل مجموعه خود تولید می کنیم و این موضوع مزیت رقابتی مهمی برای ما محسوب می شود، زیرا بسیاری از رقبای این قطعات را از خارج تأمین می کنند.

شیخ بیگی بزرگ ترین چالش شرکت در سال اخیر را قوانین مربوط به ترخیص کالا و محدودیت های دولتی اعلام کرد و افزود: هرچند بخش قابل توجهی از مواد اولیه وارداتی است، اما توانسته ایم بخشی از فرآیند تولید را داخلی سازی کنیم.

وی درباره نگرانی از ورود رقبای خارجی بیان کرد: با توجه به تجربه بیش از سه دهه شرکت و فعالیت در دوره های مختلف تحریم و عدم تحریم، نگرانی خاصی نداریم و در صورتی که بازار باز شود، با توجه به تخصص و سابقه مان، آماده رقابت هستیم و می توانیم شرایط را به نفع خود رقم بزنیم.

وی ادامه داد: در کنار ایرکولر، دمافین در زمینه تولید مبدل های شلنگ تیوب، دبل پایپ پیرپینگ، انواع پرشر و سل و درام تانک نیز فعال است.

شیخ بیگی درباره جدیدترین محصول شرکت اظهار داشت: ایرکولر هایپرش با فشار ۴۰۰ بار، از جمله تولیدات استراتژیک ماست که برای نخستین بار توسط سازندگان ایرانی ساخته شده است و موفق به کسب گواهی دانش بنیان از بنیاد ریاست جمهوری شده است. علاوه بر این پروژه های تحقیق و توسعه ای در زمینه مبدل های حرارتی و سیستم های تولید پارافین نیز در حال انجام است.

او هدف از حضور دمافین در نمایشگاه را تقویت جایگاه این شرکت در صنعت نفت، گاز و پتروشیمی عنوان کرد و افزود: با توجه به تجربه بالای ما در اجرای پروژه های مختلف، همواره آمادگی داریم تا نیازهای مشتریان را پاسخگو باشیم و حضور پررنگ در نمایشگاه های تخصصی بخش مهمی از این مسیر است.

مدیر بازاریابی و فروش شرکت تأکید کرد: دمافین ساختاری چابک و کارآمد دارد که از ابتدای پروژه تا تحویل نهایی، سرعت عمل و انطباق با برنامه ها را تضمین می کند، در پروژه های اخیر، دمافین توانسته در رقابت مستقیم با رقبای محصولات را ظرف ۱۲ تا ۱۶ ماه تحویل دهد، در حالی که برخی رقبای تا دو یا سه سال نیز پروژه های خود را به پایان نرسانده اند.



مهدی ماهی؛

مدیر بازاریابی و توسعه کسب و کار

شرکت هتکو

هتکو در سال‌های اخیر

به‌عنوان محور بومی‌سازی

تجهیزات کرایوژنیک در

کشور شناخته می‌شود

ماهی تصریح کرد: شرکت هتکو در سال‌های اخیر به‌عنوان محور بومی‌سازی تجهیزات کرایوژنیک در کشور شناخته می‌شود و در زمینه کمپرسورهای هوا و فرآیندی نیز فعالیت‌های قابل توجهی داشته است. همچنین در همکاری با دانشگاه صنعتی شریف و مرکز تحقیقات علوم کرایوژنیک ایران، موفق شدیم زنجیره کامل طراحی و ساخت واحدهای ایرسپریشن یونیت را برای تولید اکسیژن، نیتروژن و آرگون با خلوص بالا در کشور پیاده‌سازی کنیم.

وی با اشاره به پروژه‌های جاری شرکت گفت: هم‌اکنون در حال اجرای پروژه‌های مگاسایز در فازهای مختلف پارس جنوبی، صنایع پتروشیمی و پالایشگاهی از جمله پالایشگاه اصفهان و منطقه سیراف هستیم.

مدیر بازاریابی و توسعه کسب و کار هتکو درباره مهم‌ترین محصول اخیر این شرکت اظهار کرد: یکی از محصولات که به آن افتخار می‌کنیم، کمپرسورهای مخصوص فلرینگ است که برای بازیافت گازهای فلر (Flare Gas Recovery) طراحی، بومی‌سازی و در نهایت تحویل پتروشیمی مارون و منطقه ماهشهر شد و محصول شاخص دیگر، ورود هتکو به طراحی مهندسی پایه و اجرای سیکل کامل واحد ASU بود که این موضوع در پروژه پتروشیمی زاگرس به‌خوبی تبلور یافت و افتخار بزرگی برای هتکو و کشور محسوب می‌شود.

ماهی تأکید کرد: در این پروژه توانستیم کشور را ۱۰۰ درصد از لحاظ مهندسی پایه بی‌نیاز کنیم و در بخش ساخت نیز به ۷۰ درصد عمق ساخت داخل رسیدیم و برنامه ما این است که با حمایت شرکت‌های دانش‌بنیان و با تکیه بر توان داخلی، این سطح را به حداکثر ممکن رسانده و پلنت‌های ۱۰۰ درصد بومی قابل اعتماد در اختیار صنایع راهبردی قرار دهیم.

مهدی ماهی، مدیر بازاریابی و توسعه کسب و کار شرکت هتکو در گفت‌وگو با خبرنگار ستصا اظهار کرد: مجموعه هتکو حدود ۳۰ سال است که در حوزه طراحی و تولید سیستم‌های جداسازی و فشرده‌سازی هوا و گازهای صنعتی فعالیت می‌کند. وی افزود: طی این مدت، بیش از دو هزار پروژه در صنایع استراتژیک کشور از جمله پتروشیمی، نفت، گاز، فولاد، خودروسازی، دارویی و غذایی توسط این شرکت طراحی، تولید و تحویل مشتریان شده است.

و همچنین انتظار می‌رود که موانع مالی برطرف شده و سرمایه‌گذاری‌ها سرعت بگیرند تا مسئله ناترازی حل شده و مردم از آسایش بیشتری برخوردار شوند.

مدیر بازاریابی و توسعه کسب‌وکار هتکو درباره عملکرد انجمن ستصا اظهار کرد: ما قدر دان زحمات تمام اعضای انجمن ستصا هستیم و انتظار داریم این انجمن تمام تلاش خود را برای دفاع از حقوق سازندگان تجهیزات صنعتی ایران در مراجع رسمی به‌کار گیرد.

وی خاطرنشان کرد: سازندگان در شرایط سختی، در حالی که با مسائلی چون کمبود انرژی و فشارهای اقتصادی مواجه‌اند به فعالیت خود ادامه می‌دهند، شرکت‌ها نیاز به دیده شدن دارند و از انجمن‌ها می‌خواهیم در مجلس و نهادهای سیاسی کشور مدافع شرکت‌های زیر چتر خود باشند.

هتکو با بومی‌سازی کامل واحدهای تولید اکسیژن و طراحی کمپرسورهای بازیافت فلر، در مسیر خودکفایی تجهیزات کرایونیک گام برداشته و آماده رقابت جهانی است

بین‌المللی، شرکت‌های خارجی از توان مهندسی و ساخت داخل شگفت‌زده خواهند شد.

ماهی در پاسخ به سوالی درباره احتمال پیشرفت مذاکرات ایران و آمریکا و نگرانی از ورود شرکت‌های خارجی به بازار گفت: از این موضوع استقبال می‌کنیم زیرا برای به‌روز نگه داشتن فناوری‌ها، نیاز به تعامل با دنیا داریم.

وی توضیح داد: در حوزه‌هایی که مدعی طراحی و ساخت هستیم، موظفیم خدماتی با کیفیت و بهره‌وری بالا ارائه دهیم و در صورتی که کیفیت، مهندسی و اجرا در سطح شرکت‌های بزرگ دنیا باشد، سرمایه‌گذاری داخلی به‌صرفه‌تر خواهد بود و تولید داخل هم باید از نظر قیمتی رقابتی‌تر باشد.

وی ادامه داد: هرچند حمایت حاکمیتی از تولید داخل در سال‌های گذشته وجود داشته، اما اکنون باید وارد فاز رقابت سالم و سازنده شویم. وی درباره انتظارات خود از وزارت نفت و برگزارکنندگان نمایشگاه گفت: انتظار می‌رود که فضا و محیط نمایشگاه مدرن‌تر و بزرگ‌تر طراحی شود زیرا بسیاری از شرکت‌ها علاقه‌مند به حضور در نمایشگاه بودند اما به دلیل محدودیت فضا امکان حضور نداشتند.

وی تأکید کرد: امیدواریم فضاهای بهتر و بیشتری برای نمایش توانمندی‌های داخلی فراهم شود

وی در ادامه گفت: مزیت اصلی ما، شناخت دقیق‌تر الزامات طرح‌ها و تطبیق فناوری‌ها در مقایسه با رقباست. ما در حوزه مهندسی ارتباطات بسیار نزدیکی با تیم‌های مهندسی کارفرمایی داریم و توانایی تولید مدارک مهندسی بهره‌بردار را داریم تا پلنت‌ها به بهترین شکل ممکن بهره‌بردار شوند.

ماهی خاطرنشان کرد: تجهیزات ما با شرایط آب‌وهوایی و زیست‌محیطی کشور همخوانی کامل دارند و از نظر کیفیت، در مقایسه با نمونه‌های اروپایی عملکرد بهتری داشته و گارانتی‌های طولانی‌تری ارائه می‌کنند.

وی تصریح کرد: برای مثال، وپورایزهایی که به منطقه عسلویه تحویل داده‌ایم، جایگزین نمونه‌های اروپایی غربی شده‌اند. از نظر سطح مهندسی و استانداردهای ساخت نیز در رتبه بسیار بالایی قرار داریم و در مقایسه با سازندگانی که در گذشته وارد می‌شدند، کیفیت بالاتری ارائه می‌دهیم.

مدیر توسعه کسب‌وکار شرکت هتکو در پاسخ درباره چالش‌های این شرکت تأکید کرد: مهم‌ترین چالش ما، مسأله سرمایه‌گذاری و محدودیت‌های مالی است که کارفرمایان با آن مواجه هستند و باعث کند شدن برخی پروژه‌ها شده است. در حال حاضر چالش فنی و مهندسی یا ساختمانی نداریم و عمده مشکل در تأمین مالی و تخصیص بودجه از سوی کارفرماهاست. ماهی درباره همکاری با شرکت‌های EPC و پیمانکاران بزرگ کشور گفت: هتکو به‌عنوان تولیدکننده واحدهای هوا و گازهای صنعتی، همکاری گسترده‌ای با شرکت‌های جنرال کانترکتور (GC)، شرکت‌های EPC و سرمایه‌گذاران بزرگ این حوزه از جمله هلدینگ‌های پتروشیمی دارد.

وی ادامه داد: ما از حمایت انجمن‌های سازندگی، به‌ویژه انجمن ستصا برخوردار هستیم و حضور در نمایشگاه‌ها و سمینارها با پشتیبانی این انجمن، نقش مؤثری در معرفی توانمندی‌های داخلی ایفا می‌کند. این فعالیت‌ها کمک کرده‌اند تا ما به فناوری‌های روز دنیا دسترسی بیشتری پیدا کنیم، فرصت‌های شغلی ایجاد شود و حرکت مثبتی در صنعت کشور شکل گیرد.

وی درباره ارزیابی خود از نمایشگاه امسال اظهار کرد: نمایشگاه امسال نسبت به سال گذشته پویاتر برگزار شد و دستاوردهای ارزشمندی از سوی سازندگان ایرانی به نمایش درآمد.

وی افزود: این نمایشگاه‌ها موجب افتخار است و اطمینان دارم در صورت باز شدن درهای



«مجمع جهانی اقتصاد» تغییرات در استراتژی صنعتی چین را بررسی کرد

نقشه جدید اژدها



برنامه «ساخت چین ۲۰۲۵» که حدود یک دهه پیش معرفی شد، برای بسیاری نماد جاه طلبی صنعتی چین به شمار می رفت؛ نقشه راهی دولتی برای ارتقای موقعیت این کشور از «کارخانه جهان» به یکی از پیشتازان فناوری و تولیدات پیشرفته. با اینکه این عنوان در سال های بعد، تحت فشارهای بین المللی، کم کم از گفتمان رسمی دولت چین کنار گذاشته شد، اما اهداف اصلی آن همچنان پابرجا ماند. در واقع، این اهداف در قالب مفاهیم جدیدی مثل «گردش دوگانه» و «توسعه با کیفیت بالا» ادامه پیدا کردند و به تدریج در عمق استراتژی صنعتی چین جای گرفتند.

بر اساس گزارشی از مجمع جهانی اقتصاد (World Economic Forum)، استراتژی صنعتی چین امروز وارد مرحله تازه ای شده است. می توان این مرحله را «ساخت چین ۲» نامید. گرچه این نام رسمی نیست، اما ویژگی های آن روشن تر از همیشه است: تحولی بزرگ در قدرتمندترین پایگاه صنعتی جهان که بر پایه هوش مصنوعی، انرژی های سبز و خوداتکایی بنا شده است. چین اکنون در همه چیز، از خودروهای برقی و پنل های خورشیدی گرفته تا روبات های انسان نما و سیستم های پیشرفته هوش مصنوعی، حرف اول را در تعیین قواعد بازی می زند.

این دگرگونی در میانه تغییرات عمیق جهانی در حال رخ دادن است. پراکندگی زنجیره های تأمین، رشد «تکنو-ناسیونالیسم» و نگرانی ها درباره مازاد تولید، چشم انداز رقابتی جدیدی را در صنعت جهانی رقم زده است. با این حال، در همین شرایط پرچالش، چین به گسترش نفوذ صنعتی و فناوری خود ادامه داده است. دیگر پرسش این نیست که آیا چین توانایی نوآوری دارد، بلکه مساله این است که چین در حال ساخت چه نوع اکوسیستم نوآوری است و آیا این اکوسیستم می تواند الگویی متفاوت از مدل بازار آزاد ارائه دهد؟

■ برنامه ای برای پیشتازی

هنگامی که برنامه «ساخت چین ۲۰۲۵» در سال ۲۰۱۵ معرفی شد، هدف آن تبدیل چین به یک قدرت صنعتی پیشرفته بود. این برنامه که به شدت از ابتکار «صنعت ۴» آلمان الهام گرفته بود، چشم اندازی بلندپروازانه داشت: کاهش وابستگی به فناوری های خارجی و ارتقای جایگاه چین در زنجیره ارزش جهانی. این اهداف در ده بخش استراتژیک کلیدی از جمله نیمه رساناها، روباتیک پیشرفته، هوافضا و زیست پزشکی دنبال می شد و چین امیدوار بود تا صدمین سالگرد تاسیس جمهوری خلق در سال ۲۰۴۹، به رهبر جهانی در تولیدات پیشرفته تبدیل شود.

بر خلاف تصور رایج که «ساخت چین ۲۰۲۵» را یک برنامه جامع و دقیق می دانست، این طرح هرگز یک دستورالعمل اجرایی ریزبینانه نبود. برخلاف سیاست های صنعتی ژاپن در قرن بیستم که توسط وزارت تجارت و صنعت بین المللی (MITI) با جزئیات کامل هدایت می شدند، «ساخت چین ۲۰۲۵» بیشتر نقش یک نقشه راه جهت دهنده را ایفا می کرد. این برنامه، اهداف استراتژیک کلی و بخش های اولویت دار را مشخص می کرد و در عین حال شاخص های کلیدی عملکرد (KPIs) را برای دولت های محلی، مقامات حزبی و شرکت های وابسته به دولت تعیین می کرد. این شاخص های کلیدی عملکرد، مثلاً رسیدن به سهم بازار مشخص در فناوری های استراتژیک، به اهدافی برای بسیج بوروکراتیک تبدیل شدند. اما مشکل اینجا بود که این طرح، رهنمودهای کافی در مورد نحوه اجرا ارائه نمی کرد. همین موضوع باعث شد فضای زیادی برای تفسیرهای متفاوت، تکرار کارها و ناهماهنگی در سطح استان ها و شهرها به وجود بیاید. در واقع، «ساخت چین ۲۰۲۵» بیشتر از اینکه یک برنامه اجرایی هماهنگ باشد، نقش یک سیگنال دهنده را داشت: جاه طلبی های صنعتی چین را اعلام می کرد و مسیر تخصیص منابع، جهت گیری سیاسی و آزمون های نهادی را مشخص می نمود.

با این حال، با برخی معیارها، «ساخت چین ۲۰۲۵» نتیجه بخش بوده است. چین حالا در فناوری های سبز کلیدی پیشتاز است: بیش از ۷۵ درصد از تولید جهانی باتری های لیتیوم-یون، تقریباً ۸۰ درصد از تولید پنل های خورشیدی و سهم عمده ای از تولید جهانی خودروهای برقی در اختیار این کشور است. راه آهن پرسرعت نیز به نمادی از توانمندی های مهندسی چین تبدیل شده است. همچنین در فناوری های روباتیک و حسگر، پیشرفت های سریع باعث شده است فاصله چین با رهبران جهانی به طور چشمگیری کم شود.

اما این برنامه در برخی زمینه های حیاتی نیز موفقیت آمیز نبود. با وجود سرمایه گذاری هنگفت، چین همچنان برای نیمه رساناهای پیشرفته و قطعات حیاتی با فناوری بالا به فناوری خارجی وابسته است. توسعه بومی زیست داروها و هوابیمایه های نسل بعدی نیز از انتظارات عقب مانده است.

بر اساس ارزیابی هایی مانند گزارش اخیر گروه رودیم، برخی از کاستی های ساخت چین ۲۰۲۵ ناشی از نقص های ساختاری سیستماتیک بود: همپوشانی سرمایه گذاری در مناطق مختلف، عدم همسویی انگیزه های محلی، اتکای بیش از حد به یارانه ها و تمرکز مفرط بر سمت تولید اقتصاد به زیان تقاضای خانوار.

علاوه بر این، معرفی پرسر و صدای این برنامه، تبعات ناخواسته ژئوپلیتیک را به دنبال داشت. این امر نگرانی هایی را درواشنگتن و بروکسل در مورد تکنو-مراکتیلیسم دولتی برانگیخت و به

بهترین آشپزخانه، مرغوب‌ترین مواد اولیه و دقیق‌ترین دستور پخت را داشته باشید، اگر تا به حال آشپزی نکرده باشید، ممکن است حتی درست کردن یک املت ساده هم برایتان سخت باشد. به عبارت دیگر، داشتن ابزار و نقشه کافی نیست؛ چیزی که واقعا نیاز دارید، تجربه عملی است.

در چین، این تجربه عملی به شکلی گسترده و ملموس جریان دارد. مهندسان اغلب بین نقش‌های طراحی و تولید جابه‌جا می‌شوند، و تأمین‌کنندگان و تولیدکنندگان معمولاً در نزدیکی هم قرار دارند و در لحظه با هم کار می‌کنند. فرآیند آزمون و اصلاح، نه طی سال‌ها، بلکه در عرض چند هفته یا حتی چند روز انجام می‌شود. این همکاری نزدیک میان تحقیق و توسعه و تولید، یک چرخه بازخوردی موثر به وجود می‌آورد؛ تولید به نوآوری جهت می‌دهد و نوآوری هم تولید را بهبود می‌بخشد. این مدل یکپارچه، در بسیاری از اقتصادهایی که تحقیق و تولید را به طور جداگانه می‌بینند، کمتر دیده می‌شود. همانطور که به سوی نسخه‌ای احتمالی از «ساخت چین ۲۰۳۵» نگاه می‌کنیم، شاید مهم‌ترین و ماندگارترین سرمایه چین، همین مزیت ساختاری‌اش باشد: ترکیب نزدیک نوآوری با تولید.

■ نیروی محرک

پیشرفت صنعتی چین فقط نتیجه برنامه ریزی دولتی یا توسعه زیرساخت‌ها نیست؛ بلکه به شکل فزاینده‌ای، نیروی محرک آن نسل جدیدی از کارآفرینان است. این نسل با دیدگاه‌ها، توانمندی‌ها و جاه‌طلبی‌های متفاوت خود، در حال بازتعریف مفهوم «ساخت چین» هستند. آنها کمتر با تولید سنتی شناخته می‌شوند و بیشتر با تفکر سیستمی، مهارت‌های فنی پیشرفته و توان رقابت در سطح جهانی شناخته می‌شوند. کارآفرینان چینی در محیطی پرریسک فعالیت می‌کنند؛ جایی که با کاهش تقاضای جهانی، تنوع در زنجیره‌های تأمین و تداوم تنش‌های تجاری روبه‌رو هستند. با این حال، بسیاری از آنها با اعتماد به نفس فزاینده‌ای از آینده حرف می‌زنند. بخشی از این اعتماد به نفس ریشه در محیط بسیار رقابتی و پرفشاری دارد که در آن رشد کرده‌اند؛ بازارهای داخلی‌ای که به شدت رقابتی‌اند، جایی برای ناکارآمدی وجود ندارد و شرایط دایم در حال تغییر است. در این فضا، فقط قوی‌ترین‌ها باقی نمی‌مانند، بلکه آنهایی دوام می‌آورند که سریع‌تر یاد می‌گیرند.

در صنایعی مثل خودروهای برقی، انرژی خورشیدی، روباتیک و هوش مصنوعی، موفق‌ترین شرکت‌های چینی اغلب آنهایی هستند که با کمترین تکیه به حمایت دولتی، رشد کرده‌اند؛ شرکت‌هایی که توانایی تکرار سریع، تطبیق‌پذیری بالا و گسترش تهاجمی را دارند. برای مثال، شرکت بی‌وای دی با بهره‌گیری از ساختار یکپارچه عمودی، نه تنها هزینه‌ها را کنترل کرده، بلکه نوآوری را هم سرعت بخشیده و در قیمت و عملکرد از رقبای پیشی گرفته است.

اعمال کنترل‌های صادراتی و محدودیت‌های سرمایه‌گذاری منجر شد که اکنون چین به فناوری‌های کلیدی را به شدت تحت تأثیر قرار داده است. با وجود ناپدید شدن این شعار از گفتمان رسمی، جاه‌طلبی استراتژیک پشت آن، اغلب تحت پوشش‌های متفاوت، ادامه دارد. به جای اینکه برنامه «ساخت چین ۲۰۲۵» را یک سیاست شکست خورده بدانیم، شاید بهتر باشد آن را به عنوان یک «کاتالیزور» در نظر بگیریم؛ چارچوبی ابتدایی که منجر به بسیج سرمایه‌گذاری‌ها، حرکت به سمت ارتقا صنعت و شکل‌گیری یک چشم‌انداز بلندمدت در فضای اقتصادی چین شد. این برنامه، ساختار صنعتی‌ای به وجود آورد که چین از آن زمان تاکنون آن را به تدریج اصلاح کرده و گسترش داده و مسیر را برای دوره‌ای تازه، با ویژگی‌هایی مثل تمرکززدایی، شبکه‌ای شدن و نوآوری محوری هموار کرده است.

■ ویژگی متمایز

یکی از متمایزترین ویژگی‌های صعود صنعتی چین، نحوه تقویت متقابل بخش‌های کلیدی آن است. همانطور که کایل چان، محقق دانشگاه پرینستون، استدلال کرده است، سیستم نوآوری چین مجموعه‌ای از ساختارهای عمودی جداگانه نیست، بلکه شبکه‌ای از اکوسیستم‌های همپوشان و متقابل است. پیشرفت در یک حوزه مثلاً باتری‌های لیتیومی مزایای جانبی را در حوزه‌های دیگر، مانند خودروهای برقی، لوازم الکترونیکی مصرفی و سیستم‌های ذخیره انرژی ایجاد می‌کند. تقاضا در این بخش‌ها به نوبه خود، مقیاس و نوآوری بیشتر را در بالادست تحریک می‌کند.

زنجیره تأمین گوشی‌های هوشمند را در نظر بگیرید. بلوغ آن نه تنها به عرضه قطعات ارزان‌تر و کارآمدتر منجر شد، بلکه تخصص در نمایشگرهای فشرده، مواد سبک وزن و تولید دقیق را نیز به ارمغان آورد که همگی اکنون به صنعت خودروهای برقی کمک می‌کنند. به همین صورت، پیشرفت در شیمی باتری‌هایی که برای اسکوترهای برقی یا پهپادها طراحی شده‌اند، تلاش‌ها برای توسعه ذخیره‌سازی در مقیاس شبکه و کاربردهای انرژی هوشمند را تغذیه می‌کند. هوش مصنوعی و روباتیک، این هم‌افزایی‌ها را جذب و تقویت می‌کنند و امکان اتوماسیون و بهینه‌سازی بیشتر را در تمام زمینه‌ها فراهم می‌آورند.

این وابستگی متقابل سیستمی به موتور شتاب دهنده صنعت چین تبدیل شده است و نتیجه آن تنها دستیابی سریع‌تر به مقیاس نیست، بلکه منحنی‌های یادگیری شتاب یافته، هزینه‌های کمتر و ظرفیت بیشتر برای تکرار را در دسترس قرار می‌دهد. این امر به شرکت‌های چینی گزینه‌های استراتژیک و توانایی چرخش سریع در هنگام تغییر شرایط را می‌دهد که یک دارایی ارزشمند در اقتصاد جهانی ازهم‌گسیخته و به سرعت در حال تغییر است.

■ زیربنای بنیادی

زیربنای این مزیت اکوسیستمی، چیزی بنیادی‌تر است: حفظ و تعمیق «دانش فرآیند». در حالی که اقتصادهای غربی به ویژه آمریکا شاهد از بین رفتن تولید بودند، چین مسیر دیگری را در پیش گرفت. این کشور به ایجاد شبکه‌های تولید داخلی ادامه داد و به طور پیوسته در زنجیره ارزش بالا رفت، در حالی که دانش را در رویه‌ها، ابزارها و افرادی که بستر نوآوری در دنیای واقعی را تشکیل می‌دهند، جاسازی کرد.

دانش فرآیند به دانش ضمنی و تجربی اطلاق می‌شود که در کف کارخانه‌ها، در هماهنگی زنجیره تأمین و در آزمون و خطای نمونه‌سازی انباشته می‌شود. این دانش به سختی قابل کدگذاری است. اما برای تبدیل طراحی به تولید و اختراع به پذیرش انبوه، ضروری است. بدون آن، حتی پیشرفته‌ترین آزمایشگاه‌ها نیز برای دستیابی به مقیاس با مشکل مواجه می‌شوند. دن وانگ، تحلیلگر و پژوهشگر دانشگاه استنفورد، در مستند «درون رونق فناوری چین» که در سال ۲۰۲۳ ساخته شد، یک تشبیه جالب و به یادماندنی ارائه می‌دهد: حتی اگر

کاربرد هوش مصنوعی

در مدیریت ترانسفورماتورها

ترانسفورماتورها از اجزای حیاتی سیستم‌های قدرت الکتریکی هستند که وظیفه انتقال و توزیع انرژی را بر عهده دارند. این تجهیزات پیچیده به دلیل کارکرد مداوم در شرایط محیطی دشوار و بارهای متغیر، مستعد فرسودگی و خرابی‌اند. مدیریت مؤثر ترانسفورماتورها شامل پایش وضعیت، تشخیص عیوب، پیش‌بینی خرابی‌ها و بهینه‌سازی عملکرد است. هوش مصنوعی (AI) با بهره‌گیری از الگوریتم‌های پیشرفته مانند یادگیری ماشین (ML) و یادگیری عمیق (DL)، رویکردی نوین برای مدیریت این تجهیزات ارائه کرده است. این فناوری امکان تحلیل داده‌های پیچیده، تصمیم‌گیری هوشمند و بهبود کارایی را فراهم می‌کند. در این مقاله، کاربردهای هوش مصنوعی در مدیریت ترانسفورماتورها، چالش‌ها و چشم‌اندازهای آینده بررسی می‌شود.

۱. پایش وضعیت ترانسفورماتورها با هوش مصنوعی

۱.۱. اهمیت پایش وضعیت

پایش وضعیت ترانسفورماتورها برای تشخیص زودهنگام مشکلات و جلوگیری از خرابی‌های ناگهانی ضروری است. روش‌های سنتی مانند بازرسی‌های دوره‌ای و تست‌های آفلاین، زمان‌بر و پرهزینه‌اند و نمی‌توانند اطلاعات بلادرنگ ارائه دهند. هوش مصنوعی با تحلیل داده‌های حسگرها، امکان پایش مداوم و دقیق را فراهم می‌کند. این فناوری می‌تواند الگوهای غیرعادی در عملکرد ترانسفورماتور، مانند تغییرات دمایی یا ارتعاشات غیرمعمول، را شناسایی کرده و هشدارهای لازم را صادر کند.

۱.۲. نقش حسگرها و اینترنت اشیا

ترانسفورماتورهای مدرن به حسگرهای پیشرفته‌ای مجهزند که پارامترهایی مانند دمای روغن، ارتعاشات مکانیکی، فشار داخلی، سطح روغن، گازهای محلول در روغن (DGA) و حتی سیگنال‌های صوتی یا نوری را اندازه‌گیری می‌کنند. این حسگرها از طریق فناوری اینترنت اشیا (IoT) داده‌ها را به پلتفرم‌های هوش مصنوعی منتقل می‌کنند. برای مثال، حسگرهای نوری می‌توانند نشتی‌های کوچک روغن را تشخیص دهند، در حالی که حسگرهای صوتی ارتعاشات غیرعادی ناشی از مشکلات مکانیکی را شناسایی می‌کنند. پلتفرم‌های IoT داده‌ها را از منابع مختلف (حسگرها، ترانسفورماتورهای متعدد و حتی سیستم‌های نظارتی) یکپارچه کرده و به الگوریتم‌های یادگیری ماشین، مانند شبکه‌های عصبی مصنوعی، امکان تحلیل بلادرنگ می‌دهند. این یکپارچگی به اپراتورها کمک می‌کند تا دید جامعی از وضعیت ترانسفورماتورها داشته باشند.

۱.۳. تحلیل داده‌های پیچیده

هوش مصنوعی قادر به پردازش حجم عظیمی از داده‌های چندمنبعی، مانند سری‌های زمانی، سیگنال‌های ارتعاشی، تصاویر حرارتی و داده‌های محیطی است. الگوریتم‌های یادگیری عمیق می‌توانند الگوهای پنهان در این داده‌ها را شناسایی کرده و اطلاعاتی درباره وضعیت سلامت ترانسفورماتور ارائه دهند. برای مثال، این الگوریتم‌ها می‌توانند تغییرات تدریجی در عملکرد را که ممکن است به چشم اپراتور نیاید، تشخیص دهند و پیشنهادهایی برای اقدامات پیشگیرانه ارائه کنند.

۲. تشخیص عیوب با هوش مصنوعی

۲.۱. محدودیت‌های روش‌های سنتی

تشخیص عیوب در روش‌های سنتی معمولاً با تحلیل گازهای محلول (DGA)، تست‌های الکتریکی مانند مقاومت عایقی و بازرسی‌های بصری انجام می‌شود. این روش‌ها به تخصص بالا نیاز دارند، زمان‌برند و ممکن است خطاهای انسانی در آن‌ها رخ دهد. همچنین، این رویکردها اغلب نمی‌توانند عیوب را در مراحل اولیه تشخیص دهند، که می‌تواند به خرابی‌های پرهزینه منجر شود.

۲.۲. الگوریتم‌های یادگیری ماشین

هوش مصنوعی با استفاده از الگوریتم‌های یادگیری ماشین، مانند شبکه‌های عصبی مصنوعی (ANN)، ماشین بردار پشتیبان (SVM) و جنگل تصادفی (Random Forest)، دقت و سرعت تشخیص عیوب را افزایش داده است. شبکه‌های عصبی می‌توانند الگوهای مرتبط با عیوب مختلف، مانند تخلیه الکتریکی، گرمای بیش از حد یا مشکلات مکانیکی، را شناسایی کنند. یادگیری عمیق، به‌ویژه شبکه‌های کانولوشنی (CNN)، برای تحلیل تصاویر حرارتی و شناسایی نقاط داغ یا نشتی‌ها کاربرد دارد. شبکه‌های بازگشتی (RNN) نیز برای تحلیل داده‌های سری زمانی، مانند تغییرات تدریجی در ارتعاشات یا دما، مناسب‌اند. این الگوریتم‌ها با پردازش داده‌های چندبعدی، امکان تشخیص دقیق‌تر و سریع‌تر عیوب را فراهم می‌کنند.

۲.۳. پردازش تصویر و بازرسی خودکار

هوش مصنوعی در تحلیل تصاویر حرارتی و بصری ترانسفورماتورها نقش مهمی ایفا می‌کند. الگوریتم‌های پردازش تصویر مبتنی بر یادگیری عمیق می‌توانند نقاط داغ، نشتی روغن یا آسیب‌های مکانیکی مانند ترک در ساختار را تشخیص دهند. برای مثال، شبکه‌های کانولوشنی می‌توانند تصاویر گرفته‌شده توسط پهپادها یا دوربین‌های حرارتی را تحلیل کرده و نواحی مشکل‌دار را شناسایی کنند. این فناوری در بازرسی ترانسفورماتورهای نصب‌شده در مناطق صعب‌العبور، مانند پست‌های برق دورافتاده، بسیار مؤثر است. پهپادهای مجهز به هوش مصنوعی می‌توانند به‌صورت خودکار مسیرهای بازرسی را طی کرده و داده‌های بصری را برای تحلیل به سیستم‌های مرکزی ارسال کنند.

۳. پیش‌بینی خرابی‌ها و نگهداری پیش‌بینانه

۳.۱. مفهوم نگهداری پیش‌بینانه

نگهداری پیش‌بینانه رویکردی است که با پیش‌بینی زمان خرابی‌های احتمالی، امکان برنامه‌ریزی تعمیرات را قبل از وقوع مشکلات جدی فراهم می‌کند. این روش در مقایسه با نگهداری سنتی، که بر اساس زمان‌بندی ثابت انجام می‌شود، کارایی بیشتری دارد. هوش مصنوعی با تحلیل داده‌های حسگرها و استفاده از سیستم‌های خبره، نقش کلیدی در این فرآیند ایفا می‌کند.

۳.۲. الگوریتم‌های پیش‌بینی

الگوریتم‌های سری زمانی و شبکه‌های عصبی بازگشتی (RNN) برای پیش‌بینی خرابی‌ها استفاده می‌شوند. مدل‌های حافظه بلندمدت-کوتاه‌مدت (LSTM) برای تحلیل داده‌های بلندمدت و تشخیص الگوهای پیچیده مناسب‌اند. سیستم‌های خبره نیز با ترکیب دانش مهندسی و داده‌های حسگرها، می‌توانند تصمیمات پیش‌بینانه‌ای ارائه دهند. برای مثال، این سیستم‌ها می‌توانند با تحلیل تغییرات در گازهای محلول یا ارتعاشات، زمان تقریبی خرابی را پیش‌بینی کنند.

۵.۴. امنیت سایبری

استفاده از فناوری‌های IoT و هوش مصنوعی، ترانسفورماتورها را در معرض تهدیدات سایبری قرار می‌دهد. حفاظت از داده‌ها و سیستم‌های کنترلی در برابر حملات هکری نیازمند پروتکل‌های امنیتی پیشرفته است.

۶. چشم‌انداز آینده

۶.۱. پیشرفت در الگوریتم‌های هوش مصنوعی

توسعه الگوریتم‌های یادگیری عمیق و هوش مصنوعی مولد، توانایی تحلیل داده‌های پیچیده را بهبود می‌بخشد. این الگوریتم‌ها می‌توانند برای شبیه‌سازی رفتار ترانسفورماتورها و پیش‌بینی سناریوهای مختلف استفاده شوند. مدل‌های سبک‌تر نیز امکان استفاده از هوش مصنوعی را در ترانسفورماتورهای قدیمی‌تر فراهم می‌کنند.

۶.۲. یکپارچگی با شبکه‌های هوشمند

ترانسفورماتورهای مجهز به هوش مصنوعی می‌توانند بخشی از شبکه‌های هوشمند باشند. این یکپارچگی امکان مدیریت پویای منابع انرژی، کاهش تلفات و بهبود پایداری شبکه را فراهم می‌کند. هوش مصنوعی می‌تواند بار ترانسفورماتورها را به صورت خودکار تنظیم کرده و با تحلیل داده‌های شبکه، کارایی را افزایش دهد.

۶.۳. استفاده از پهپادها و رباتیک

پهپادها و ربات‌های مجهز به هوش مصنوعی برای بازرسی ترانسفورماتورها، به‌ویژه در مناطق صعب‌العبور، نقش مهمی خواهند داشت. الگوریتم‌های پردازش تصویر می‌توانند داده‌های بصری را تحلیل کرده و عیوب را با جزئیات شناسایی کنند. این فناوری بازرسی‌های دستی را کاهش داده و دقت را افزایش می‌دهد.

۶.۴. پایداری و محیط زیست

هوش مصنوعی با بهینه‌سازی مصرف انرژی و کاهش خرابی‌ها، به پایداری سیستم‌های قدرت کمک می‌کند. فناوری‌های نوظهور مانند بلاک‌چین می‌توانند امنیت داده‌های IoT را تضمین کرده و اعتماد به سیستم‌های هوش مصنوعی را افزایش دهند.

نتیجه‌گیری

هوش مصنوعی تحولی در مدیریت ترانسفورماتورها ایجاد کرده است. از پایش بلادرنگ و تشخیص عیوب تا نگهداری پیش‌بینانه و بهینه‌سازی عملکرد، این فناوری کارایی و قابلیت اطمینان ترانسفورماتورها را بهبود می‌بخشد. با وجود چالش‌هایی مانند کیفیت داده‌ها و هزینه‌ها، پیشرفت‌های آینده در الگوریتم‌ها و زیرساخت‌ها این مشکلات را کاهش خواهد داد. سرمایه‌گذاری در هوش مصنوعی نه تنها به بهبود عملکرد ترانسفورماتورها کمک می‌کند، بلکه به پایداری و کارایی شبکه‌های قدرت در آینده یاری می‌رساند.

پهپادهای مجهز به هوش مصنوعی نیز می‌توانند با جمع‌آوری داده‌های بصری و صوتی، اطلاعات بیشتری برای پیش‌بینی خرابی‌ها فراهم کنند.

۳.۳. مزایای نگهداری پیش‌بینانه

نگهداری پیش‌بینانه امکان کاهش تعمیرات اضطراری، افزایش طول عمر ترانسفورماتورها و بهبود قابلیت اطمینان شبکه قدرت را فراهم می‌کند. این رویکرد منابع را بهینه کرده و تعمیرات را به ترانسفورماتورهای اختصاص می‌دهد که واقعاً به آن نیاز دارند. همچنین، بازرسی‌های خودکار با پهپادها زمان و هزینه بازرسی‌های دستی را کاهش می‌دهد.

۴. بهینه‌سازی عملکرد ترانسفورماتورها

۴.۱. مدیریت بار

ترانسفورماتورها در شرایط بار متغیر کار می‌کنند و بارگذاری بیش از حد می‌تواند به کاهش عمر آن‌ها منجر شود. هوش مصنوعی با تحلیل داده‌های بار و پیش‌بینی تقاضای انرژی، توزیع بار را بهینه می‌کند. الگوریتم‌های یادگیری ماشین می‌توانند پیشنهادهایی برای تخصیص بار بین ترانسفورماتورها ارائه دهند تا از فشار بیش از حد جلوگیری شود. این فرآیند به حفظ تعادل در شبکه و افزایش کارایی کمک می‌کند.

۴.۲. بهینه‌سازی خنک‌سازی

سیستم‌های خنک‌کننده ترانسفورماتورها برای حفظ دمای مناسب ضروری‌اند. هوش مصنوعی با تحلیل داده‌های دمایی و شرایط محیطی، عملکرد فن‌ها و پمپ‌های خنک‌کننده را به صورت پویا تنظیم می‌کند. الگوریتم‌های کنترلی مبتنی بر هوش مصنوعی می‌توانند با پیش‌بینی تغییرات دمایی، سرعت فن‌ها را تنظیم کرده و مصرف انرژی را کاهش دهند. این بهینه‌سازی به افزایش طول عمر ترانسفورماتورها کمک می‌کند.

۴.۳. کنترل خودکار ترانسفورماتورها

هوش مصنوعی می‌تواند برای کنترل خودکار ولتاژ و بار ترانسفورماتورها استفاده شود. الگوریتم‌های کنترلی هوشمند با تحلیل داده‌های شبکه، ولتاژ خروجی را به صورت پویا تنظیم می‌کنند تا نوسانات برق را کاهش دهند. این فناوری در سیستم‌های توزیع برق، به‌ویژه در شبکه‌های پیچیده شهری، کاربرد دارد. برای مثال، هوش مصنوعی می‌تواند با پیش‌بینی الگوهای مصرف، بار ترانسفورماتورها را بهینه کرده و از اضافه‌بار جلوگیری کند. این فرآیند پایداری شبکه را بهبود بخشیده و از خرابی‌های ناشی از نوسانات جلوگیری می‌کند.

۵. چالش‌های استفاده از هوش مصنوعی در مدیریت ترانسفورماتورها

۵.۱. کیفیت داده‌ها

موفقیت هوش مصنوعی به کیفیت داده‌های ورودی وابسته است. داده‌های ناقص، پرنویز یا غیراستاندارد می‌توانند نتایج نادرستی تولید کنند. برای رفع این مشکل، پیش‌پردازش داده‌ها، فیلتر کردن نویز و استانداردسازی حسگرها ضروری است. همچنین، یکپارچه‌سازی سیستم‌های قدیمی ترانسفورماتورها با فناوری‌های جدید IoT چالش‌برانگیز است و نیاز به طراحی حسگرهای سازگار دارد.

۵.۲. پیچیدگی مدل‌ها

الگوریتم‌های پیشرفته مانند یادگیری عمیق نیاز به قدرت محاسباتی بالا و تخصص در پیاده‌سازی دارند. این موضوع برای سازمان‌های کوچک یا مناطق با منابع محدود مشکل‌ساز است. استفاده از مدل‌های سبک‌تر یا سیستم‌های ابری می‌تواند این چالش را کاهش دهد.

۵.۳. هزینه‌های اولیه

نصب حسگرها، زیرساخت‌های IoT و سیستم‌های هوش مصنوعی نیازمند سرمایه‌گذاری اولیه است. این هزینه‌ها ممکن است برای برخی شرکت‌ها مانع باشد، اما در بلندمدت با بهبود کارایی جبران می‌شوند.

عضو جدید ستصا

دستگاه پانل بر

مدل Extreme 8038



ویراتک
VRATECH

شرکت ویراتک ماشین فناوری
تولید کننده ماشین آلات صنایع چوب
شماره تماس: ۰۲۱۹۱۰۱۵۵۵۸

دستگاه CNC



مدل Patriot 5118



ویراتک
VRATECH

شرکت ویراتک ماشین فناوری
تولید کننده ماشین آلات صنایع چوب
شماره تماس: ۰۲۱۹۱۰۱۵۵۵۸

فهرست شرکت‌های عضو انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران

نام شرکت	نام مدیرعامل	تلفن دفتر مرکزی	پست الکترونیکی
۱ ابتکار طوس پایا	وحید فروزانفر	۸۸۸۷۹۷۷۵	info@ebtekartoos.com
۲ ابداع گران پدیده	خدایار شیبانی	۲۲۹۷۳۸۹۰	info@egpco.com
۳ اتصال مکانیک	معصومعلی فروغی	۰۴۱۳-۶۳۰۹۲۷۸	emechanic.co@gmail.com
۴ اتصالات استیل آراز	جواد جلالی	۵۲۹۵۶۰۰۰	info@araz.co
۵ آراز صنعت آسیا	علی باقر پور چلان	۴۶۸۷۱۴۷۱	INFO@ASACOMP.CO
۶ ارتعاشات صنعتی ایران	علی داننده	۸۸۷۳۶۷۶۶	info@iivco.org
۷ اساس صنعت پارس	مهرزاد شیخی مطلق	۰۷۱۳-۷۷۴۰۷۴۰	info@asassanatpars.com
۸ اعتماد سازان ایمن صنعت آیندگان	منصور لک زایی	۲۶۶۶۲۲۸	info@cafsiran.com
۹ الکترو محرکه پارسیان	راضیه ربیع مهر	۰۳۱۹-۱۷۴۰۵۱۲	info@emparsian.com
۱۰ الیاف کائولن ارس	محمد پور علی	۸۸۱۹۰۵۴۳-۶	info@alyafaras.com
۱۱ انرژی بخار آسیا	داود شیرازی	۰۱۱۴-۴۰۳۶۰۰	strokehot@gmail.com
۱۲ اندیشه سازان سلامت پارسیان (فدکو)	امیرمویید علایی	۸۶۰۹۳۱۸۶	info@iranphedco.com
۱۳ ایزوایکو	حمیدرضاییان اصل	۸۸۸۱۰۰۴۵	edari.tehran@isoico.co
۱۴ ایفا صنعت غرب	یاشار ناظر عدل	۴۱۵۱۰۵۲	ifaforeigntrade@gmail.com
۱۵ امید انرژی آسیا (امنکو)	میثم سمیعی	۸۸۰۹۸۵۱۷	Info@omidenergy.com
۱۶ ایمن ایستا الکتریک	سید محمود رحمتی	۵۲۳۵۶۸۰۰	info@eiseco.com
۱۷ آبتین صنعت	زینب نوری خانقاه	۶۶۸۱۱۶۵۵	info@abtinsanat.com
۱۸ آذر انرژی تبریز	بهزاد مبین	۰۴۱۳-۵۵۵۳۵۱۳	info@azarenergy.com
۱۹ آذر فولاد گداز (آفکو)	سید محمد صادق حسینی	۸۸۶۵۴۸۱۰	info@afcotabriz.com
۲۰ آراشیر خراسان	علیرضا اشرف	۰۵۱۳-۵۴۱۰۱۷۰	aravalve@yahoo.com
۲۱ آرامک صنعت هوشمند	طیبه فانی	۴۶۰۶۹۸۶۹۴	info@aramakco.com
۲۲ آرتا صنعت آرسن	مهدی کاظمی	۶۵۶۱۱۳۰۹	kazemi@arsen-co.com
۲۳ آروین صنعت آپادانا	قاری	۰۳۱۴-۲۶۹۴۰۰۱	asaco@arvinsanat.com
۲۴ آریا سیل پارت	امین کولیوند	۰۸۱۳-۲۵۶۹۲۹۸	aryaseal11-888@gmail.com
۲۵ آریا طب فیروز	سبکدست نودهی	۷۶۲۵۰۲۱۴-۲۱۵	info@arya-teb.com
۲۶ آلیاژ جوش آریا	فرزاد رسولی	۸۸۱۰۶۴۳۱	info@aliaj-joosh.com
۲۷ بامداد سازه فرایند	سامان برادران	۸۸۵۴۹۷۹۱	info@bamdadsf.com
۲۸ برودت و حرارتی نیک	حسن نیک نام	۸۸۸۲۶۰۷۳	info@nikbhco.com
۲۹ بلور آزما سنجش نور	محمد جواد کارگر شورکی	۲۸۴۲۲۱۹۶	info@bloorazma.com
۳۰ بهشت کویر آریانا	محمد جواد مقیسه	۸۸۶۶۱۴۵۷	info@bkagr.co
۳۱ بین المللی مهندسی ایران ایریتک	بابک اشجع	۸۸۷۷۸۱۱۶	info@iritec.com
۳۲ پارت لوازم تجهیز	مظفر فتح الهی	۳۳۱۲۷۳۴۷	packlavazem@yahoo.com
۳۳ پارس پرداز	فرید وکیلی مفاخری	۸۸۱۷۱۶۲۲	info@pars-pardaz.com
۳۴ پاکزی	امینی	۵۶۳۹۱۷۵۹	said.saboury@gmail.com
۳۵ پاکمن	قربانعلی میرزازاده	۴۲۳۶۲	info@packman.ir
۳۶ پالایش نیل پارس	فرهاد حیدری	۵۶۸۷۰۷۹۲	abziyannil@yahoo.com
۳۷ پایا صنعت اهواز	علی شیر چنگیزی	۰۶۱۳-۴۴۵۴۷۴۷	info@payasanatgroup.ir
۳۸ پایساز	محمدحسین مومنی	۸۸۹۰۵۹۲۱	info@paysaz.com
۳۹ پترو آرتان پارت	احمد طهماسبی	۸۸۸۳۲۵۷۰	info@petro-artan.com
۴۰ پترو آویژه توس	علی لطفی	۰۵۱۳-۵۴۲۲۰۰۳	info@petroavizhe.ir
۴۱ پترو پارت	عزیزی	۸۸۵۴۸۵۹۱	info@petropart.com
۴۲ پترو صنعت پارسیان خزر	سید یونس میر یوسفی	۰۱۱۳-۵۲۵۶۱۲۶	y.miryousefi@gmail.com

نام شرکت	نام مدیرعامل	تلفن دفتر مرکزی	پست الکترونیکی
۴۳ پترو فولاد جهان	آرش فرجی دانا	۲۷۶۲۴۲۴۱	info@petrofoolad.com
۴۴ پترو کیمیا آروین	حسین شوشیان	۸۸۵۳۶۶۱۷	info@pkarvin.com
۴۵ پتکو- تولید پمپ‌های بزرگ و توربین آبی	یاسر تاجیک	۲۶۷۰۱۴۳۸	info@pumpturbine.ir
۴۶ پرتو صنعت	کاظم نورزاد دولت آبادی	۸۸۶۶۲۲۸۸	info@partosanat.com
۴۷ پرگاسیران	غلامرضا انصاری	۸۸۷۴۸۷۵۰	info@pargasiran.com
۴۸ پشم سنگ آریا	محمد رضا واعظ تهرانی	۰۳۱۳-۲۲۴۰۳۳۴	info@ariarokwool.ir
۴۹ پمپ برکه آب افزار	حسین عقیقی	۵۶۵۴۶۸۹۵	sales@berkeh.com
۵۰ پمپ‌های صنعتی ایران	غلامحسین فرج پوروند	۸۸۱۹۳۰۵۱	info@iipgroup.ir
۵۱ پولاد تجهیز ایرسا	مهدی صنایعیان	۰۳۱۳-۲۴۰۴۴۶۹	commercial@irsaclad.com
۵۲ پولاد سازان فرآیند	مهدی زاده	۸۸۶۰۰۸۳۴	info@pouladsazan.com
۵۳ پولادورزان کیمیا	محسن خداکرمی	۰۷۱۳-۶۷۷۳۲۳۵	info@pooladvarzan.com
۵۴ پیرامون پردازش قشم	امیررضا پذیرائی	۴۴۶۲۵۵۲۰	support@ppqgroup.com
۵۵ پیرامون سیستم قشم	رضا راجی کرمانی	۴۴۴۴۳۹۹۹	info@piramoonco.ir
۵۶ پیشگام صنعت امین	سید امین موسوی فلاحیه	۸۸۲۴۲۳۵۱	info@psaco.ir
۵۷ پیمانکاری عمومی صنایع فولاد گسترش	محمود صدیقی تنکابنی	۸۸۷۷۱۳۳۷	info@gsi-gc.com
۵۸ پیمانکاری عمومی صنایع فولاد گسترش	محمود صدیقی تنکابنی	۸۸۷۷۱۳۳۷	info@gsi-gc.com
۵۹ تابان کامپوزیت کوشا	امین عابدی	۰۷۱۳-۶۳۵۹۳۰۲	info@tabancomposite.com
۶۰ تاشا صنعت پارس	علی فیروزی	۰۶۱۳-۲۲۸۸۰۰۱	info@tasha-co.com
۶۱ تام ایران خودرو	اعوانی	۴۴۵۲۰۳۵۲	info@tam.co.ir
۶۲ تامکار	محمد رضا برکتین	۰۳۱۴-۵۸۳۶۰۷۱	info@tamkar.com
۶۳ تجهیز آفرینان موفق شرق	هادی باوفا	۰۵۱۳-۷۶۲۵۴۷۴	afarinantajhiz@gmail.co
۶۴ تجهیزات توربو کمپرسور نفت (OTCE)	مرتضی کاظمی	۸۸۶۰۴۷۳۵	office@otce-co.com
۶۵ تجهیزاتی گازسو	حسام حاج کاظمی	۸۸۷۲۳۱۲۳	info@gassoco.com
۶۶ تقطیران کاشان	سیداحمد رضا حجازی	۸۸۹۵۷۴۸۷	office@taghtiran.ir
۶۷ تلفر	نصیر نصرآبادی	۰۳۱۳-۷۶۰۹۴۵۱	info@telferco.com
۶۸ توان محور آذین صنعت	داریوش آذری	۰۷۱۳-۷۷۴۴۲۵۸	tavanmehvarYYA@gmail.com
۶۹ توربو کمپرسور نفت otc	یزدان پناه	۸۸۶۲۰۵۸۴	info@otc-ir.com
۷۰ توربین دار	مهدی عظیمی نژادان	۸۸۷۸۸۸۶۷	info@turbinedar.com
۷۱ توربین ماشین خاورمیانه	حسن هلالی	۴۱۴۵۷۰۰۰	info@turbinemachine.com
۷۲ توربین‌های صنعتی غدیر یزد	حسین سخاوی یزدی	۰۳۵۳-۸۳۳۳۴۰۳	info@gitco.ir
۷۳ توسعه شبکه‌های فولادی آسیا(تشفای)	علیرضا عباسی طادی	۲۶۷۰۹۳۱۰	tashfacompany@gmail.com
۷۴ توسعه فولاد ساب	حسین هادیان رسنانی	۸۸۰۶۴۷۲۳	info@saabsteel.ir
۷۵ توسعه و تولید شیرهای صنعتی رستا گروه	امیرشهریار مردافکن	۸۸۳۰۸۰۶۷	info@rastagroup.net
۷۶ تولید پوشش لوله ماهشهر	علی صدقیانی	۸۸۸۸۲۶۸۱	office@mppc.ir
۷۷ تولید تجهیزات سنگین- هپکو	علی محمد رفیعی	۸۸۳۰۹۳۶۰	info@hepcoir.com
۷۸ تولید لوازم مدار پنوماتیک و هیدرولیک بادران	هدایت گلکار	۶۶۹۲۲۱۷۰	info@badran-co.com
۷۹ تولید لوله و پوشش سلفچگان	علی پاشا پور پرنشک	۸۸۷۷۳۱۲۴	office@sppc.ir
۸۰ تولیدی آهنگ بهتا	خانم مرجان آهنگ	۲۶۶۰۲۵۵۰	behta@behta.ir
۸۱ تولیدی دیلمان فیلتر	محمد کریمی	۸۸۵۲۷۶۱۷	info@deylamanfilter.com
۸۲ تولیدی رادایران	روزبه گردونی	۴۶۸۸۱۹۸۰	info@radiran.com
۸۳ تولیدی صنعتی سوپراکتیو	غزال مصلحی	۸۸۷۸۸۰۰۱	info@superactiveco.com
۸۴ تولیدی صنعتی ویراتک ماشین فن آور	فرشاد منصوری	۹۱۰۱۵۵۵۸	info@viratevhgroup.vcom
۸۵ تولیدی و صنعتی گرم ایران	حسین رای رامش	۸۸۱۴۱۷۵۰	info@garmiran.com
۸۶ تولیدی صنعتی فراسان	محمد رضا ظهیر امامی	۰۷۱۳-۲۲۹۱۹۱۸	bmr@farassan.org

نام شرکت	نام مدیرعامل	تلفن دفتر مرکزی	پست الکترونیکی
۸۷ تولیدی مهندسی انعطاف صانع	مینا هدایتی	۸۸۱۷۱۳۰۰	info@es-co.ir
۸۸ تولیدی مهندسی آرمان توانا راه آریا	پایا کاویانی	۰۲۸۳-۳۴۵۴۷۱۲	info@atra.ir
۸۹ تولیدی و صنعتی پارس کمپرسور	محمد علی فامیل اقبالیان	۶۶۹۴۰۶۲۳	info@pars-compressor.ir
۹۰ تولیدی و صنعتی صنعت یاران	امیرحسین منتظمی	۴۴۴۴۱۷۷۲	info@sanatyan.com
۹۱ تیغه‌های صنعتی تفتان	هادی سلطانی شیرازی	۵۶۸۰۳۲۰۵	info@taftanblade.com
۹۲ تیوا صنعت ابتکار	حسن قمری	۵۶۵۷۶۷۸۵	tiva.industrial.group@gmail.com
۹۳ جمکو- صنایع ماشین‌های الکتریکی جویین	رستمی	۷۷۵۳۱۹۹۳	sales@jemcomotor.ir
۹۴ جهان عایق پارس	روح اله جلالی	۰۳۱۴-۲۹۹۰	info@jahanayegh.com
۹۵ جهان کار اصفهان	مرتضی ادهمی	۰۳۱۳-۶۶۳۱۲۸۳	info@jahankarco.com
۹۶ خانه صنعت باستان	هوشنگ صبوری	۴۱۹۱۸	info@ahb.ir
۹۷ خدمات و تولیدات کالای پمپ	محمود نظر	۳۳۱۱۴۳۸۹	info@kalayepump.com
۹۸ درسا صنعت اسپادانا	محمد رضا موذنی	۰۳۱۳-۶۶۳۰۶۳۷	info@ipcd.ir
۹۹ دوران سپنج نادین (دوسنا)	مجید وحید دستگردی	۸۸۱۰۷۳۸۴	info@dossena.ir
۱۰۰ دیسال	غلامعلی مختارزاده	۸۸۴۶۳۰۵۱	office@disal.ir
۱۰۱ دینامیک پایش صنایع آذربایجان	یوسف حضرتی جوانان گروه	۰۴۱۵-۱۲۰۸۰۰۰	info@dps-co.com
۱۰۲ راصد صنعت توسعه	کایدی	۰۶۱۳-۳۱۳۱۷۲۸	rasedrst@gmail.com
۱۰۳ رویان تجهیز جم	غلامرضا مهجوری	۸۸۷۵۲۷۱۴	info@royantajhiz.com
۱۰۴ ریخته گری فولاد طبرستان	برقی	۸۸۰۶۱۴۷۱	tfs@tfsco.com
۱۰۵ زاگرس کمپرسور ایرانیان	اکرم آخوند زاده	۴۴۳۲۳۴۹۰	info@zagroscompressor.com
۱۰۶ زلال ایران	محمد علی جناب	۲۷۱۹۲۷۲۰	info@zolah-iran.com
۱۰۷ سازنده توربو کمپرسور (tcmfg)	عباسعلی شربتی	۸۸۶۰۱۴۸۱	office@cg-co.com
۱۰۸ سازه پایدار الهیه	محمد هاشمی	۸۸۲۸۸۵۵۱	info@linkran.com
۱۰۹ سازه‌های صنعتی آذران	حسین اکبری تیرآبادی	۸۵۵۳۱	info@azaranind.com
۱۱۰ سازه‌های فلزی شهریار	محمد رضا علوی	۸۸۵۰۰۰۵۱	info@shahriarsteel.ir
۱۱۱ سازورسازه آذرستان	افشین نجفی	۸۷۹۶	sazvarsazeh@azarestan.com
۱۱۲ سرو آرمان صنعت	حامد نیشابوری	۸۸۷۵۱۴۸۲	info@sarvind.com
۱۱۳ سامان گاز امین	علی حبیبی	۵۶۳۹۰۰۴۷	info@samangas.org
۱۱۴ سپاهان القا	افشین اسفندیاری	۰۳۱-۳۶۲۹۶۵۱۹	sepananind@gmail.com
۱۱۵ سپنتا الکترونیک طبرستان	ابوالقاسم گلشنی	۰۱۱۳-۲۳۹۴۷۲۳	info@set-control.com
۱۱۶ سداد ماشین	عسگری	۵۵۲۴۹۶۱۹	info@sadamachine.com
۱۱۷ سندروس صنعت	ایمان قضاوی پزوه	۴۲۸۹۲۰۰۰	sales@sandroos.com
۱۱۸ سورا کاوش آزما	رضا ساسانی	۸۸۰۶۷۲۱۰	info@sooraco.ir
۱۱۹ سولیران	فرشاد فتوحی	۶۶۲۸۲۶۹۲	info@suliran.com
۱۲۰ سیال کاران کویر یزد	سید هادی بلوریان یزدی	۰۳۵۳-۲۵۵۳۴۷۱	sayyalkaran@yahoo.com
۱۲۱ سیستم‌های آب بندی پارس (بورگمن پارس)	علی رحمانی	۴۴۵۲۵۲۳۰	sales@parsseal.com
۱۲۲ سینا کنترل شیراز	احمد صدیق	۰۷۱۳-۲۳۲۰۱۶۲	sina@sinacontrol.com
۱۲۳ شیرآلات صنعتی ویستا برزین	علیرضا عسگرزاده	۵۲۸۸۸۰۱۵	info@vb-valves.com
۱۲۴ شیمی آذرجام	مصطفی جنتی	۶۶۱۲۵۴۲۶	info@azatj.ir
۱۲۵ شیمی پژوهش صنعت	عبدالطوحید حبیب زاده	۰۴۱۳-۴۲۱۹۰۸۱	info@sps-co.com
۱۲۶ صنایع اشتعال اراک	محمد مژگان	۷۷۵۳۸۳۰۰	eshteal.arak@gmail.com
۱۲۷ صنایع انرژی ایران	اصغر عظیمی	۸۸۸۴۵۰۳۹	Sales@energyiran.ir
۱۲۸ صنایع آزاد مهر شیراز	عبدالرسول جعفری	۰۷۱۳-۲۳۴۲۵۲۶	sale.aradmehrc@gmail.com
۱۲۹ صنایع آذرباب	مصطفی عظیمی	۸۸۷۹۹۲۵۷	marketing@azarab.ir
۱۳۰ صنایع پمپیران	محمد حسین هیهات	۸۸۶۵۴۸۱۱	info@pumpiran.com
۱۳۱ صنایع پنتان شیمی	عبدالمهدی رضازاده	۵۹۱۹۴۰۰۰	info@pantan.co

نام شرکت	نام مدیرعامل	تلفن دفتر مرکزی	پست الکترونیکی
۱۳۲ صنایع تجهیزات نفت (سهامی عام)	ناصری	۲۲۲۷۷۰۷۰	sales@peic.co
۱۳۳ صنایع جوش و برش کارا سازه	منصور عصار	۲۲۹۰۳۲۰۰	info@karasazeh.com
۱۳۴ صنایع فلزی کوشا	هوشمند	۰۲۶۳-۳۳۰۱۱۳۱	info@koushametal.ir
۱۳۵ صنایع گرماگستر	میرخان آقازاده بویاغچی	۸۸۷۶۷۲۲۲	info@garmagostar.com
۱۳۶ صنایع لاستیک فرا پیشتاز هونام	مریم ظهیر امامی	۰۷۱۳-۲۲۹۱۹۱۸	info@farapishtaz.com
۱۳۷ صنایع ماشین سازی پایا برش ویژن	الهه حلبی ساز زنجانی	۵۱۰۲۶۰۰۰	info@payaboresh.com
۱۳۸ صنایع ماشین سازی کاوه	سامان کمایی	۸۸۶۵۱۵۹۳	sales2@kavehmachinery.com
۱۳۹ صنایع نوید موتور	امیر رفعت طالبی	۷۷۵۲۵۷۰۸	conavidmotor@gmail.com
۱۴۰ صنایع و بنادر آزاد فراساحل قشم	علیرضا اقدام	۸۸۳۷۵۴۹۰	info@saba-co.com
۱۴۱ صنایع واکيوم پارس	علی جناب	۶۶۸۰۱۳۷۳	info@parsvacuum.com
۱۴۲ صنایع یکتا تهویه اروند	منوچهر شجاعی	۵۱۰۴۱۰۰۰	arvand@arvandcorp.com
۱۴۳ صنعت کاران برمی	محمد علیزاده برمی	۲۶۲۱۲۴۲۰	info@bermyco.com
۱۴۴ صنعتی اخوان هیو	سید عبدالله حسینی	۰۲۶۴-۵۳۸۲۲۳۳	akhavanhiv@yahoo.com
۱۴۵ صنعتی آذین پاش تهران	رضا مرتضائی	۶۶۸۰۸۶۵۴	info@azinpash.com
۱۴۶ صنعتی تصفیه آب و فاضلاب سالم آب	محمد رضا فشارکی	۸۸۷۲۱۱۳۵	info@salemab.com
۱۴۷ صنعتی تولیدی هزاوهء اراک	میلاد هزاوهء	۰۸۶-۳۳۵۳۳۹۱	hezaveh_arak@yahoo.com
۱۴۸ صنعتی دالین کوه پارسه	عبدالرضا راجایی	۰۷۱۳-۲۲۵۰۳۶۳	info@dalinco.com
۱۴۹ صنعتی سانتیگراد	اشکان گرامی	۰۷۱۳-۷۷۴۲۷۹۳	info@ciinc.co
۱۵۰ صنعتی عمران تهویه	کیومرث آذرنگ	۲۲۳۲۴۳۷۸	info@omrantahvieh.com
۱۵۱ صنعتی ماشین دارو	رحمانی	۸۸۸۲۹۷۳۵	info@machinedarou.com
۱۵۲ صنعتی مهدین	سید امید تاجزاد	۲۲۰۹۱۸۰۹	info@mahdin-co.com
۱۵۳ صنعتی و تولیدی افزار کیمیای فارس	عزیز اسدالهی زوج	۰۷۱۳-۸۲۴۱۸۹۱	sales@afzarkimiya.com
۱۵۴ صنعتی و تولیدی مشعل کاوه	کسرا پیدائوسی	۸۸۳۰۰۳۶۱	mashalkaveh@yahoo.com
۱۵۵ صنعتی و مهندسی استیم	فردین دیاری پور	۲۲۲۲۲۲۰۴	info@steam.co.ir
۱۵۶ عمرانی آراین تدبیر کومه	حمیدرضا سپاهیان	۴۴۲۲۰۴۰۰	info@ariyan-tadbir.com
۱۵۷ طراحان و مجریان فرآیند بخار	آرش شریفی	۸۸۶۹۰۶۰۷	info@farayandbokhar.com
۱۵۸ طراحی و ساخت قطعات و ماشین آلات صنایع رویشیمی- پیدمکو	غلامرضا قانونی	۴۶۸۳۰۲۰۰	info@pidemco.com
۱۵۹ طراحی و مهندسی دیرین صنعت باختر	فریبا فیروزکوهی	۸۸۵۷۵۱۱۲	info@dirinsanatbakhtar.com
۱۶۰ طراحی و مهندسی کیمیا ماشین البرز	سعید یکرنگ	۰۲۶۳-۷۸۵۱۰۰۷	info@kimiamachine.com
۱۶۱ طرح نگاشت	عبدالحمید حنانه	۸۸۶۶۶۰۶۰	tarhnegashat@gmail.com
۱۶۲ طلایه داران صنعت فرایند	امیرعباس اختراعی	۶۶۵۹۱۳۶۴	info@ipfarayand.com
۱۶۳ عمران سازان مهاب	منصور شریعتی	۴۴۴۶۰۳۲۲	info@osmahab.com
۱۶۴ فاتح صنعت کیمیا	مهدی قطبی	۸۸۶۰۹۳۲۲-۴	info@fatehsanat.com
۱۶۵ فارآب	میرمیثم مصطفوی	۸۹۶۳۰	info@farabvalve.com
۱۶۶ فالح صنعت	غامرضا کیوانی	۸۸۶۶۲۸۰۶	info@falegh.com
۱۶۷ فرابرد ساخت دالین	محمد میثم رحیمی	۰۷۱۳-۶۷۱۳۲۸۶	info@farabard.ir
۱۶۸ فرابرد شیراز	مسعود بهمن پور	۰۷۱۳-۶۲۶۴۵۷۱	info@farabard.ir
۱۶۹ فراپاکس شیراز	ظهیرامامی	۰۷۱۳-۶۳۱۹۷۰۱	info@farapax-shiraz.com
۱۷۰ فرآیند سازان تجهیز بین الملل	کوروش فرجی	۲۶۲۰۵۳۷۹	sales@ipecc.co.ir
۱۷۱ فرنیا تجارت ماد	کتایون قائم مقامی	۳۳۹۵۷۵۲۲	maadvalves@gmail.com
۱۷۲ فرینه ماشین	فرشید احمدیان یزدی	۴۴۰۲۴۰۵۱	info@farinehmachine.com
۱۷۳ فکور مغناطیس اسپادانا	صادق حاجی	۹۱۲۱۲۲۳۳	info@fms-co.com
۱۷۴ فن آوران نوین سیستم های آبنبدی (فنسا)	سید امیر اطیابی	۶۵۰۱۹۸۸۱	info@fansaseal.com
۱۷۵ فن آوری نوین نیرو	کیوان کاویانپور	۲۹۷۳۰۰۰۰	info@fnn-co.com

نام شرکت	نام مدیرعامل	تلفن دفتر مرکزی	پست الکترونیکی
۱۷۶ فناوری حرارت تبدیل (ترمو چنج)	رضا مهریاری لیما	۴۶۰۷۹۰۳۵	info@thermochange.net
۱۷۷ فنی مهندسی پتروساخت چهلستون	محمد رضا غروی	۸۸۳۶۹۶۹۶	info@petrosakht.com
۱۷۸ فنی مهندسی فولاد پایا	رضا طاهری	۸۸۶۱۴۳۷۶	info@paya.ir
۱۷۹ فنی و مهندسی آيسان پالایش	عباس محسنی	۲۲۸۱۰۰۰۲	info@absun.ir
۱۸۰ فنی و مهندسی طرسام	اسماعیل شیرزاده آبیازنی	۰۲۶۳-۴۷۰۲۲۱۷	info@tarsampack.com
۱۸۱ فنی و مهندسی کارون سر	غلامرضا بیات	۸۸۷۹۰۸۶۳	info@karonsar.com
۱۸۲ فنی و مهندسی کاوش صنعت توس	علیرضا ناصری حسینی	۰۵۱۳-۵۴۲۱۷۰۱	info@kstc.ir
۱۸۳ فولاد شریف خالد شهر	محمد رضا شریفی	۲۶۴۵۴۷۹۳	sharifgroup.p@gmail.com
۱۸۴ کارا صنعت سازان نوین	علیرضا صالحی قمصری	۸۸۸۴۳۷۰۲	sales@karasarat.com
۱۸۵ کارا صنعت تدبیر پایا (کاراجت)	نازنین ظهوریان مهاجر	۰۵۶۳-۵۴۱۳۲۱۲	karajetsales@gmail.com
۱۸۶ کارخانجات صنعتی و تولیدی اتمسفر	مجید مدنی فتح الهی	۰۲۶۳-۶۱۰۳۹۸۸	info@atmosphere.ir
۱۸۷ کلورآریانا	سید هانی نمکی	۸۸۲۰۹۷۰۶	info@klevers-aryana.com
۱۸۸ کمپرسورسازی تبریز	سینا بلاط	۶۶۹۴۰۶۰۸	info@cst-ir.com
۱۸۹ کنترل افزار تبریز	جواد عزیززاده هوشیار	۴۴۲۶۷۵۲۴	info@controlafzar.com
۱۹۰ کنترل فرایند رادمان	علی طباطبایی	۰۷۱۳-۲۲۵۲۲۲۶	m.mohammadpour@rap-co.com
۱۹۱ کولر هوایی آبان	رضا خیری دیزجی	۰۷۱۳-۳۱۱۰۰۰۰	info@abanaircooler.com
۱۹۲ کیمیا گران صنعت پارس	محمد امیر ادراکی	۰۷۱۹-۱۰۰۹۱۷۰	info@kspcom.net
۱۹۳ گاز تک ایرانیان (گستک)	شهرزاد خسرویاری	۲۲۶۵۶۴۰۱	info@gastechiran.com
۱۹۴ گروه تولیدی صنعتی آسیاب ماشین ایرانیان	علی بازگیر	۴۴۱۹۵۲۲۵	info@asiab.ir
۱۹۵ گروه صنعتی آب بند	سید هاشم اندیکلائی	۰۱۱۳-۵۵۱	aband-co@yahoo.com
۱۹۶ گروه صنعتی پیچ اشیپل ایران	محمد رضا مددی	۵۵۴۲۵۳۱۰	pei@pei.ir
۱۹۷ گروه صنعتی سدید	امیر حسین نادری	۲۲۲۶۹۹۹۵	info@sadid.ir
۱۹۸ گروه صنعتی فن ژنراتور	جمال الدین هدایت	۲۲۲۵۱۷۴۲	info@fangenerator.com
۱۹۹ گروه صنعتی هواپار	نیما سجده	۸۸۲۰۲۴۲۴	info@havayar.com
۲۰۰ گروه مپنا	اولیا	۲۳۱۵۱۶۶۹	info@mapnagroup.com
۲۰۱ گروه مهندسی متالورژی ایرکست	کامران فریدی	۸۸۸۷۰۸۳۱	info@ircastco.com
۲۰۲ گروه نوین آبان فن آور	کاوه خیری دیزجی	۰۷۱۳-۶۴۳۳۰۰۰	info@abaninnotech.com
۲۰۳ ماشین اجزا	احمد توپسرکانی	۰۳۱۳-۷۶۰۸۱۳۱	info@machine-ajza.com
۲۰۴ ماشین آلات سنگین پارس زاگرس	غلامحسین اردلان	۰۳۱۵-۲۳۷۳۵۱۰	info@psrolling.com
۲۰۵ ماشین رود پارس اراک	علیرضا شهنسوازی علویجه	۴۴۲۳۹۶۴۵	office@mrpaco.ir
۲۰۶ ماشین رول	آرش خرازیان	۶۶۸۱۳۱۲۷	machineroll@yahoo.com
۲۰۷ ماشین سازی اراک	رضا سرائی	۴۴۲۷۹۷۷۵-۶	info@msa.ir
۲۰۸ ماشین سازی اصفهان	حسین حاجی شفیعی	۸۸۷۷۸۹۱۲	info@emmc.ir
۲۰۹ ماشین سازی پارس	یوسف شهاب الدین	۷۷۷۰۷۰۶۳	info@mspcor
۲۱۰ ماشین سازی تاشا	یدالله پیرزاده	۷۵۲۹۷ (خط ۳۰)	tehranoffice@tasha-co.com
۲۱۱ ماشین سازی تجهیزات فرآیند منگان	محمدعلی عباسپور	۶۶۸۰۳۳۶۴	info@mangan-co.com
۲۱۲ ماشین سازی سازه های صنعتی آستو	مهرداد گلچین وفا	۴۳۶۲۱۲۲۱	info@asto.ir
۲۱۳ ماشین سازی قلمزن ویرا	مهدی قلمزن اصفهانی	۴۰۷۷۷۸۲۵	ghalamzanvira1399@gmail.com
۲۱۴ ماشین سازی لرستان	صالحی	۸۴۰۳۲۱۴۱	mashinsazilorestan@gmail.com
۲۱۵ ماشین سازی منگان	محمد علی عباس پور	۶۶۸۰۳۳۶۴	info@mangan-co.com
۲۱۶ ماشین سازی نیرومحركه (سهامی عام)	سام خانایی	۰۲۸۲-۲۲۲۸۹۱۳	info@nmt-co.com
۲۱۷ ماشین های بسته بندی اصفهان	حسین صلواتی دولت آبادی	۰۳۱۳-۵۷۲۳۸۳۸	packesfahan@gmail.com
۲۱۸ مپصا	شریفی	۴۳۶۴۹۰۰۰	info@mapsaeng.com
۲۱۹ متک	اردشیر طهماسبی	۰۳۳۴-۶۳۵۲۵۲۵	info@metecco.com

نام شرکت	نام مدیرعامل	تلفن دفتر مرکزی	پست الکترونیکی
۲۲۰ مجتمع طراحی و تولیدی مصنوعات فلزی سنگین	هما افسرزاده اصفهانی	۴۴۲۲۲۴۱۵	mfs@mfs-co.com
۲۲۱ مخزن فولاد رافع (دایو صنعت)	علی اصغر رحمانی	۷۱۴۰۰۲۰۰	marketing@daboosanat.com
۲۲۲ مدیریت ساخت تجهیزات معادن و صنایع معدنی ایرانیا	محمدامین ثامنی	۲۶۳۵۹۸۰۰	info@imico-pme.com
۲۲۳ مشهد صدرا شرق	علی پیل زورطرقی	۰۵۱۳-۸۴۸۰۳۲۲	msadrasharf@gmail.com
۲۲۴ مصاب پویا	مهدی زمانی	۴۴۱۶۳۵۱۷	info@mosabpooya.com
۲۲۵ مکانیک سیالات	مهدی رمضانی	۰۳۱۳-۳۸۷۲۴۰۲	mekaniksayalat.co@yahoo.com
۲۲۶ ممتاز پمپ	عبدالحسین عبادی فرکوش	۶۶۸۰۴۹۷۵	info@momtazpump.com
۲۲۷ مهندسی ایتوک ایران	ترابی	۲۲۴۳۱۳۹۰	info@iranitok.com
۲۲۸ مهندسی آب و فاضلاب موجان	رضا سردشتی	۲۷۴۵۷	info@mojan.ir
۲۲۹ مهندسی بین المللی فولاد تکنیک	مجید شیرانی	۰۳۱۳-۶۲۶۸۰۰۱	info@fooladtechnic.ir
۲۳۰ مهندسی پترو سازه بین الملل آرام	سعید بغدادی	۴۴۶۶۴۱۴۰	info@petrostructure.com
۲۳۱ مهندسی پتروپدم	امیر الماسی	۸۸۰۸۶۸۸۳	info@petropedam.com
۲۳۲ مهندسی پیرامون پالای	علیرضا نیک طبع اطاعتی	۴۶۰۴۷۳۹۱	info@piramoonco.com
۲۳۳ مهندسی دقیق صنعت	مسعود اشعری	۶۶۹۰۲۳۵۱	commercial@daghighsanat.com
۲۳۴ مهندسی ریل صنعت	سعید شاه نظری ثانی	۸۸۷۵۷۴۰۴	negar.lawyer1@gmail.com
۲۳۵ مهندسی زیستی آروکو (فرآیند سازان شریف)	محمد داوود معتمدی	۰۲۶۳-۶۶۷۰۲۴۴	info@arokobioeng.com
۲۳۶ مهندسی ساخت و تجهیزات سپاهان مینا	محمد رضا قاسمی	۲۳۱۵۴۵۶۴	info@mapnasts.com
۲۳۷ مهندسی سبز آشیان آپادانا	سید نصیر رضوی	۰۳۱۳-۶۶۱۳۹۳۳	info@saapec.com
۲۳۸ مهندسی فرآیند انرژی اطلس	منصوری نژاد	۴۴۰۳۸۸۲۱	info@atlasepco.coml
۲۳۹ مهندسی فکور صنعت تهران	محمد وحید شیخ زاده	۸۴۰۸۱۰۰۰	info@fstco.com
۲۴۰ مهندسی ماه ماشین آریا	ناصر علی خزائی	۵۶۲۳۳۴۰۰	mail@mah-machine.com
۲۴۱ مهندسی و پویش ساخت ذوب آهن اصفهان	امیر ایرانپور مبارکه	۰۳۱۵-۲۵۷۶۱۹۱	info@epcesco.ir
۲۴۲ مهندسی و ساخت توربین مپنا- توگا	محمد اولیا	۰۲۶۳-۶۱۸۳۰۰۱	info@mapnaturbine.co.ir
۲۴۳ مهندسی و ساخت چمان	حسین عباسی	۷۹۱۵۶۰۰۰	info@chamaan.com
۲۴۴ مهندسی و ساخت ژنراتور مپنا پارس	محمد رضا شاکری	۲۳۱۵۱۸۵۸	info@mapnagenerator.com
۲۴۵ مهندسی و ساختمان تیو انرژی	رحمانی	۲۴۵۷۱۰۰۰	info@tivenergy.com
۲۴۶ مهندسی و فن آوری حرارتی دما فین	محسن ملائی	۴۴۹۲۲۳۱۲	sales@damafin.com
۲۴۷ مهندسی صنعت پژوهان برق پارس	کوروش رستمی جلیلیان	۸۸۷۳۰۳۹۲	info@maspaco.com
۲۴۸ مهندسین مشاور هامون راه	ایمان جوانشیر	۸۸۶۲۶۹۸۷	info@hamoonrah.com
۲۴۹ میراب	ضیاءالدین ایزدخواهی	۵۲۶۰۹	info@mirab-valves.com
۲۵۰ ناموران فولاد ایرانیا	مسلم افشاری	۰۳۱۴-۶۴۱۳۰۷۱	info@nfi-co.ir
۲۵۱ نورد لوله و پوشش نیزار	شهرزاد آسوده	۶۲۸۳۱۰۰۰	info@qnpcc.co
۲۵۲ نورد و تولید قطعات فولادی	سید تقی شهرستانی	۸۸۳۴۹۷۵۵	info@ghataat.com
۲۵۳ نوید سهند - صنایع پمپ سازی نوید سهند	میریوک احقاقی	۲۲۲۵۸۲۸۵	info@navidsahand.com
۲۵۴ نهرآب گستر اشتها رد	فریبرز خادمی	۲۷۶۴۰	info@nahrab.net
۲۵۵ همگام صنعت ایستا اهواز	علی داودی	۶۶۲۸۸۱۰۵	info@hamgamsanat.ir
۲۵۶ هوا ابزار تهران (هتکو)	مجید صدری	۲۸۱۱۱۰۱۹	info@hatco.ir
۲۵۷ هوا فیلتر	عبدالرضا پروین	۸۸۷۰۱۴۴۲	hava_filter@yahoo.com
۲۵۸ هیلاویس آریا	مجتبی موزنی طرقی	۸۸۹۶۲۸۳۱	info@hilavis.com
۲۵۹ واشرهای صنعتی کلینگران	امیر حمزه کیوان آرا	۸۸۷۲۸۷۹۵	info@klingeran.co.ir
۲۶۰ یکتا اندیش سازه	مجید فهیم پور	۰۳۱۳-۷۶۰۹۰۱۰	info@yas-co.com
۲۶۱ یورو اسلات پارس	مهرداد طاهری پور	۸۸۶۸۶۹۴۲	info@euroslotpars.com
۲۶۲ ثاورینگ ماد صنعت	عبداله شمسی	۲۲۱۴۹۴۱۷	info@awring.co



تولید کننده کنترل دور موتور (VFD)

طراحی و تولید داخل مطابق با تکنولوژی روز دنیا

Single Phase	Low Voltage	Medium Voltage
220 V	380 V	6 - 6.6 kV
0.75 - 2.2 KW	2.2 - 400 KW	250 - 4000 KW





چماان
مهندسی و ساخت

طراح و سازنده پکیج‌های فرآیندی
صنایع نفت، گاز و پتروشیمی

Engineering & Fabrication

chamaan

تلفن: ۰۲۱-۷۹۱۵۶۰۰۰

فکس: ۰۲۱-۷۹۱۵۶۳۳۳

دفتر مرکزی:

تهران، پاسداران، پایین تراز تقاطع اقدسیه، پلاک
۷۵۸، واحد ۱۳



www.chamaan.com
info@chamaan.com



H.2701



انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران



انجمن سازندگان
تجهیزات
صنعت نفت ایران

سندروس صنعت
(سهامی خاص)



فعالیت های شرکت سندروس صنعت :

- طراحی، ساخت و راه اندازی انواع سیستم های میترینگ انتقال فرآورده های نفتی به منظور اندازه گیری جریان سیالات در فازهای گاز و مایع.
- طراحی و ساخت انواع پروورهای هیدروکربنی دو مسیره.
- طراحی، مهندسی، ساخت و یکپارچه سازی (Integration) سیستم های آنالایزر گاز و مایع فرآیندی و زیست محیطی مورد استفاده در صنایع نفت، گاز، پتروشیمی، تولید برق و صنایع فلزی و معدنی.
- طراحی و ساخت انواع دستگاه های نمونه گیر خودکار (Auto Sampler)
- تامین تجهیزات و اقلام صنعتی ابزار دقیق و مکانیک ثابت برای صنایع مختلف.
- تامین قطعات یدکی توربین های گازی و سایر تجهیزات دوار صنعتی.
- تامین باتری های نیکل-کادمیوم با در اختیار داشتن نمایندگی انحصاری از کمپانی GAZ آلمان.
- دارای عضویت در انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران (استصنا)
- دارای عضویت در انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران (ستصا)

Introduction of Sandroos Sanat Company:

- Design, Fabrication and Commissioning of Custody Transfer Metering Systems for Measurement of Fluids in Gas & Liquid Phases.
- Design and Fabrication of Bi-directional Hydrocarbon Pipe Provers.
- Design, Engineering, Fabrication and Integration of Process and Environmental Gas & Liquid Analyzer Systems applicable in Oil & Gas, Petrochemical, Power Generation and Mines & Metals Industries.
- Design and Fabrication of Automatic Sampling Systems.
- Supply Industrial Field Instruments and Fixed Mechanical Equipment for Different Industries.
- Supply Spare Parts for Gas Turbines and Other Rotating Equipment.
- Supply Nickel-Cadmium Batteries with Exclusive Agency of GAZ (Germany).
- A Member of S.I.P.I.E.M & I.I.E.M.A .

Address: No. 45, Padis St, Shirazi (North Shiraz) St, Mollasadra Ave, Tehran, Iran.

Tel: (+9821) 42892000

Fax: (+9821) 88609189

Email: info@sandroos.com